

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
การใช้โปรแกรมยูนิกราฟิกส์สำหรับการผลิต (ขั้นตอนการผลิตด้วยเครื่องกัด)
NX for CAM (Mill Manufacturing Process)
รหัสหลักสูตร ๒๐๒๐๐๘๒๕๑๐๒๐๒

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจหลักการกัดงานได้
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้โปรแกรม NX ในการกัดชิ้นงานกับเครื่องกัด CNC ได้

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะมีสิทธิสอบวัดผล

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ ผู้ปฏิบัติงานทางด้านวิศวกรรม ช่างเทคนิค ผู้ออกแบบผลิตภัณฑ์ และผู้ทำงานเกี่ยวข้อง
- ๓.๒ ผ่านการฝึกอบรม CAD ด้วยโปรแกรม NX มาแล้ว
- ๓.๓ เป็นผู้ที่มีความแข็งแรง มีความประพฤติดี

๔. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการทดสอบของสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๓ ชลบุรี จะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๑	ความรู้เบื้องต้น CAM ด้วย NX	๑	-
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๒	การกัดชิ้นงานแบบ Planar Milling	๑	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๓	การกัดชิ้นงานแบบ Cavity Milling	๑	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๔	การกัดชิ้นงานแบบ Profile Milling	๑	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๕	การกัดชิ้นงานแบบ Contour Milling	๑	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๖	การ Postprocessor ด้วย NX	๑	๑
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๗	การทำ Shop Documentation	๑	๑
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๘	การสร้าง CAM Libraries	-	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๙	กัดชิ้นงาน ด้วย เครื่องกัด CNC	๑	๓
๒๐๒๕๑๓๐๓๑๐	การวัดผล	-	๒
รวม		๘	๒๒
		๓๐	


๖. เนื้อหาวิชา

๒๐๒๕๑๓๐๓๐๑	ความรู้เบื้องต้น CAM ด้วย NX เข้าใจหลักการ ของโปรแกรม CAD/CAM ศัพท์ต่างๆ ที่ใช้ในงาน CAM ใน โปรแกรม NX	(๑:๐)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๒	การกัดชิ้นงานแบบ Planar Milling ศึกษาและปฏิบัติการกัดชิ้นงานแบบ Planar ในโปรแกรม NX	(๑:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๓	การกัดชิ้นงานแบบ Cavity Milling ศึกษาและปฏิบัติการกัดชิ้นงานแบบ Cavity ในโปรแกรม NX	(๑:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๔	การกัดชิ้นงานแบบ Profile Milling ศึกษาและปฏิบัติการ กัดชิ้นงานแบบ Profile ในโปรแกรม NX	(๑:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๕	การกัดชิ้นงานแบบ Contour Milling ศึกษาและปฏิบัติการกัดชิ้นงานแบบ Contour ในโปรแกรม NX	(๑:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๖	การ Postprocessor ด้วย NX ศึกษาและปฏิบัติการ Postprocessor การแปลง G - Code สำหรับงานกัดใน โปรแกรม NX	(๑:๑)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๗	การทำ Shop Documentation ศึกษาและปฏิบัติการลำดับขั้นตอนของการกัดชิ้นงาน สรุบบัญชีของเครื่องมือที่จะใช้ ในการกัด	(๑:๑)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๘	การสร้าง CAM Libraries ศึกษาและปฏิบัติการสร้าง Machine Tools Libraries, Part Materials Libraries, Cutting Method Libraries สำหรับงานกัด	(๐:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๐๙	กัดชิ้นงาน ด้วย เครื่องกัด CNC ปฏิบัติการ กัดชิ้นงาน ด้วย เครื่องกัด CNC ๓ แกน	(๑:๓)
๒๐๒๕๑๓๐๓๑๙	การวัดและประเมินผลผล เป็นการวัดผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก	(๐:๒)

ผู้จัดทำหลักสูตร :


นายปรีชา

สำเภา ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช.๓

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

หัวหน้าศูนย์ฝึกอบรมเทคโนโลยีขั้นสูง

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายอานวย วงศ์อุดมมงคล)

หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายรัช เบญจาทิกุล)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๓ ชลบุรี

๑๖ มี.ค. ๖๐