

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร สาขาช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 1
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัทวัฒนา แมชชีนเทค จำกัด
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 10 คน รวมทั้งสิ้น 10 คน
- กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม - ธันวาคม 2563
- ระยะเวลาการฝึกอบรม 5 วัน วันละ 6 ชม. (รวมทั้งสิ้น 30 ชม.)
- งบประมาณต่อรุ่น 74,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 74,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6 ชม. X 5 วัน)	36,000
ค่าเอกสารประกอบการฝึก (500 บาท x 10 คน)	5,000
ค่าวัสดุ (1,500 บาท x 10 คน)	15,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (200 บาท x 10 คน x 5 วัน)	10,000
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 5 วัน)	5,000
ค่าประสานงาน	3,000
รวม	74,000

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

ด้วยเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมการผลิตมีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วอันเนื่องมาจากเทคโนโลยีการผลิตชิ้นส่วนด้วยระบบอัตโนมัติ ส่งผลกับอุตสาหกรรมการผลิตให้มีการเปลี่ยนแปลงอย่างก้าวกระโดด และมีการประสานการทำงานกันอย่างซับซ้อนในระบบการผลิต หลักสูตรสาขาช่วงควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 1 เป็นหลักสูตรฝึกอบรมแบบปฏิบัติการเพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีทักษะการควบคุมเครื่องจักรกลอัตโนมัติและการเขียนโปรแกรมขั้นพื้นฐาน สามารถนำไปปรับใช้ในอุตสาหกรรมด้านการผลิตชิ้นส่วน และตอบสนองการเพิ่มทักษะของบุคลากรภาคอุตสาหกรรมเพื่อเพิ่มขีดความสามารถของการแข่งขัน

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) มีความรู้ความสามารถในการควบคุมเครื่องกัด CNC
- 2) มีความรู้ความสามารถในการเขียนและแก้โปรแกรมคำสั่งเครื่องกัด CNC
- 3) มีความรู้ความสามารถในการบำรุงรักษาเครื่องกัด CNC ได้

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพอุตสาหกรรมการผลิตด้วยเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
- ๒) สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	เครื่องกัด CNC	ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายส่วนประกอบ หลักการทำงานและสามารถบำรุงรักษา เครื่องกัด CNC ก่อนและหลังการใช้งาน	4
2	มีดกัด	ผู้เข้าอบรมสามารถบอกคุณลักษณะ คุณสมบัติของเครื่องมือตัด และการเลือกใช้ให้เหมาะสม	2
3	การเขียนโปรแกรมเครื่องกัด CNC	ผู้เข้าอบรมสามารถเขียนโปรแกรมเครื่องกัด CNC ได้	12
4	การกัดชิ้นงานด้วยเครื่องกัด CNC	ผู้เข้าอบรมสามารถกัดชิ้นงานด้วยเครื่องกัด CNC ได้	10
5	การวัดและประเมินผล	ผู้เข้าอบรมต้องผ่านการประเมินภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ	2

คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้อง และเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ จะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากร เข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถาบันผู้รับผิดชอบหลักสูตร



(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร
สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

/ /

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นายจิรัตน์ ต่อร์ตนวัดนา)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัทวัฒนา แมชชีนเทค จำกัด

/ /

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....