



หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขา อาชีวะช่างอุตสาหกรรมศิลป์
กลุ่มอาชีวะอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม

สาขา ช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม
(Industrial Sewing Machine)
รหัสหลักสูตร 0910015280201

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

หมายเลขเอกสาร	
วันที่อนุมัติ	
ผู้เสนอหลักสูตร	
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	
ผู้อนุมัติหลักสูตร	

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	357

หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม
(Industrial Sewing Machine)
รหัสหลักสูตร 0910015280201
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 ใช้และบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม รวมทั้งวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ ได้ อย่างถูกต้องปลอดภัย
- 1.2 มีทักษะฝีมือสามารถทำแบบตัดอุตสาหกรรมและเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรมได้
- 1.3 เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับผู้รับการฝึกก่อนเข้าทำงานในตลาดแรงงาน

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นเวลา 840 ชั่วโมง (2 เดือน) หลังจากนั้น จะได้รับการฝึกในสถานประกอบกิจการอีก 280 ชั่วโมง (2 เดือน) รวมระยะเวลาการฝึกทั้งหมด 1,120 ชั่วโมง (8 เดือน)

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- 3.1 สำเร็จการศึกษาภาคบังคับ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 15 ปีขึ้นไป
- 3.3 เป็นผู้ที่ยังไม่มีพื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิดฝึก
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	358

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม

ชื่อย่อ : วพร. ช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม

4.1 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด แต่ไม่สามารถเข้าฝึกงานในสถานประกอบกิจการได้ด้วยเหตุผลใดก็ตาม จะได้หนังสือรับรองผลการฝึก

4.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล โดยมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และผ่านการประเมินจากสถานประกอบกิจการที่เข้าฝึกในกิจการ จะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรมและหนังสือรับรองการฝึกงานจากสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึก


5. หลักสูตรการฝึก :

5.1 โครงสร้างหลักสูตร

5.1.1 การฝึกโดยหน่วยงานฝึกของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน แบ่งออกเป็น 4 หมวด ใช้เวลาในการฝึก 560 ชั่วโมง (4 เดือน) โดยจำแนกรายละเอียดได้ ดังนี้


1) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน	28	ชั่วโมง
2) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง	154	ชั่วโมง
3) หมวดความรู้ความสามารถหลัก	581	ชั่วโมง
4) หมวดความรู้ความสามารถเสริม	77	ชั่วโมง

5.1.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านประเมินผล จากหน่วยฝึกของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน แล้ว จะได้รับการฝึกงานในสถานประกอบกิจการอีกเป็นเวลา 280 ชั่วโมง (2 เดือน)

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	359

5.2 หัวข้อวิชา


รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	1. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน		
0912811201	กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยในการทำงาน	-	14
0912811202	ความปลอดภัยในการทำงาน	7	-
0912811203	คณิตศาสตร์ช่าง	7	-
	2. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง		
0912821204	วัสดุงานอุปกรณ์งานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม	7	-
0912821205	เครื่องมือเครื่องจักรงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม	7	-
0912821206	การฝึกบังคับจักรเบื้องต้น	-	105
0912821207	เทคนิคการเย็บผ้าด้วยมือ	-	35
	3. หมวดความรู้ความสามารถหลัก	14	-
0912831208	กระบวนการตัดเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม	7	14
0912831209	การวัดขนาดตัวมาตรฐานบุรุษ, สตรี	21	70
0912831210	การทำแบบตัดมาตรฐานเสื้อผ้าบุรุษ, สตรี	14	42
0912831211	การวางแบบตัดบนผ้า	14	42
0912831212	การตัดผ้า	21	56
0912831213	การทำแบบตัดจากเสื้อผ้าตัวอย่าง	21	56
0912831214	การลด-ขยายแบบตัด	14	70
0912831215	การเย็บประกอบเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม	14	42
0912831216	การตรวจสอบ	7	21
0912831217	การตกแต่งผลิตภัณฑ์สำเร็จและการบรรจุ	3	18

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	360

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0912841218	4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม คอมพิวเตอร์เบื้องต้น	7	14
0912841219	ภาษาอังกฤษในการทำงาน	14	21
0912841220	การประกอบธุรกิจส่วนตัว	21	-
		220	620
	รวม	840	

หมายเหตุ :

- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน ผู้รับการฝึกแต่ละหลักสูตรในสาขาอาชีพเดียวกันจะใช้ฝึกร่วมกันได้ และหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง ผู้รับการฝึกทุกสาขาช่างในกลุ่มอาชีพเดียวกันสามารถฝึกร่วมกันได้
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถหลัก กำหนดให้ผู้รับการฝึกต้องฝึกทุกหัวข้อวิชา
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถเสริม เป็นหัวข้อวิชาที่จัดไว้ให้สำหรับทุกหน่วยฝึก เลือกให้ผู้รับการฝึกเข้าฝึกตามความจำเป็นที่จะต้องนำความรู้ความสามารถไปใช้ในการทำงาน ให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละพื้นที่ และ/หรือหน่วยฝึกอาจกำหนดหัวข้อวิชาขึ้นเองได้ ทั้งนี้ระยะเวลาการฝึกที่เพิ่มขึ้นเมื่อรวมกับเวลาฝึกในหมวดอื่นๆ แล้วต้องไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	361

6. เนื้อหาวิชา :

1. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน

0912811201 กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยในการทำงาน (0 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถอธิบายเกี่ยวกับหลักมนุษยสัมพันธ์ ความสามารถในการปรับตัวให้เข้ากับสังคม และการทำงานงานร่วมกับผู้อื่น การมีคุณธรรม จริยธรรม จรรยาบรรณในอาชีพ และการรักษาสิ่งแวดล้อม ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษยสัมพันธ์ การปรับตัวให้เข้ากับสังคม ของการทำงาน การสื่อข้อความ การมีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม การมีคุณธรรม และจรรยาบรรณ ในวิชาชีพของตนเอง การรักษาสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการศึกษาดูงานนอกสถานที่

0912811202 ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเรียนรู้เกี่ยวกับ กฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับของการปฏิบัติงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับในการปฏิบัติงาน สาเหตุของ อุบัติเหตุ ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ และการป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานทั่วไป การป้องกันและ ระงับอัคคีภัย โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ไฟฟ้า สารเคมีและงานก่อสร้าง การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

0912811203 คณิตศาสตร์ช่าง (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจในการคำนวณและสามารถนำไป ประยุกต์ใช้ในงานช่างได้อย่างมีประสิทธิภาพ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	362

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาระบบจำนวน การคำนวณตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม สัดส่วน เปอร์เซ็นต์ มุม หน่วยวัด และการแปลงหน่วย การหาพื้นที่และปริมาตร การนำไปประยุกต์ใช้ในงานช่าง

2. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง

0912811204 วัสดุอุปกรณ์งานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ใช้ในงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ใช้ในงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม ศึกษาคุณลักษณะ ชนิด การใช้งาน ประโยชน์การใช้สอย เช่นจักรเย็บผ้า อุปกรณ์การทำแบบตัด อุปกรณ์ในการตัด อุปกรณ์ช่วยการเย็บเข็มจักร อุปกรณ์ในการรีด เป็นต้น

0912811205 เครื่องมือเครื่องจักรงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม (7 : 7)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกศึกษาชนิด ลักษณะ และส่วนประกอบของจักรและเครื่องจักรในงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม วิธีการใช้งาน เช่น เครื่องตัดผ้าใบมีดตรง เครื่องตัดผ้าสายพาน เครื่องเจาะรูผ้า โต๊ะปูผ้า จักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ จักรพั่นริม จักรถักรังดุม จักรติดกระดุม จักรสอยชาย ฝีเข็มจักรอุตสาหกรรม รวมถึงจักรพิเศษ เช่น จักรด้ายยาง จักรเข็มคู่ จักรย้า เป็นต้น วิธีการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรในการตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิด ลักษณะ และส่วนประกอบของจักรและเครื่องจักรในงานตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม วิธีการใช้งาน เช่น เครื่องตัดผ้าใบมีดตรง เครื่องตัดผ้าสายพาน เครื่องเจาะรูผ้า โต๊ะปูผ้า จักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ จักรพั่นริม จักรถักรังดุม จักรติดกระดุม จักรสอยชาย ฝีเข็มจักรอุตสาหกรรม รวมถึงจักรพิเศษ เช่น จักรด้ายยาง จักรเข็มคู่ จักรย้า เป็นต้น วิธีการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรในการตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม

ฝึกปฏิบัติการใช้งานจักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ เครื่องตัดผ้า วิธีการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรในการตัดเย็บระบบอุตสาหกรรม

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	363

0912811206 การฝึกบังคับจักรเบื้องต้น (0 : 105)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึก ฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ การเย็บเป็นจังหวะ ซ้ำ เร็ว กระตุก สโลว์ การบังคับยกตีนผีและกระตุก จังหวะเดินหน้าถอยหลัง การเย็บเบื้องต้น การเย็บแบบฝึกหัดพื้นฐานในระบบงานอุตสาหกรรม

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ ได้แก่ จักรอุตสาหกรรมฐานราบเข็มเดียว จักรเย็บแบบควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ จักรพ่นริม จักรถักรังคัม จักรติดกระดุม จักรสอยชาย ฝึกเย็บเป็นจังหวะต่าง ๆ จังหวะซ้ำ เร็ว กระตุก สโลว์ การบังคับยกตีนผีและกระตุก จังหวะเดินหน้า ถอยหลัง การเย็บเบื้องต้น การเย็บแบบฝึกหัดพื้นฐานในระบบงานอุตสาหกรรม

0912811207 เทคนิคการเย็บผ้าด้วยมือ (0 : 35)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึก สามารถเย็บผ้าด้วยมือ การเย็บผ้าตะเข็บแบบต่าง ๆ ให้ถูกวิธี ประณีตและเหมาะสมกับลักษณะผ้า ได้แก่ การเนา การสอย การด้นแบบต่าง ๆ

คำอธิบายรายวิชา

ปฏิบัติการเย็บผ้าด้วยมือ ฝึกทักษะการใช้มือเย็บผ้าตะเข็บแบบต่าง ๆ ให้ถูกวิธี ประณีตและเหมาะสมกับลักษณะผ้า การเย็บผ้าด้วยมือ ได้แก่ การเนา การสอย การด้นแบบต่าง ๆ

3. ทมวดความรู้ความสามารถหลัก

0912811208 กระบวนการตัดเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม (14 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตัดเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมเสื้อผ้าสำเร็จรูป ธุรกิจเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม การบริหารงานในระบบโรงงาน การผลิต การจำหน่าย การให้บริการ การจัดการโรงงาน การควบคุมคุณภาพ กระบวนการผลิตเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม เช่น การออกแบบ การนำเสนอผลงาน เป็นต้น

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	364

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตัดเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมเสื้อผ้าสำเร็จรูป ธุรกิจเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม การบริหารงานในระบบโรงงาน การผลิต การจำหน่าย การให้บริการ การจัดการโรงงาน การควบคุมคุณภาพ กระบวนการผลิตเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม เช่น การออกแบบ การนำเสนอผลงาน เป็นต้น

0912811209 การวัดขนาดตัวมาตรฐานบุรุษ, สตรี (7: 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ในการวัดตัวตามมาตรฐานเพื่อทำแบบตัดของบุรุษและสตรี ขนาดตัวมาตรฐานของบุรุษและสตรีชนชาติต่าง ๆ เอเชีย อเมริกา ยุโรป เป็นต้น รายการสำหรับวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อสตรีและวิธีวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อบุรุษและวิธีวัดตัว

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีวัดตัวได้ขนาดมาตรฐานเพื่อทำแบบตัดของบุรุษและสตรี ขนาดตัวมาตรฐานของบุรุษและสตรีชนชาติต่าง ๆ เอเชีย อเมริกา ยุโรป เป็นต้น รายการสำหรับวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อสตรีและวิธีวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อบุรุษและวิธีวัดตัว

ปฏิบัติการวัดตัวตามมาตรฐานเพื่อทำแบบตัดของบุรุษและสตรี ขนาดตัวมาตรฐานของบุรุษและสตรีชนชาติต่าง ๆ เอเชีย อเมริกา ยุโรป เป็นต้น รายการสำหรับวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อสตรีและวิธีวัดตัว ขนาดตัวมาตรฐานของเสื้อบุรุษและวิธีวัดตัว

0912811210 การทำแบบตัดมาตรฐานเสื้อผ้าบุรุษ-สตรี (21 : 70)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถทำแบบตัดมาตรฐานสำหรับตัดเสื้อบุรุษและสตรี ความแตกต่างระหว่างวิธีการทำแบบตัดสำหรับตัดเสื้อบุรุษและของสตรี การทำแบบตัดเสื้อบุรุษประเภทต่าง ๆ การทำแบบตัดกางเกง การทำแบบตัดเสื้อสตรี กระโปรง การคำนวณเพื่อการเย็บ การใช้เครื่องหมาย-อักษรย่อฐานแบบตัด วิธีการวาดแบบ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการทำแบบตัดมาตรฐานสำหรับตัดเสื้อบุรุษและสตรี ความแตกต่างระหว่างวิธีการทำแบบตัดสำหรับตัดเสื้อบุรุษและของสตรี การทำแบบตัดเสื้อบุรุษประเภทต่าง ๆ เช่น

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	365

การสร้างแบบเสื้อนอก (Tailored Jacket) ปกตั้ง ปกฮาวาย ปกเชิ้ต ปกเทเลอร์ การทำแบบตัดกางเกง การทำแบบตัดเสื้อสตรี กระโปรง การคำนวณเพื่อการเย็บ การใช้เครื่องมือสารย-อักษรย่อ ฐานแบบตัด วิธีการวาดแบบ

ปฏิบัติการทำแบบตัดอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน เช่น แบบตัดกระโปรง เสื้อ แขนคอเสื้อ ปก กางเกง ขนาดมาตรฐาน (Size M)

0912811211 การวางแบบตัดบนผ้า (14 : 42)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถวางแบบตัดบนผ้า การคำนวณผ้าเพื่อวางแบบตัด การตรวจสอบแบบตัดก่อนวางแบบบนผ้า วิธีการวางแบบตัดของเสื้อผ้าแต่ละชนิดบนผ้า การตัดผ้ารองใน การวางแบบตัดกระโปรง การวางแบบตัดกางเกง เป็นต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการวางแบบตัดบนผ้า การคำนวณผ้าเพื่อวางแบบตัด การตรวจสอบแบบตัดก่อนวางแบบบนผ้า วิธีการวางแบบตัดของเสื้อผ้าแต่ละชนิดบนผ้า เช่น วิธีการวางแบบตัดเสื้อแจ็กเก็ต เสื้อเทเลอร์แจ็กเกต การตัดผ้ารองใน การวางแบบตัดกระโปรง การวางแบบตัดกางเกง เป็นต้น

ปฏิบัติการวางแบบตัด คำนวณผ้า และตรวจสอบแบบตัดก่อนวางแบบ

0912811212 การตัดผ้า (14 : 42)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถตัดผ้าด้วยมือ ตัดผ้าโดยใช้เครื่องจักรตัดผ้าชนิดต่าง ๆ การมัดแยกชิ้นงาน การทำคูปอง การแยกสีของชิ้นผ้า การทำคูปอง การตรวจสอบชิ้นผ้าที่ตัด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการตัดผ้าด้วยมือและตัดผ้าโดยใช้เครื่องจักรตัดผ้าชนิดต่าง ๆ เช่น ผ้าทอผ้าถัก ผ้าขน ผ้าพิมพ์ ผ้าริ้ว ผ้าลายดอก การมัดแยกชิ้นงาน การทำคูปอง การแยกสีของชิ้นผ้า การทำคูปอง การตรวจสอบชิ้นผ้าที่ตัด

ปฏิบัติการตัดผ้าประเภทต่างด้วยมือ และเครื่องตัดผ้า จัดมัดแยกชิ้นงาน ทำคูปอง แยกสีของชิ้นผ้าตรวจสอบชิ้นผ้า

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	366

0912811213 การทำแบบตัดจากเสื้อตัวอย่าง (21 : 56)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถแกะแบบตัดจากเสื้อตัวอย่าง การกำหนดขนาด (Specifications) ของแบบตัดตามเสื้อตัวอย่าง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการแกะแบบตัดจากเสื้อตัวอย่าง การกำหนดขนาด (Specifications) ของแบบตัดตามเสื้อตัวอย่าง

ฝึกปฏิบัติทำแบบตัดจากเสื้อตัวอย่าง ปฏิบัติการสร้างเสื้อและกระโปรงตัวอย่าง

0912811214 การลด-ขยายแบบตัด (21 : 56)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถย่อ-ขยายแบบตัดอุตสาหกรรม จากขนาดมาตรฐาน (Size M) เป็นขนาด L, XL และ S การแยกแบบกระโปรง เสื้อ แขน คอเสื้อ ปก และกางเกงชนิดต่าง ๆ การทำแบบตัดตามใบสั่งงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการย่อ-ขยายแบบตัดอุตสาหกรรม จากขนาดมาตรฐาน (Size M) เป็นขนาด L, XL และ S และวิธีการแยกแบบกระโปรง เสื้อ แขน คอเสื้อ ปก และกางเกงชนิดต่าง ๆ การทำแบบตัดตามใบสั่งงาน

ฝึกปฏิบัติการย่อ-ขยายแบบตัดอุตสาหกรรม จากขนาดมาตรฐาน (Size M) เป็นขนาด L, XL และ S การทำแบบตัดตามใบสั่งงาน

0912811215 การเย็บประกอบเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม (14 : 70)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถเย็บเสื้อผ้าในระบบอุตสาหกรรม การเย็บผ้าด้วยจักรอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ การใช้จักรให้ถูกวิธี การเย็บตะเข็บต่าง ๆ การเย็บชิ้นส่วนเพื่อนำมาประกอบตัวเสื้อเพื่อเข้าสู่การเย็บระบบอุตสาหกรรม การเคลื่อนไหวของมือ การร้อยด้าย กระบวนการเย็บแบบฝึกหัดพื้นฐาน และการเย็บประกอบเสื้อผ้า

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	367

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการเย็บในระบบอุตสาหกรรม และวิธีการเย็บผ้าด้วยจักรอุตสาหกรรม ชนิดต่าง ๆ การใช้จักรให้ถูกวิธี การเย็บตะเข็บต่าง ๆ การเย็บชิ้นส่วนเพื่อนำมาประกอบตัวเสื้อเพื่อเข้าสู่การเย็บระบบอุตสาหกรรม การเคลื่อนไหวของมือ การร้อยด้าย กระบวนการเย็บแบบฝึกหัดพื้นฐาน และการเย็บประกอบเสื้อผ้า

ฝึกทักษะการเคลื่อนไหวมือ การร้อยด้าย การเย็บแบบฝึกหัดพื้นฐาน และปฏิบัติการเย็บประกอบชิ้นส่วน และเย็บประกอบเสื้อผ้า

0912811216 การตรวจสอบ (14 : 42)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกู้วิธีการและหลักเกณฑ์การตรวจสอบในระบบการเย็บอุตสาหกรรม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการและหลักเกณฑ์การตรวจสอบระหว่างกระบวนการผลิต เช่น ตรวจสอบการปูผ้า, การตัด การเย็บชิ้นส่วน, การเย็บส่วนต่าง ๆ ของผ้า เช่น ตรวจสอบการเย็บไหล่ เย็บยั่ว เย็บพับริมชาย ตะเข็บ ป้ายชื่อ ตรวจสอบการรีดกด ตรวจสอบการเย็บประกอบตามมาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพการเย็บ ปฏิบัติการตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป เกณฑ์ในการตรวจสอบ ขั้นตอนการตรวจสอบ และการตรวจการบรรจุหีบห่อ

0912811217 การตกแต่งผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปและการบรรจุ (7 : 21)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และสามารถตรวจสอบความถูกต้อง และการทำสมบูรณ์ของการทำผลิตภัณฑ์ การทำความสะอาด การซักรีดและฟอก การรีด การบรรจุหีบห่อ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาการตรวจสอบความถูกต้อง การทำสมบูรณ์ของการทำผลิตภัณฑ์ การทำความสะอาด การซักรีดและฟอก การรีด การบรรจุหีบห่อ

ฝึกการตรวจสอบความถูกต้อง การทำสมบูรณ์ของการทำผลิตภัณฑ์ การทำความสะอาด การซักรีดและฟอก การรีด การบรรจุหีบห่อ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	368

หมายเหตุ วัดและประเมินผลจากชิ้นงานที่ปฏิบัติ

4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม

0912811218 คอมพิวเตอร์เบื้องต้น (7 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการใช้และบำรุงรักษาเครื่องคอมพิวเตอร์เบื้องต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาส่วนประกอบของเครื่องคอมพิวเตอร์ รหัสข้อมูลการวัดขนาดข้อมูล สื่อบันทึกไวรัสคอมพิวเตอร์ จรรยาบรรณผู้ปฏิบัติงานด้านคอมพิวเตอร์

ฝึกทักษะการบำรุงรักษาคอมพิวเตอร์อย่างถูกวิธี การใช้ระบบปฏิบัติการและโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูป การใช้อินเทอร์เน็ตเบื้องต้น

0912811219 ภาษาอังกฤษในการทำงาน (14 : 21)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีทักษะเบื้องต้นในการพูด ฟัง อ่าน เขียนในชีวิตประจำวันได้

คำอธิบายรายวิชา

เรียนรู้และฝึกทักษะเบื้องต้นในการพูด การฟัง การอ่าน การเขียนและแปลความหมายของศัพท์เทคนิค คู่มือการใช้งานของอุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องจักร ตลอดจนคำเตือนต่าง ๆ การใช้ภาษาในงานด้านช่างและในชีวิตประจำวัน

0912811220 การประกอบธุรกิจส่วนตัว (21 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความสามารถในการประกอบธุรกิจเบื้องต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความหมายและประเภทของการประกอบธุรกิจส่วนตัว ประเภทสินค้าและการให้บริการสู่ทางการประกอบธุรกิจส่วนตัว การเตรียมความพร้อมในการประกอบธุรกิจส่วนตัว การศึกษาช่องทางธุรกิจเงินทุนเริ่มต้นปัจจัยในการผลิต ทำเลที่ตั้งสถานที่และอุปกรณ์การจัดทำ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	369

งบประมาณและการจัดทำบัญชีอย่างง่าย การคิดต้นทุนและกำไร/ขาดทุน การดำเนินงานด้านการตลาด จิตสำนึกในการให้บริการ ความรับผิดชอบต่อสังคม

ผู้จัดทำหลักสูตร

นางอารีย์	แก้วไกร	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดยะลา
นางประนอม	ใจกว้าง	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 3 ชลบุรี
นางสาวพรสวรรค์	ชนะพันธ์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดจันทบุรี
นางสาวอนันญาลักษณ์	ทิพย์ชะ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 10 ลำปาง
นางนภาพรรณ	ไชยรินทร์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดเชียงราย
นางสาวสิรินภัส	บรรจบ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดตาก
นางนันทวรรณ	ภูมิ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดลพบุรี
นางพัฒน์นรี	อินทรวีวัฒน์	ผู้อำนวยการโรงเรียนสอนตัดเสื้อและออกแบบพัฒน์นรี
นางสาวนิมมวล	ศงสนันท์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเชิงอุตสาหกรรม (Industrial Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280201	หน้า	370



ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นางชมพร โล่ห์วัชรินทร์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นางสาวดารุณี แป้นเพชร)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายนคร ศิลปอาชา)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน