

## หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร การวางเรียงตู้ควบคุมไฟฟ้าสำหรับระบบอัตโนมัติ
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์  
รหัส

ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com

3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท เวียงไธ อีควิปเมนท์ จำกัด

- อดสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- อดสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- อดสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- อดสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)

4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)

- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01)  อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ  อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04)  อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05)  อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07)  อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08)  อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10)  อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11)  อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13)  อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14)  อุตสาหกรรมการศึกษา (15)

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 10 คน รวมทั้งสิ้น 10 คน

6. กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม - ธันวาคม 2563

7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 5 วัน วันละ 6 ชม.

8. งบประมาณต่อรุ่น 74,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 74,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6 ชม. X 5 วัน)	36,000
ค่าเอกสารประกอบการฝึก (500 บาท x 10 คน)	5,000
ค่าวัสดุ (1,500 บาท x 10 คน)	15,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (200 บาท x 10 คน x 5 วัน)	10,000
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 5 วัน)	5,000
ค่าประสานงาน	3,000
รวม	74,000

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม หรือฝ่ายจัดซื้อ

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องจากเขตพื้นที่ภาคตะวันออก EEC เป็นศูนย์กลางของการลงทุน จึงมีนักลงทุนต่างชาติเข้ามาดำเนินธุรกิจอย่างมาก โดยการสร้างโรงงานอุตสาหกรรมและนำเทคโนโลยีด้านการผลิตเข้ามาใช้งาน รวมไปถึงงานด้านวิศวกรรมไฟฟ้าและระบบควบคุมอัตโนมัติ อุตสาหกรรมการออกแบบระบบสายการผลิต และระบบควบคุมหรือกลไกการขับเคลื่อนต่างๆ มักจะมีระบบไฟฟ้าเข้ามาเกี่ยวข้องกับการทำงาน ดังนั้นตู้ควบคุมไฟฟ้าจึงเป็นหัวใจสำคัญของระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อให้ได้มาตรฐาน ตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานจึงได้จัดทำหลักสูตรนี้ขึ้นเพื่อใช้ในการฝึกอบรม

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ความรู้ด้านการวางเรียงตู้ไฟฟ้าควบคุมระบบอัตโนมัติ ปรับพื้นฐานการใช้เครื่องมือสำหรับงานวางเรียง
- 2) ความรู้ด้านอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น ทดสอบ เรียนรู้ การทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า การใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า การอ่านแบบไฟฟ้าการวางผังอุปกรณ์สำหรับระบบควบคุมอัตโนมัติ
- 3) ความรู้การแยกเนื้องานของแบบไฟฟ้า เพื่อนำไปสู่การวางแผนการทำงานคุณภาพ และฝึกการวางเรียงด้วยทักษะระดับกลาง
- 4) ความรู้การวางเรียงอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติ เทคนิคการป้องกันสัญญาณรบกวน และการทดสอบการทำงานของวงจรที่ถูกควบคุมด้วย PLC
- 5) ความรู้ด้านการฝึกวางเรียงด้วยทักษะฝีมือระดับสูง เทคนิคการเก็บรายละเอียดงาน การตรวจสอบคุณภาพ การตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อให้ได้ผลงานที่ผ่านการเกณฑ์คุณภาพ

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพอุตสาหกรรมการผลิตตู้ควบคุมไฟฟ้าสำหรับระบบควบคุมอัตโนมัติ
- 2) สามารถนำความรู้ด้านการออกแบบและการผลิตไปใช้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	Assy and Wiring FA Control Panel Course (Skills Test)	ความรู้ด้านการประกอบและวางเรียงตู้ไฟฟ้าปรับพื้นฐานการใช้เครื่องมือสำหรับงานวางเรียง	6
2	Assy and Wiring FA Control Panel Course (AWP-L1)	ความรู้ด้านอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น ทดสอบ เรียนรู้การทำงาน การใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า การอ่านแบบไฟฟ้า การวางผังอุปกรณ์สำหรับระบบควบคุมอัตโนมัติ	6

3	Assy and Wiring FA Control Panel Course (AWP-L2)	ความรู้การแยกเนื้องานของแบบไฟฟ้า เพื่อนำไปสู่การวางแผนการทำงานคุณภาพ และฝึกการวางเรียงด้วยทักษะระดับกลาง	6
4	Assy and Wiring FA Control Panel Course (AWP-L3)	ความรู้การวางเรียงอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติ เทคนิคการป้องกันสัญญาณรบกวน และการทดสอบการทำงานของวงจรที่ถูกควบคุมด้วย PLC	6
5	Assy and Wiring FA Control Panel Course (AWP-L4)	ความรู้การฝีกวางเรียงด้วยทักษะฝีมือระดับสูง เทคนิคการเก็บรายละเอียดงาน การตรวจสอบคุณภาพ การตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อให้ได้ผลงานที่ผ่านการเกณฑ์คุณภาพ	12 (2วัน)

**คำรับรองของสถานศึกษา**

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

**ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ**

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง




(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

(นายธีระพันธ์ ศรีมุกดา)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร  
สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

หัวหน้าส่วนงานติดตั้งระบบไฟฟ้า  
บริษัท เวียงไฉ่ อีควิปเมนท์ จำกัด

/ /

/ /

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ       อนุมัติ      รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....