



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ  
กลุ่มสาขาอาชีพ ช่างเครื่องกล  
กลุ่มอาชีพ ช่างซ่อมรถจักรยานยนต์  
งานในกลุ่มอาชีพ ช่างซ่อมรถจักรยานยนต์

สาขา การบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่  
(Large Motorcycle Maintenance Branch)  
รหัสหลักสูตร ๒๗๒๐๐๑๓๔๐๐๑๐๒

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน  
กระทรวงแรงงาน

วันที่อนุมัติ	
ผู้จัดทำหลักสูตร	นายสรศักดิ์ ชำนาญจ้อย ครูฝึกฝีมือแรงงานเทคนิค
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	นายบัญชา พลสง่า นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
ผู้อนุมัติหลักสูตร	นางนฤมล พนาสนธิ ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว

**หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ**  
**สาขา การบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่**  
**(Large Motorcycle Maintenance Branch)**

**รหัสหลักสูตร ๒๗๒๐๐๑๓๔๐๐๑๐๒**  
**สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว**

.....

**๑. วัตถุประสงค์ :**

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทางด้านร่างกายและจิตใจ มีนิสัยอุตสาหกรรม ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างบริการรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- ๑.๑ รู้จักส่วนประกอบ อุปกรณ์ ระบบต่างๆ ของรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่
- ๑.๒ สามารถตรวจเช็คระยะรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ได้
- ๑.๓ สามารถตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ได้อย่างถูกวิธี

**๒. ระยะเวลาการฝึกอบรม :**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ จากสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว เป็นระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง

**๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :**

- ๓.๑ เป็นผู้ที่มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปี บริบูรณ์ขึ้นไป ไม่จำกัดเพศ และ
- ๓.๒ เป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการ ที่ส่งเข้ารับการฝึกอบรม หรือ
- ๓.๓ เป็นแรงงานใหม่ แรงงานทั่วไป ผู้ถูกเลิกจ้างว่างงาน มีทักษะฝีมือในการทำงานพร้อมรองรับการมาลงทุนของสถานประกอบกิจการ หรือ
- ๓.๔ เป็นนักศึกษาปีสุดท้ายระดับ ปวช. ขึ้นไป ที่มีพื้นฐานด้านอาชีพอยู่แล้ว
- ๓.๕ เป็นผู้ที่มีสุขภาพร่างกายและจิตใจสมบูรณ์แข็งแรง มีบุคลิกภาพที่เหมาะสม ไม่เป็นอุปสรรคต่อการอบรมและการปฏิบัติงาน

**๔. วุฒิบัตร :**

ผู้รับการฝึกอบรม จะได้รับวุฒิบัตร โดยต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตร ไม่น้อยกว่า ๓๐ ชั่วโมงของการฝึกภาคทฤษฎีและปฏิบัติ และผ่านการทดสอบ

/๕. ทิวซ้อวิชา

๕. หัวข้อวิชา :

ลำดับที่	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๑.	ความปลอดภัยในการทำงานและอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	๑	๐
๒.	ส่วนประกอบ/อุปกรณ์/ระบบต่างๆ ของรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่	๒	๐
๓.	งานตรวจสอบตามระยะ	๐	๗
๔.	งานถอดเปลี่ยนอุปกรณ์	๐	๑๑
๕.	งานบำรุงรักษา	๐	๗
๖.	การวัดและประเมินผล	๑	๑
		๔	๒๖
		๓๐	

/๖. เนื้อหาวิชา

๒. เนื้อหาวิชา :

๑. ความปลอดภัยในการทำงานและอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (๑ : ๐)

เรียนรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบ วินัย และข้อบังคับและการปฏิบัติงาน สาเหตุของอุบัติเหตุ ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ หลักความปลอดภัยในการทำงาน การระมัดระวัง และการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงาน การเตรียมความพร้อมของตนเองก่อนลงมือปฏิบัติงาน วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลในการทำงาน การใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะงาน

๒. ส่วนประกอบ/อุปกรณ์/ระบบต่างๆ ของรถจักรยายนต์ขนาดใหญ่ (๒ : ๐)

เรียนรู้และปฏิบัติการใช้งานและส่วนประกอบ และประวัติรถจักรยายนต์ใหญ่ , หน้าที่ส่วนประกอบ , ระบบต่างๆ ของรถจักรยายนต์ใหญ่ และประเภทของรถจักรยายนต์ใหญ่

๓. งานตรวจสอบตามระยะ (๐ : ๗)

เรียนรู้และปฏิบัติวิธีการตรวจเช็ครถจักรยายนต์ใหญ่เบื้องต้นก่อนนำไปปฏิบัติงาน การดูแลรักษาตามระยะเวลาในการใช้งาน งานตรวจสอบระบบขับเคลื่อน งานตรวจสอบระบบรองรับน้ำหนัก งานตรวจสอบระบบเบรก งานตรวจสอบระบบไฟฟ้า งานตรวจสอบระบบระบายความร้อน ให้มีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

๔. งานถอดเปลี่ยนอุปกรณ์ (๐ : ๑๑)

เรียนรู้และปฏิบัติงานเปลี่ยนอุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน งานเปลี่ยนอุปกรณ์ระบบรองรับน้ำหนัก งานเปลี่ยนอุปกรณ์ระบบเบรก งานเปลี่ยนอุปกรณ์ระบบไฟฟ้า งานเปลี่ยนอุปกรณ์ระบบระบายความร้อน งานเปลี่ยนของเหลวภายในเครื่องยนต์ ให้มีประสิทธิภาพและปลอดภัย

๕. งานบำรุงรักษา (๐ : ๗)

เรียนรู้กฎความปลอดภัย และข้อห้ามต่างๆ ในการใช้รถจักรยายนต์ใหญ่ งานบำรุงรักษา ระบบขับเคลื่อน งานบำรุงรักษา ระบบรองรับน้ำหนัก งานบำรุงรักษา ระบบเบรก งานบำรุงรักษา ระบบไฟฟ้า งานบำรุงรักษา ระบบระบายความร้อน งานบำรุงรักษา ระบบล้อและยาง

๖. วัดและประเมินผล

(๑ : ๑)

วัดความรู้ และทักษะ ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสรศักดิ์ ชำนาญจ้อย

ครูฝึกฝีมือแรงงานเทคนิค  
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายบัญชา พลสง่า)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นางนฤมล พนาสนธิ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานสระแก้ว