

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร สาขาช่างควบคุมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ รหัส

ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com

3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม

- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)

4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)

- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ อุตสาหกรรมการเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 10 คน รวมทั้งสิ้น 10 คน

6. กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม – ธันวาคม 2563

7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน วันละ 6 ชม. (รวมทั้งสิ้น 18 ชม.)

8. งบประมาณต่อรุ่น 47,100 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 47,100 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6 ชม. X 3 วัน)	21,600
ค่าเอกสารประกอบการฝึก (500 บาท x 10 คน)	5,000
ค่าวัสดุ (1,000 บาท x 10 คน)	10,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (150 บาท x 10 คน x 3 วัน)	4,500
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 3 วัน)	3,000
ค่าบริหารจัดการ	3,000
รวม	47,100

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

ด้วยเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมการผลิตมีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วอันเนื่องมาจากเทคโนโลยีการผลิตขั้นสูงด้วยระบบอัตโนมัติ ส่งผลให้อุตสาหกรรมการผลิตมีการเปลี่ยนแปลงอย่างก้าวกระโดดและมีการประสานการทำงานกันอย่างซับซ้อนในระบบการผลิต. หลักสูตรสาขาสาขาช่างควบคุมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine เป็นหลักสูตรฝึกอบรมแบบปฏิบัติการเพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีทักษะการควบคุมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine พร้อมทั้งออกแบบการตรวจสอบชิ้นส่วนสามมิติให้สอดคล้องกับแบบสั่งงานการผลิตและสามารถเขียนโปรแกรมวัดงานแบบอัตโนมัติขั้นพื้นฐาน สามารถนำไปปรับในอุตสาหกรรมด้านการผลิตขั้นสูงและตอบสนองการเพิ่มทักษะของบุคลากรภาคอุตสาหกรรม

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) มีความรู้ความสามารถในการควบคุมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine
- 2) มีความรู้ความสามารถในการเขียนและแก้โปรแกรมคำสั่งของเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine
- 3) มีความรู้ความสามารถในการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพอุตสาหกรรมผลิตด้วยเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
- ๒) สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	เครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine	ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายส่วนประกอบหลักการทำงานและสามารถบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine ก่อนและหลังการใช้งาน	2
2	อุปกรณ์ประกอบของเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine	ผู้เข้าอบรมสามารถบอกลักษณะคุณสมบัติของอุปกรณ์ประกอบของเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine และการเลือกใช้ให้เหมาะสม	2

3	การเขียนโปรแกรมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine	ผู้เข้าอบรมสามารถเขียนและแก้ไขโปรแกรมควบคุมการวัดด้วยเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine	12
4	การตรวจสอบงานจากโปรแกรมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine	ผู้เข้าอบรมสามารถตรวจสอบงานจากโปรแกรมเครื่องมือวัด Surface Roughness และ Contour Measuring Machine ได้	2

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ จะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถาบันผู้รับผิดชอบหลักสูตร




(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

/ /

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(..... กษัตริย์ วัฒนประชา) (.....)

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายโรงงาน

บริษัท เอ็นที เซอิมิทซู ประเทศไทย จำกัด

/ /

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่นอนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....