

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร การโปรแกรม PLC ขั้นสูง เพื่อการประยุกต์ใช้งานในระบบอัตโนมัติ.
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
- ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุ่มเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com
3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมการเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 10-20 คน รวมทั้งสิ้น 10-20 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม 2566-2567.
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน วันละ 8 ชม.
8. งบประมาณต่อรุ่น 24,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 24,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 8 ชม. x 3 วัน x 1 คน)	24,000
รวม	24,000

9. กลุ่มเป้าหมาย ช่างเทคนิค วิศวกร หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด มีความต้องการที่จะเพิ่มศักยภาพบุคลากรภายในบริษัทฯ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งบุคลากรยังไม่มีความรู้มากเพียงพอ บริษัทฯ จึงต้องการ

พัฒนาบุคลากรก่อนการปฏิบัติงานจริง เพื่อสนับสนุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้านการเขียนโปรแกรมด้วยชุดคำสั่งในระดับสูง, เชื่อมต่อระบบ (...System Integrator...) เพื่อการควบคุมการผลิตอัตโนมัติ ในอุตสาหกรรมยานยนต์

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของบุคลากร ลดต้นทุน ลดของเสียได้ ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0

2) เพิ่มโอกาสในการเรียนรู้ให้กับบุคลากรในด้านการโปรแกรม PLC เพื่อการประยุกต์ใช้งานในระบบอัตโนมัติ ในยุค Industry 4.0

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1.	การโปรแกรม PLC ขั้นสูง เพื่อการประยุกต์ใช้งานในระบบอัตโนมัติ	1. การเขียนโปรแกรมด้วยชุดคำสั่งในระดับสูง 2. การเชื่อมต่อ PLC เป็นเครือข่าย 3. การประยุกต์ใช้งานบน PLC กับระบบอัตโนมัติหรือเครื่องจักร 4. เชื่อมต่อระบบ (System Integrator)	3

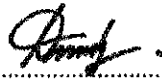
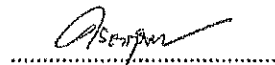
คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

(นางสาวศรองฤทัย มีแก้ว)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร
สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

สำหรับเจ้าหน้าที่

 ไม่อนุมัติ อนุมัติ

รหัสหลักสูตร 65-0174-01-1-03

วันที่.....

ลงชื่อ.....