



## การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร วิทยาการต้นแบบ  
พื้นฐานระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ  
(Master Trainer : Total Integrated Automation : Basic)  
รหัสหลักสูตร 0929994160105

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	(นายธวัช เบญจาทิกุล) อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	
วันที่อนุมัติ...../...../.....	จำนวน...5...แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่ .../...

การฝึกยกระดับฝีมือ  
หลักสูตร วิทยาการต้นแบบ  
พื้นฐานระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ  
(Master Trainer : Total Integrated Automation : Basic)  
รหัสหลักสูตร 0929994160105  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะและมีความพร้อมทั้งร่างกายจิตใจตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ ช่างควบคุมอัตโนมัติ หรือเมคคาทรอนิกส์อุตสาหกรรม โดยสามารถ

- 1.1 อธิบายส่วนประกอบในงานควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการได้อย่างถูกต้อง
- 1.2 ปฏิบัติการสร้างโครงการควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการขั้นพื้นฐาน
- 1.3 นำความรู้ และทักษะที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึก

- 3.1 มีความรู้เบื้องต้น หรือมีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ PLC
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 18 ปี ขึ้นไป
- 3.3 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม: วุฒิบัตรวิทยาการต้นแบบ หลักสูตร วิทยาการต้นแบบ พื้นฐานระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ  
ชื่อย่อ: ววบ. หลักสูตร วิทยาการต้นแบบ พื้นฐานระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ  
ผู้รับการฝึกที่จะผ่านการฝึกอบรมจะต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ จะได้รับวุฒิบัตร วิทยาการต้นแบบ และขึ้นทะเบียนเป็นวิทยาการต้นแบบจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



## 5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0921630301	การสร้างโครงการ Simatic TIA Portal 16 - 17	1	0
0921630302	การใช้คำสั่ง PLC พื้นฐานสำหรับ S7 - 1500	1.5	5
0921630303	การใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ	1	2
0921630304	การใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานออกแบบระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ และการเชื่อมต่อกับ PLC, PLCsimAdv	1.5	3
0921630305	การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการอย่างง่าย	1	2
0921630306	การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการที่มีการทำงานเป็นลำดับขั้น	1.5	3
0921630307	การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการแบบโมดูล	1.5	2
0921630308	การเขียนโปรแกรมในงานควบคุม PID	1	2
0921639901	การวัดและประเมินผล	0	1
รวม		10	20
		30	

## 6. เนื้อหาวิชา

- 0921630301 การสร้างโครงการ Simatic TIA Portal 16 - 17 (1 : 0)  
 วัตถุประสงค์รายวิชา  
 เพื่อให้ผู้รับการศึกษามีความรู้ เกี่ยวกับการสร้างโครงการ Simatic TIA Portal 16 - 17  
 คำอธิบายรายวิชา  
 ศึกษาเกี่ยวกับการสร้างโครงการ Simatic TIA Portal 16 - 17
- 0921630302 การใช้คำสั่ง PLC พื้นฐานสำหรับ S7 - 1500 (1.5 : 5)  
 วัตถุประสงค์รายวิชา  
 เพื่อให้ผู้รับการศึกษามีความรู้ และทักษะการใช้คำสั่ง PLC พื้นฐานสำหรับ S7 - 1500 เช่น คำสั่งดำเนินการทางลอจิก คำสั่งตั้งเวลา คำสั่งตั้งการนับ คำสั่งทางคณิตศาสตร์ คำสั่งเปรียบเทียบ คำสั่งเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูล และคำสั่งการแปลงข้อมูล เป็นต้น



### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการใช้คำสั่ง PLC พื้นฐานสำหรับ S7 - 1500 เช่น คำสั่งดำเนินการทางลอจิก คำสั่งตั้งเวลา คำสั่งตั้งการนับ คำสั่งทางคณิตศาสตร์ คำสั่งเปรียบเทียบ คำสั่งเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูล และคำสั่งการแปลงข้อมูล เป็นต้น

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้คำสั่ง PLC พื้นฐานสำหรับ S7 - 1500 เช่น คำสั่งดำเนินการทางลอจิก คำสั่งตั้งเวลา คำสั่งตั้งการนับ คำสั่งทางคณิตศาสตร์ คำสั่งเปรียบเทียบ คำสั่งเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูล และคำสั่งการแปลงข้อมูล เป็นต้น

0921630303 การใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ (1 : 2)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการศึกษามีความรู้ และทักษะเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ

### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ มาใช้งาน เช่น การติดตั้งอุปกรณ์ทำงาน ตัวตรวจจับ และแผงควบคุมโปรแกรมจำลองในการทำงาน เพื่อนำมาใช้ศึกษา และทดสอบการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการมาใช้งาน เช่น การติดตั้งอุปกรณ์ทำงาน ตัวตรวจจับ และแผงควบคุมโปรแกรมจำลองในการทำงาน เพื่อนำมาใช้ศึกษา และทดสอบการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ

0921630304 การใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานออกแบบระบบควบคุมอัตโนมัติ (1.5 : 3)

แบบบูรณาการ และการเชื่อมต่อกับ PLC, PLCsimAdv

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการศึกษามีความรู้ความเข้าใจ และทักษะเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานออกแบบระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ และการเชื่อมต่อกับ PLC, PLCsimAdv

### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานออกแบบระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ และการเชื่อมต่อกับ PLC, PLCsimAdv

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้โปรแกรมจำลองในการทำงานออกแบบระบบควบคุมอัตโนมัติแบบบูรณาการ และการเชื่อมต่อกับ PLC, PLCsimAdv

0921630305 การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการอย่างง่าย (1 : 2)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการศึกษามีความรู้ และทักษะการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการอย่างง่าย ที่ทำงานอิสระ และที่มีเงื่อนไขไม่ซับซ้อน



**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการอย่างง่าย ที่ทำงานอิสระ และที่มีเงื่อนไขไม่ซับซ้อน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับวิธีการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการอย่างง่าย ที่ทำงานอิสระ และที่มีเงื่อนไขไม่ซับซ้อน

**0921630306 การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการที่มีการทำงานเป็นลำดับขั้น (1.5 : 3)**  
**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการที่มีการทำงานเป็นลำดับขั้น

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการที่มีการทำงานเป็นลำดับขั้น ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการที่มีการทำงานเป็นลำดับขั้น

**0921630307 การเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการแบบโมดูล (1.5 : 2)**  
**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะในการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบบูรณาการแบบโมดูลโดยใช้ FC/FB/DB

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบโมดูลโดยใช้ FC/FB/DB ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมในงานควบคุมระบบอัตโนมัติแบบโมดูลโดยใช้ FC/FB/DB

**0921630308 การเขียนโปรแกรมในงานควบคุม PID (1 : 2)**  
**วัตถุประสงค์รายวิชา**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะสามารถเขียนโปรแกรมในงานควบคุม PID ได้

**คำอธิบายรายวิชา**

ศึกษาเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมในงานควบคุม PID ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมในงานควบคุม PID

**0921639901 การวัดและประเมินผล (0 : 1)**  
ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้เข้ารับการฝึก โดยการทดสอบภาคปฏิบัติ

**คณะผู้จัดทำหลักสูตร**

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| 1. นายพงศ์พันธุ์ ตั้งกิจ     | ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาวิทยากรต้นแบบ<br>สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก |
| 2. นายนครินทร์ คฤหาสน์สุวรรณ | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก    |
| 3. นายชุมพล มาลัยนวล         | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 4 ราชบุรี              |



- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 4. นายเอกลักษณ์ จำปาศรี         | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 5 นครราชสีมา |
| 5. นายไพศาล สุราสา              | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 6 ขอนแก่น    |
| 6. นายชินทัต เจียตินะ           | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 7 อุบลราชธานี        |
| 7. นายสมคิด อุ้มอ่อน            | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 9 พิษณุโลก           |
| 8. นายภูมิศักดิ์ เวชกามา        | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 10 ลำปาง     |
| 9. นายชัยรัตน์ ศรีวันใจ         | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 10 ลำปาง     |
| 10. ว่าที่ร้อยตรีวินัย สุขียุติ | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง             |
| 11. นายเกรียงศักดิ์ ธรรมวัตร    | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ<br>สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 19 เชียงใหม่ |

ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายเฉลิมพงษ์ บุญรอด)

ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นางตรุณี นิธิวิกุล)

รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายธวัช เบญจาทิกุล)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

๒๕ มิ.ย. ๒๕๖๕

