

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ  
สาขาการกลึงรูปพรรณ ๓๐ ชั่วโมง  
General form Thread Turning Lathe Operator  
รหัสหลักสูตร : ๒๐๒๐๐๑๒๐๙๐๘๐๙

---

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดในการวัดชิ้นงานบนเครื่องกลึงได้อย่างถูกต้อง
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และความสามารถในการใช้เครื่องกลึงชนิดต่างๆได้
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในการกลึงรูปพรรณได้

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๓ ชลบุรี รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะสามารถสอบวัดผลได้

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีประสบการณ์หรือประกอบอาชีพทางด้านช่าง หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง
- ๓.๒ มีพื้นฐานความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวกับงานในสาขาช่างกลโรงงาน
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- ๓.๔ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป

๔. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างกลึงรูปพรรณ

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒๐๒๐๙๒๐๒๐๑	ความปลอดภัยในการทำงาน	๑	๐
๒๐๒๐๙๒๐๒๐๒	การใช้เครื่องมือวัดในการกลึง	๑	๒
๒๐๒๐๙๒๐๒๐๓	การใช้เครื่องกลึงและการลับมีดกลึง	๑	๑
๒๐๒๐๙๒๐๒๐๔	การกลึงรูปพรรณ	๒	๑๘
๒๐๒๐๙๒๐๙๐๑	การวัดและประเมินผล	๑	๓
	รวม	๖	๒๔
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๒๐๒๐๙๒๐๒๐๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

(๑ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมหลักความปลอดภัยในการทำงานสาขาช่างกลึงได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการปฏิบัติงานและการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะของงาน การเตรียมความพร้อมของตนเอง เช่น เครื่องแต่งกาย ชุดอุปกรณ์ป้องกันภัยในการทำงาน ประเภทของอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขและวิธีการป้องกัน และหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๑ : ๒)

๒๐๒๐๙๒๐๒๐๒ การใช้เครื่องมือวัดในการกลึง

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมวิธีการใช้และปฏิบัติการใช้เครื่องมือวัดในงานกลึงได้

อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ วิธีการวัดและการอ่านค่าสเกล ปฏิบัติการใช้คาลิปเปอร์วัดนอกและวัดใน เกจรัศมี และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

(๑ : ๑)

๒๐๒๐๙๒๐๒๐๓ การใช้เครื่องกลึงและการลับมีดกลึง

ศึกษาวิธีการใช้เครื่องกลึง การทำงานของเครื่องกลึง และการลับมีดกลึงแบบต่างๆ

๒๐๒๐๙๒๐๒๐๔ การกลึงรูปพรรณ

(๑ : ๑๘)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงรูปพรรณได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ปฏิบัติการกลึงรูปพรรณแบบธรรมดา การกลึงปอก กลึงปาดหน้า เจาะรู คว้านรู การกลึงเรียว การใช้สเกลเครื่องในการกลึง การคำนวณความเร็วรอบ ความเร็วรอบตัด ในการกลึง การจับชิ้นงาน การกลึงรูปพรรณรัศมีโค้งนอก การกลึงรูปพรรณรัศมีโค้งใน การกลึงและคว้านรูใน

๒๐๒๐๙๒๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล

(๑ : ๓)

เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก

\*\*\*\*\*

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายกิจจา เกตุทิม

นักวิชาพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้พิจารณาหลักสูตร

นายชาติชาย ฐุภาคพิบูล

นักวิชาพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายบรรจง เจริญานนท์)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายจำเนียร ขาวจันทร์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๓ ชลบุรี