หลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน

สาขาการเจียรนัยใบเลื่อยสายพานสำหรับอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานตรัง

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

รหัสหลักสูตร ๙๒๒๐๐๑๒๐๙๑๕๐๑

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อพัฒนาความรู้ ทักษะ และเจคติ แก่ผู้เข้ารับการฝึกอบรมให้มีมาตรฐาน สามารถลดต้นทุนการผลิตตามความต้องการของสถานประกอบกิจการในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

1.2 เพื่อเพิ่มสมรรถนะของผู้เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำเลื่อยสายพานสำหรับอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

1.3 เพื่อสร้างความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของนายม้าและหางม้าในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 18 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 มีความรู้ เกี่ยวกับงานช่างกลโรงงานเบื้องต้น

3.3 มีสภาพร่างกายพร้อม และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกอบรมที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลจะได้รับวุฒิบัตร จากสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานตรัง

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	ความปลอดภัยในการทำงานช่างเจียรนัยในเลื่อยสายพาน	0.5	0
	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับใบเลื่อยสายพาน	0.5	0
	ทฤษฎีและปฏิบัติการปรับแต่งใบเลื่อยใหม่	1.0	3.0
	ทฤษฎีและปฏิบัติการซ่อมและบำรุงรักษาแต่งใบเลื่อย	1.0	4.0
	ทฤษฎีและปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเจียรนัยใบเลื่อยสายพานและอุปกรณ์เชิงป้องกัน	1.0	2.0

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	ทฤษฎีและปฏิบัติการบำรุงรักษาและปรับตั้งโต๊ะเลื่อยสายพาน	1.0	2.0
	การวัดผลและประเมินผลการฝึกอบรม	1.0	1.0
รวม		6.0	12.0
		18	

6. เนื้อหาวิชา

ความปลอดภัยในการทำงานช่างเจียรนัยในเลื่อยสายพาน (0.5 : 0)

เรียนรู้การใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรเจียรนัยใบเลื่อยภายใต้สภาพแวดล้อมอย่างปลอดภัย ประกอบด้วย อุปกรณ์ป้องกัน ชิ้นส่วนและเครื่องจักร สภาพแวดล้อมที่เหมาะสม การจัดการประกายไฟ และการป้องกันและระงับอัคคีภัย

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับใบเลื่อยสายพาน (0.5 : 0)

เรียนรู้ ประเภท ชนิด และขนาดของใบเลื่อยสายพาน รวมทั้งคุณสมบัติทางกลศาสตร์ของแข็ง ประกอบด้วย ประเภทของฟันเลื่อย ชนิดของวัสดุ ขนาดและมาตรฐาน ความตึง ความล้า และแรงกดและการทนความร้อน ของใบเลื่อย

ทฤษฎีและปฏิบัติการปรับแต่งใบเลื่อยใหม่ (1.0 : 3.0)

เรียนรู้เกี่ยวกับการติดตั้งใบเลื่อยสายพานเข้ากับเครื่องจักรโดยคำนึงถึงความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องจักรปฏิบัติงาน ประกอบด้วย การปรับแขนและตรวจสภาพลูกปืนประคองใบเลื่อย การปรับความตึงใบเลื่อย การพิจารณาอายุการใช้งานใบเลื่อย การปรับความเร็วรอบในการตัด และการปรับตั้งลดความตึงหลังการปฏิบัติงาน

ทฤษฎีและปฏิบัติการซ่อมและบำรุงรักษาแต่งใบเลื่อย (1.0 : 4.0)

เรียนรู้การเจียรนัยใบเลื่อยสายพานเพื่อแก้ปัญหาของใบเลื่อยสายพาน ประกอบด้วย สภาพฟันรูด ฟันหัก ฟันหมดคม และการตรวจเช็คสภาพการแตกร้าวของใบเลื่อยสายพานเพื่อซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน

ทฤษฎีและปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเจียรนัยใบเลื่อยสายพานและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (1.0 : 2.0)

เรียนรู้หลักการปฏิบัติงานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเจียรนัยใบเลื่อยสายพาน ประกอบด้วย เครื่องบีบฟันเลื่อยแบบมือ เครื่องแต่งทับหลังฟันเลื่อยสายพาน เครื่องปรับแต่งเจียรนัยตรง เครื่องปรับแต่งข้างเลื่อยสายพาน เครื่องรีดใบเลื่อยสายพานและเลาะฟันเลื่อย และเครื่องบีบฟันเลื่อยแบบอัตโนมัติ

ทฤษฎีและปฏิบัติการบำรุงรักษาและปรับตั้งโต๊ะเลื่อยสายพาน (1.0 : 2.0)

เรียนรู้หลักการทำงาน การปรับตั้งและปฏิบัติงานร่วมกับเครื่องจักรเลื่อยสายพานอย่างปลอดภัย ควบคู่กับการนำหลักการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเป็นแนวทางในการปรับใช้ ประกอบด้วย การล่อลื่นชิ้นส่วนทางกล การตรวจสอบระบบไฟฟ้า การปรับตั้ง ตรวจสอบสภาพใบเลื่อยสายพานและโต๊ะเลื่อยสายพาน

การวัดผลและประเมินผลการฝึกอบรม (1.0 : 1.0)

ดำเนินการวัดผลและประเมินผลโดยพิจารณาจากจำนวนชั่วโมงในการเข้ารับการฝึกอบรม ต้องไม่น้อยกว่า 16 ชั่วโมง และมีการทดสอบทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติตามหัวข้อวิชาหลักสูตร โดยผู้สำเร็จการฝึกอบรมต้องได้รับคะแนนไม่น้อยกว่า ร้อยละ 80

7. ผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายวีรพงศ์ บูก๋ง ตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
2. นายพงษ์พรรณ ศรีนคร ตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ.....ผู้เสนอหลักสูตร
(นายพงษ์พรรณ ศรีนคร)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวีรพงศ์ บูก๋ง)
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นางกิติมา ศิริประธาน)
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานตรัง