

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร สาขาการบำรุงรักษาวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance, TPM)
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง รหัส... 0920232560101
ผู้ประสานงาน. นายวัฒน์ วัฒนศักดิ์ โทร. 0922562835 email w_wattanasak@hotmail.com
๓. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท.....นิโซ โซโก้ (ประเทศไทย) จำกัด...

- อดุสาหกรรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับปีโอไอ (1)
 อดุสาหกรรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับปีโอไอ (2)
 อดุสาหกรรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากปีโอไอ (3)
 อดุสาหกรรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากปีโอไอ (4)

4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)

- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 อุตสาหกรรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 อุตสาหกรรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 อุตสาหกรรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรรมการศึกษา (15)

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 20 คน

6. กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม – ธันวาคม 2563

7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 5 วัน วันละ 6 ชม.

8. งบประมาณต่อรุ่น 84,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 84,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6 ชม. X 5 วัน)	36,000
ค่าเอกสารประกอบการฝึก (500 บาท x 20 คน)	10,000
ค่าวัสดุ (500 บาท x 20 คน)	10,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (200 บาท x 20 คน x 5 วัน)	20,000
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 5 วัน)	5,000
ค่าประสานงาน	3,000
รวม	84,000

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องจากเขตพื้นที่ภาคตะวันออก EEC เป็นศูนย์กลางของการลงทุน จึงมีนักลงทุนต่างชาติเข้ามาดำเนินธุรกิจอย่างมาก โดยการสร้างโรงงานอุตสาหกรรมและนำเทคโนโลยีด้านการผลิตเข้ามาใช้งาน ซึ่งพนักงานไม่มีประสบการณ์และความรู้เกี่ยวกับการบำรุงรักษาวิผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม โดยมีเป้าหมายสูงสุด

อยู่ที่การปรับปรุงผลสัมฤทธิ์ขององค์กร หรือ Company Performance ที่แสดงออกมาในรูปของคุณภาพของสินค้า (Product Quality) การลดและควบคุมต้นทุน (Cost Reduction & Control) การส่งมอบที่ตรงเวลา (On Time Delivery) การส่งเสริมสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (Safety and Environment) เป้าหมายสูงสุดของ TPM คือ เครื่องจักรเสียเป็นศูนย์ หรือ Zero Breakdown ของเสียเป็นศูนย์ หรือ Zero Defect และอุบัติเหตุเป็นศูนย์ Zero Accident เพื่อให้ได้มาตรฐาน ตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานจึงได้จัดทำหลักสูตรนี้ขึ้นเพื่อใช้ในการฝึกอบรม

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถบอกความหมาย ความเป็นมา ประโยชน์และขั้นตอนการดำเนินกิจกรรมการบำรุงรักษาแบบมีส่วนร่วมได้
- 2) สามารถคำนวณค่าสัมประสิทธิ์โดยรวมและวิเคราะห์หาแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องจักรได้
- 3) สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรโดยใช้เสาหลักของการดำเนินกิจกรรม TPM ได้
- 4) สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยเทคนิค TPM ได้

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ลดเวลาและลดปัญหาของเสีย
- 2) เพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนในการผลิต

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)	
1	การบำรุงรักษาทีผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม	ผู้เข้าอบรมสามารถบอกความหมาย ความเป็นมา ประโยชน์และขั้นตอนการดำเนินกิจกรรมการบำรุงรักษาแบบมีส่วนร่วมได้	1	0
2	การคำนวณค่าสัมประสิทธิ์โดยรวม	1. บอกวิธีคำนวณค่าสัมประสิทธิ์โดยรวมและแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในอุตสาหกรรมได้ 2. คำนวณค่าสัมประสิทธิ์โดยรวมและวิเคราะห์หาแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในอุตสาหกรรมได้	1	1
3	เสาหลักของการดำเนินกิจกรรม TPM	1. อธิบายเสาหลักและรายละเอียดของการดำเนินกิจกรรม TPM 8 เสาหลักได้ 2. บำรุงรักษาเครื่องจักรโดยใช้เสาหลักของการดำเนินกิจกรรม TPM ได้	6	9
4	การประยุกต์ใช้เทคนิค TPM ในการบำรุงรักษาเครื่องจักร	1. บอกเทคนิค TPM ในการบำรุงรักษาเครื่องจักรได้ 2. บำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยเทคนิค TPM ได้	3	9
5	การวัดและประเมินผล	15. วัดและประเมินผลภาคทฤษฎี 16. วัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ	-	-
รวมทั้งสิ้น			11	19
			30	

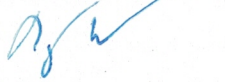
คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นางครุณี นิธิทวีกุล)

(น.ส. นานา นิธิทวีกุล)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง

นาง นานา นิธิทวีกุล (ประเทศไทย)

/ /

13 / 18 / 2563

038-650-175

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□□□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....