

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นเพื่อชะลอการว่างงานในอุตสาหกรรมยานยนต์
ตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร CNC Machine & smart maintenance for Automotive production
 - สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก รหัส RMUTTO - 02
ผู้ประสานงาน นาย ทศพันธ์ สุวรรณทัต โทร 081-9409272 email: tassaphan_su@rmutto.ac.th
 - ผู้ประกอบการที่ร่วมดำเนินการฝึกอบรม (ถ่ายถอด)
Tier 1 บริษัท บอร์เกอร์เนอร์ พีดีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 300/148 หมู่ 1 ต.ตาสีหิ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
 - ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม
Tire 2 บริษัท ชันสตาร์ เอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 632 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 6 เอ ถ.สุขุมวิท ต.แพรกษา อ.เมือง จ.
สมุทรปราการ 10280
- กลุ่มบุคลากรเป้าหมาย
- Supervisor Operators Workers
- จำนวนผู้เข้าอบรม 2 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 40 คน
 - กำหนดการฝึกอบรม มิ.ย. - ก.ย. 2564
 - ระยะเวลาการฝึกอบรม รุ่นละ 15 วัน
ระดับ Operator 1 รุ่น จำนวน 15 วัน
ระดับ Workers 1 รุ่น จำนวน 5 วัน
 - งบประมาณต่อรุ่น 400,000 (1รุ่น) บาท และ 133,333.33 (1รุ่น) งบประมาณรวมทั้งสิ้น
533,333.33 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
1. หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators	
1.1 ค่าตอบแทนวิทยากร (วิทยากร 1,200 บาท x 6 ชม. x15 วัน x 2 คน)	216,000
1.2 ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	

- อาหารกลางวัน (250 บาท x 1 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	75,000
- อาหารว่าง (50 บาท x 2 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	30,000
1.3 ค่าวัสดุฝึกและเอกสาร	29,000
1.4 ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	10,000
1.5 ค่าธรรมเนียมตามระเบียบของสถานศึกษา	40,000
รวม	400,000
2. หลักสูตรที่ 3 Industry 4.0 for Workers	
2.1 ค่าตอบแทนวิทยากร (วิทยากร 1,200 บาท x 6 ชม. X 5 วัน x 2 คน)	72,000
2.2 ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	
- อาหารกลางวัน (250 บาท x 1 มื้อ x 20 คน x 5 วัน)	25,000
- อาหารว่าง (50 บาท x 2 มื้อ x 20 คน x 5 วัน)	10,000
2.3 ค่าวัสดุฝึกและเอกสาร	9,666.66
2.4 ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	3,333.33
2.5 ค่าธรรมเนียมตามระเบียบของสถานศึกษา	13,333.34
รวม	133,333.33
รวมงบประมาณทั้งสิ้น	533,333.33

หมายเหตุ

หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Supervisors 15 วัน ไม่เกิน 17,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 3 Industry 4.0 for Workers 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

9. กลุ่มเป้าหมาย

พนักงาน Tier 1, 2, 3 ระดับ Operator รุ่น Worker 1 รุ่น ในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม และฝ่ายซ่อมบำรุง.

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท ชันสตาร์ เอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด มีความสนใจทางด้านระบบอัตโนมัติ ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนาบุคลากรเพื่อสนับสนุนการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน ความสามารถทางบริษัท

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

กลุ่ม Operators

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายและลงมือปฏิบัติส่วนประกอบของการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์และป้องกัน (. predictive maintenance .) ของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติได้
- 2) ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายและลงมือปฏิบัติส่วนประกอบ PLC และอุปกรณ์ควบคุม ของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติได้

กลุ่ม Workers

- 3) ผู้เข้าอบรมระดับ Workers สามารถเพิ่มความรู้พื้นฐานการใช้งานเครื่องจักร CNC Machine ในอุตสาหกรรมยานยนต์ ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0
- 2) เพิ่มประสิทธิภาพให้แก่กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติในสายการผลิต เพื่อลดเวลาและลดปัญหาของเสีย
- 3) ชะลอการว่างงาน และชะลอการปลดคนงาน ของพนักงานภายในบริษัท

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

13.2 รายละเอียดการฝึกอบรมหลักสูตรที่ 2 : Industry 4.0 for Operator กลุ่ม 1

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	การโปรแกรม PLC เพื่อการประยุกต์ใช้งานในระบบอัตโนมัติ	1. การเขียนโปรแกรมด้วยชุดคำสั่งในระดับสูง 2. การเชื่อมต่อ PLC เป็นเครือข่าย 3. การประยุกต์ใช้งานบน PLC กับระบบอัตโนมัติหรือเครื่องจักร 4. เชื่อมต่อระบบ (System Integrator)	5
2	ระบบนิวเมติกส์และการควบคุมขั้นสูง	1. การออกแบบวงจรนิวเมติกส์ 2. วงจรควบคุมนิวเมติกส์ไฟฟ้า	5

		3. การควบคุมระบบนิวเมติกส์ไฟฟ้า 4. การควบคุมระบบนิวเมติกส์ด้วย PLC	
3	การบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์และป้องกัน	1. ความแตกต่างและการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาแต่ละแบบ 2. การพัฒนาระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกันเป็นระบบ บำรุงรักษาพยากรณ์ 3. ฝั่งขั้นตอนการทำระบบบำรุงรักษาพยากรณ์ 4. เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด เพื่อพยากรณ์การซ่อมบำรุง 5. พิกัดการเชื่อมต่อสภาพ และเทคนิคการพยากรณ์การซ่อมบำรุง 6. ตัวอย่างการใช้และรายงานการเชื่อมต่อสภาพเครื่องจักร 7. กลยุทธ์จากประสบการณ์การทำระบบบำรุงรักษาพยากรณ์	5
รวม ระยะเวลา (วัน)			15

13.2 รายละเอียดการฝึกอบรมหลักสูตรที่ 3 : Industry 4.0 for Worker

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	การตรวจสอบเครื่องจักรกล และเทคนิคงาน CNC	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องจักร CNC 2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกลึง CNC 3. ระบบแกนและระนาบของเครื่องกลึง CNC 4. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น 5. การติดตั้งค่าเครื่องมือตัดและจุดอ้างอิง 6. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และการส่งข้อมูล	5

		7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยใน การปฏิบัติงานกับเครื่องกลึง CNC	
รวม ระยะเวลา (วัน)			5

คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

EB-Auto-01 Version 1.0
แบบฟอร์มข้อเสนอหลักสูตรอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล
สำนักงานคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (สกพอ.)

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(ชยภัทร ภู่ออนนท์)

(Ahn, Hyoung-Jin (HJ))

ตำแหน่ง อำนวยการบริหารระบบงานคลัง ตำแหน่ง SCM Manager

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

๒๗/๕/๖๔

๒๗/๐๕/๒๕๖๔

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....