



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขา : อาชีพช่างอุตสาหกรรม

สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining


(SprutCAM Robot Machining)

รหัสหลักสูตร 9720082091004

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

แก้ไขครั้งที่	
ผู้เสนอหลักสูตร	ผู้เข้าร่วมประชุมสัมมนาเชิงปฏิบัติการจัดทำหลักสูตร
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	นายสมเกียรติ อุ่เงิน นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน ชำนาญการพิเศษ
ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยี การผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
วันที่อนุมัติ	

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร ๙๗๒๐๐๘๒๐๙๑๐๐๔	หน้า	

หลักสูตร การฝึกยกระดับฝีมือ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining
(SprutCAM Robot Machining)
รหัสหลักสูตร 9720082091004

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ การใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบและการผลิต และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 การใช้คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแขนกลอุตสาหกรรม
- 1.2 การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดด้วยแขนกลอุตสาหกรรมได้อย่างถูกต้อง
- 1.3 การ Post processor สร้าง NC - CODE

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้เข้ารับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นเวลา 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์ทดสอบเพื่อวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับ ม. 3 หรือเทียบเท่า
- 3.3 มีพื้นฐานความรู้ ในงานอุตสาหกรรม และคอมพิวเตอร์พื้นฐาน
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอด

หลักสูตร


4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือ สาขา การใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining

ชื่อย่อ : วพร. การใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining

ผู้ที่ผ่านการฝึกจบหลักสูตร และผ่านการทดสอบเพื่อวัดผลที่กำหนดไว้จะได้รับวุฒิบัตรการ

ฝึกอบรมยกระดับฝีมือ

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร ๙๗๒๐๐๘๒๐๙๑๐๐๔	หน้า	

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมงการฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9720931001	คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม	1	5
9720931002	การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับในงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม	2	16
9720931003	การ Post processor และ การสร้าง NC - CODE	0.5	0.5
9720931004	การกัดชิ้นงานด้วยด้วยแกนกลอุตสาหกรรม	1	2
9720931005	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		5.5	24.5
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9720931001 คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม (1:5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม

คำอธิบายรายวิชา


ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม เช่น คำสั่งในการสร้าง, การแก้ไข, การวัด และการแสดงผลในหน้าจอ

ฝึกปฏิบัติการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม เช่น คำสั่งในการสร้าง, การแก้ไข, การวัด และการแสดงผลในหน้าจอ

9720931002 การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม (2:16)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดด้วยแกนกลอุตสาหกรรม

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร ๙๗๒๐๐๘๒๐๙๑๐๐๔	หน้า	

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเกี่ยวกับการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดด้วยแขนกลอุตสาหกรรม การระบุศูนย์กลาง การระบุค่าและองค์ประกอบที่เหมาะสมในการกัดงาน

ฝึกการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดด้วยแขนกลอุตสาหกรรมการระบุศูนย์กลาง การระบุค่าและองค์ประกอบที่เหมาะสมในการกัดงาน

9720931003 การ Post processor และ การสร้าง NC – CODE (0.5:0.5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการ Post processor และ การสร้าง NC - CODE

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการ Post processor และ การสร้าง NC – CODE การ Post ให้เหมาะสมกับด้วยแขนกลอุตสาหกรรม และการหาเวลาในงานกัด การสร้างเอกสารการผลิตสำหรับงานกัด

ฝึกปฏิบัติการ Post processor และ การสร้าง NC - CODE การ Post ให้เหมาะสมกับด้วยแขนกลอุตสาหกรรมและการหาเวลาในงานกัด การสร้างเอกสารการผลิตสำหรับงานกัด

9720931004 การกัดชิ้นงานด้วยด้วยแขนกลอุตสาหกรรม (1:2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการกัดชิ้นงานด้วยด้วยแขนกลอุตสาหกรรม


คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการกัดชิ้นงานด้วยด้วยแขนกลอุตสาหกรรม

ฝึกปฏิบัติการกัดชิ้นงานด้วยด้วยแขนกลอุตสาหกรรมในการทำโปรแกรมจากคอมพิวเตอร์ การ Post เพื่อการกัดชิ้นงานแบบฝึกหัด และ ส่งโปรแกรมเพื่อกัดชิ้นงาน

9720931005 การประเมินผล (1:1)

เป็นการทดสอบภาคความรู้และความสามารถของผู้รับการฝึก

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM Robot Machining	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร ๙๗๒๐๐๘๒๐๙๑๐๐๔	หน้า	

ผู้จัดทำหลักสูตร

- | | | |
|-----------------|---------------|------------------------------------------------------------|
| 1. นายสมเกียรติ | อุ้งเงิน | สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 2. นายพิชญพงษ์ | พุ่มมะรินทร์ | สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 3. นายบุญฤทธิ์ | ปิ่นตาลี | มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีภาคตะวันออก |
| 4. นายอภิวัฒน์ | จันทิ | มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีภาคตะวันออก |
| 5. นายวิศรุต | คงสกุล | มหาวิทยาลัยบูรพา |
| 6. นายบำรุง | การณรงค์ | วิทยาลัยเทคโนโลยีวิศวกรรมแหลมฉบัง |
| 7. นายวิรัช | ปิ่นศิริโรจน์ | บริษัทแอฟพลีแคด จำกัด (มหาชน) |
| 8. นายสมชาย | ชูแก้ว | บริษัท คอร์ปอเรชั่น เทคโนโลยี โซลูชั่น จำกัด |
| 9. นางสาวอรทัย | เกตุแก้ว | วิทยาลัยเทคนิคบางแสน |
| 10. นายธนพล | แดงรีน | บริษัทสยามแอ็ดวานซ์ จำกัด |

ผู้เสนอหลักสูตร



(นายสมเกียรติ อุ้งเงิน)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน ชำนาญการพิเศษ

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์