

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร ระบบ SCADA ในการบริหารจัดการพลังงาน สำหรับอุตสาหกรรม 4.0.....
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน.....โทร ..063-1932708.. email ..jeabmachine@hotmail.com
3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม ..บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมการเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
5. จำนวนผู้เข้าอบรม...1... รุ่น รุ่นละ ...10-20... คน รวมทั้งสิ้น 10-20 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม ...2566-2567.
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม ...3 วัน วันละ 8 ชม.....
8. งบประมาณต่อรุ่น24,000.....บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น24,000.....บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 8 ชม. x 3 วัน x 1 คน)	24,000
รวม	24,000

9. กลุ่มเป้าหมายช่างเทคนิค วิศวกร ผู้จัดการโรงงาน

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วย บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญในการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และพัฒนาระบบการผลิตและจัดการอันทันสมัย เช่น ระบบ IIoT และ ระบบ SCADA เพื่อนำมาใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตและบริหารจัดการข้อมูลในการด้านพลังงาน เพื่อที่จะสามารถนำไปประยุกต์กระบวนการและใช้ในการพัฒนาองค์กร ให้ทันกับเทคโนโลยีที่ได้มีการพัฒนาและเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้พื้นฐานของระบบ PLC และ SCADA
- 2) ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้ในงานควบคุมการผลิตหรืองานระบบ SCADA และ IIoT ได้จริง
- 3) ผู้เข้ารับการอบรมสามารถสื่อสารข้อมูลในรูปแบบ Machine to Machine (M2M) มาใช้ในงานจัดการพลังงาน

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) เพิ่มความรู้และทักษะเทคโนโลยีการควบคุมขั้นสูงของพนักงานในทั้งเชิงทฤษฎีและเชิงปฏิบัติ
- 2) นำไปพัฒนาประสิทธิภาพกระบวนการผลิตในสถานประกอบการ

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1.	ระบบเครือข่ายและวิธีการติดต่อสื่อสาร ข้อมูลที่ใช้ในระบบ SCADA และ IIOT	ผู้เข้ารับการอบรมมีความเข้าใจของระบบภาพรวม	6
2.	ระบบ SCADA และ IIOT และการเชื่อมต่อ สั่งการ PLC	ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้พื้นฐานของระบบ SCADA, IIOT และ PLC	6
3.	โครงสร้างโปรแกรม CX-Supervisory	ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ในการใช้โปรแกรม CX- Supervisory สำหรับระบบ SCADA - การเขียนรูปแบบกระบวนการโดยใช้ Graphic designer - การเก็บค่า Tag Name ลงหน่วยความจำ - การติดต่อสื่อสารกับหน่วยอินพุต/เอาต์พุต	6
4.	ศึกษาดูงานในสถานประกอบการที่	ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้ใน งานควบคุมกระบวนการผลิตหรืองานระบบ SCADA	6


คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

(นางสาวครองฤทัย มีแก้ว)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ

สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

สำหรับเจ้าหน้าที่	
<input type="checkbox"/> ไม่นุมัติ	<input type="checkbox"/> อนุมัติ รหัสหลักสูตร 65-0168-01-1-20
วันที่.....	
ลงชื่อ.....	