



หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขา อาชีวะช่างอุตสาหกรรมศิลป์
กลุ่มอาชีวะอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม

สาขา ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม
(Garment Manufacturing Sewing Machine)
รหัสหลักสูตร 0910015280502

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

หมายเลขเอกสาร	
วันที่อนุมัติ	
ผู้เสนอหลักสูตร	
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	
ผู้อนุมัติหลักสูตร	

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	333

หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม
(Garment Manufacturing Sewing Machine)
รหัสหลักสูตร 0910015280502
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 ใช้และบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- 1.2 ใช้จักรอุตสาหกรรมเย็บชิ้นงานที่ทำด้วยวัสดุกระดาษ ผ้า หนัง ได้
- 1.3 เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับผู้รับการฝึกก่อนเข้าทำงานในตลาดแรงงาน

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นเวลา 560 ชั่วโมง (4 เดือน) หลังจากนั้นจะได้รับการฝึกในสถานประกอบการอีก 280 ชั่วโมง (2 เดือน) รวมระยะเวลาการฝึกทั้งหมด 840 ชั่วโมง (6 เดือน)

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- 3.1 สำเร็จการศึกษาภาคบังคับ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 15 ปีขึ้นไป
- 3.3 เป็นผู้ที่ยังไม่มีพื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิดฝึก
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	334

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม

ชื่อย่อ : วพร. ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม

4.1 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด แต่ไม่สามารถเข้าฝึกงานในสถานประกอบกิจการได้ด้วยเหตุผลใดก็ตาม จะได้นั่งสิทธิ์รับรองผลการฝึก

4.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล โดยมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และผ่านการประเมินจากสถานประกอบกิจการที่เข้าฝึกในกิจการ จะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างเย็บจักรอุตสาหกรรมและหนังสือรับรองการฝึกงานจากสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึก

5. หลักสูตรการฝึก :

5.1 โครงสร้างหลักสูตร

5.1.1 การฝึกโดยหน่วยงานฝึกของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน แบ่งออกเป็น 4 หมวด ใช้เวลาในการฝึก 560 ชั่วโมง (4 เดือน) โดยจำแนกรายละเอียดได้ ดังนี้

1) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน	28	ชั่วโมง
2) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางอาชีพ	126	ชั่วโมง
3) หมวดความรู้ความสามารถหลัก	329	ชั่วโมง
4) หมวดความรู้ความสามารถเสริม	77	ชั่วโมง

5.1.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านประเมินผล จากหน่วยฝึกของกรมพัฒนาฝีมือแรงงานแล้ว จะได้รับการฝึกงานในสถานประกอบกิจการอีกเป็นเวลา 280 ชั่วโมง (2 เดือน)

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	335

5.2. หัวข้อวิชา :

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	1. หมวดความรู้ความสามารถ		
0912811301	กิจกรรมเสริมสร้างนิสัยในการทำงาน	-	14
0912811302	ความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน	7	-
0912811303	คณิตศาสตร์ช่าง	7	-
	2. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง		
0912821304	ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม	7	-
0912821305	วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม	7	-
0912821306	การบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม	3	4
0912821307	การฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรม	-	105
	3. หมวดความรู้ความสามารถหลัก		
0912831308	เทคนิคการปรับจักรเพื่อเย็บชิ้นงานตามความหนา-บาง	-	2
0912831309	การเย็บเดินเส้น	-	35
0912831310	การสร้างแบบและทำแบบตัด	3	32
0912831311	การฝึกเย็บปกเสื้อประเภทต่าง ๆ	3	30
0912831312	การเย็บชิ้นงานผ้าประเภทเสื้อเชิ้ต	7	35
0912831313	การเย็บชิ้นงานผ้าและหนังประเภทของขำร่วย	3	32
0912831314	การเย็บชิ้นงานหนังประเภทเบาะสี่เหลี่ยม	7	35
0912831315	การเย็บชิ้นงานแบบโซว์ลายการเย็บนูนต่ำ	3	32
0912831316	การเย็บกระเป๋าผ้าและหนังทรงแข็ง	7	35
0912831317	การเย็บเข็มขัดบุรุษ-สตรี	3	25

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	336

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม		
0912841318	คอมพิวเตอร์เบื้องต้น	7	14
0912841319	ภาษาอังกฤษในการทำงาน	14	21
0912841320	การประกอบธุรกิจส่วนตัว	21	-
	รวม	109	451
		560	

หมายเหตุ :

- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน ผู้รับการฝึกแต่ละหลักสูตรในสาขาอาชีพเดียวกันจะใช้ฝึกร่วมกันได้ และหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง ผู้รับการฝึกทุกสาขาช่างในกลุ่มอาชีพเดียวกันสามารถฝึกร่วมกันได้
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถหลัก กำหนดให้ผู้รับการฝึกต้องฝึกทุกหัวข้อวิชา
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถเสริม เป็นหัวข้อวิชาที่จัดไว้ให้สำหรับทุกหน่วยฝึก เลือกให้ผู้รับการฝึกเข้าฝึกตามความจำเป็นที่จะต้องนำความรู้ความสามารถไปใช้ในการทำงาน ให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละพื้นที่ และ/หรือหน่วยฝึกอาจกำหนดหัวข้อวิชาขึ้นเองได้ ทั้งนี้ระยะเวลาการฝึกที่เพิ่มขึ้นเมื่อรวมกับเวลาฝึกในหมวดอื่นๆ แล้วต้องไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	337

6. เนื้อหาวิชา :

1. ทมวดควมร้ควมสมมรถพ้ฐน

0912811301 กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยในการทำงาน (0 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถอธิบายเกี่ยวกับหลักมนุษย์สัมพันธ์ ความสามารถในการปรับตัวให้เข้ากับสังคม และการทำงานงานร่วมกับผู้อื่น การมีคุณธรรม จริยธรรม จรรยาบรรณในอาชีพ และการรักษาสิ่งแวดล้อม ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษย์สัมพันธ์ การปรับตัวให้เข้ากับสังคม ของการทำงาน การสื่อข้อความ การมีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม การมีคุณธรรม และจรรยาบรรณ ในวิชาชีพของตนเอง การรักษาสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการศึกษาดูงานนอกสถานที่

0912811302 ความปลอดภัยในการทำงาน (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเรียนรู้เกี่ยวกับ กฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับของการปฏิบัติงาน

คำอธิบายรายวิชา

เรียนรู้กฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับของการปฏิบัติงาน สาเหตุของอุบัติเหตุ ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ และการป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานทั่วไป การป้องกันและระงับ อัคคีภัย โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ไฟฟ้า สารเคมี และงานก่อสร้าง การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และ กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

0912811303 คณิตศาสตร์ช่าง (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจในการคำนวณและสามารถนำไป ประยุกต์ใช้ในงานช่างได้อย่างมีประสิทธิภาพ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	338

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาระบบจำนวน การคำนวณตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม สัดส่วน เปอร์เซ็นต์ มุม หน่วยวัด และการแปลงหน่วย การหาพื้นที่และปริมาตร การนำไปประยุกต์ใช้ในงานช่าง

2. ทมวดควมร้ควมสมมรถพ้ฐนทงชง

0912811304 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรม (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับวิธีการใช้จักรอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ เช่น จักรอุตสาหกรรมฐานราบเข็มเดี่ยว จักรอุตสาหกรรมค้อม้า จักรอุตสาหกรรมเข็มคู่ จักรอุตสาหกรรมซิกแซก จักรโพง จักรอุตสาหกรรมฐานสูง จักรอุตสาหกรรมปักกลดลายหนัง ฯลฯ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติการเลือกใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ส่วนประกอบของจักรอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ เช่น จักรอุตสาหกรรมเข็มเดี่ยว จักรอุตสาหกรรมค้อม้า จักรอุตสาหกรรมค้อมพิวเตอร์

0912811305 วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับ ชนิด คุณสมบัติของวัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรมที่จะนำมาเย็บชิ้นงานประเภทต่างๆ เช่น หนัง ผ้า อุปกรณ์ในการตกแต่งต่าง ๆ เช่น พลาสติก เป็นต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาชนิด คุณสมบัติของวัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรมที่จะนำมาเย็บชิ้นงานประเภทต่างๆ เช่น หนัง ผ้า อุปกรณ์ในการตกแต่งต่าง ๆ เช่น พลาสติก เป็นต้น

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	339

0912811306 การบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม (3 : 4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ที่ใช้ในงานหนังและผ้า ขั้นตอนการบำรุงรักษา การแก้ไขเบื้องต้น การเปลี่ยนชิ้นส่วนชิ้นส่วนอุปกรณ์ ประกอบที่ชำรุด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ที่ใช้ในงานหนังและผ้า ขั้นตอนการบำรุงรักษา การแก้ไขเบื้องต้น การเปลี่ยนชิ้นส่วนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบที่ชำรุด

ฝึกปฏิบัติการบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ที่ใช้ในงานหนังและผ้า ขั้นตอนการบำรุงรักษา การแก้ไขเบื้องต้น การเปลี่ยนชิ้นส่วนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบที่ชำรุด

0912811307 การฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรม (0 : 105)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับการบังคับจักรอุตสาหกรรม ฐานสูงเข็มคู่ เข็มเดี่ยว จักรอุตสาหกรรมฐานราบ จักรอุตสาหกรรมซิกแซก การทำความสะอาด ชนิดและวิธีใช้เข็ม วิธีการเย็บจักร การร้อยด้าย การกรอด้าย

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกปฏิบัติบังคับให้เย็บเป็นจังหวะต่าง ๆ ช้า เร็ว กระตุก สโลว์ การบังคับจังหวะยกตีนผี และกระตุก จังหวะเดินหน้าและถอยหลัง ด้วยกระดาษ ผ้าย และหนัง

3. หมวดความรู้ความสามารถหลัก

0912811308 เทคนิคการปรับจักรเพื่อเย็บชิ้นงานตามความหนาบาง (0 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับเทคนิคและขั้นตอนการปรับจักรอุตสาหกรรม เพื่อเย็บชิ้นงานจากวัสดุที่แตกต่างกัน การปรับเปลี่ยนฟืนส่ง เข็ม ระยะเวลาเข็ม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเทคนิคและขั้นตอนการปรับจักรอุตสาหกรรมเพื่อเย็บชิ้นงานจากวัสดุที่แตกต่างกัน การปรับเปลี่ยนฟืนส่ง เข็ม ระยะเวลาเข็ม

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	340

0912811309 การเย็บเดินเส้น (0 : 35)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับการเดินเส้นลงบนแผ่นกระดาษที่กำหนดให้ เช่น เส้นตรง เส้นคู่ขนาดขีด-ห่าง เส้นโค้งขีด-ห่าง เส้นครึ่งวงกลมขีด-ห่าง การฝึกเย็บเส้นคู่ซิกแซกขีด-ห่าง การฝึกเย็บในจังหวะเร็ว จังหวะช้า จังหวะหยุด

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกปฏิบัติการเดินเส้นลงบนแผ่นกระดาษที่กำหนดให้ เช่น เส้นตรง เส้นคู่ขนาดขีด-ห่าง เส้นโค้งขีด-ห่าง เส้นครึ่งวงกลมขีด-ห่าง การฝึกเย็บเส้นคู่ซิกแซกขีด-ห่าง การฝึกเย็บในจังหวะเร็ว จังหวะช้า จังหวะหยุด

0912811310 การสร้างแบบและทำแบบตัด (3 : 32)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับวิธีการวัดตัว การสร้างแบบ การแยกแบบ การกำหนดผ้า และวิธีการทำแบบตัด เครื่องหมายต่าง ๆ ในการทำแบบตัด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการวัดตัว การสร้างแบบ การแยกแบบ การกำหนดผ้า และวิธีการทำแบบตัด เครื่องหมายต่าง ๆ ในการทำแบบตัด

ฝึกปฏิบัติการวัดตัว การสร้างแบบ การแยกแบบ การกำหนดผ้า และวิธีการทำแบบตัด เครื่องหมายต่าง ๆ ในการทำแบบตัด

0912811311 การฝึกเย็บปกเสื้อประเภทต่าง ๆ (3 : 30)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ เกี่ยวกับการเย็บปกเสื้อประเภทต่าง ๆ เช่น ปกเสื้อฮาวาย ฝึกเย็บปกเชิ้ต ฝึกเย็บซาโปโล ปกเสื้อทหารเรือ ปกเสื้อคอกลม พร้อมวิธีเข้าปก

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการเย็บปกเสื้อประเภทต่าง ๆ เช่น ปกเสื้อฮาวาย ฝึกเย็บปกเชิ้ต ฝึกเย็บซาโปโล ปกเสื้อทหารเรือ ปกเสื้อคอกลม พร้อมวิธีเข้าปก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	341

ฝึกปฏิบัติการเย็บปกเสื้อประเภทต่าง ๆ เช่น ปกเสื้อฮาวาย ฝึกเย็บปกเชิ้ต ฝึกเย็บ
سابโพลี ปกเสื้อทหารเรือ ปกเสื้อคอกกลม พร้อมวิธีเข้าปก

หมายเหตุ วัดและประเมินผลจากชิ้นงานที่ปฏิบัติ

4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม

0910030401 คอมพิวเตอร์เบื้องต้น (7 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการใช้และบำรุงรักษาเครื่อง
คอมพิวเตอร์เบื้องต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาส่วนประกอบของเครื่องคอมพิวเตอร์ รหัสข้อมูลการวัดขนาดข้อมูล สื่อ
บันทึกข้อมูล ไวรัสคอมพิวเตอร์ จรรยาบรรณผู้ปฏิบัติงานด้านคอมพิวเตอร์

ฝึกปฏิบัติการบำรุงรักษาคอมพิวเตอร์อย่างถูกวิธีการใช้ระบบปฏิบัติการและ
โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูป การใช้อินเทอร์เน็ตเบื้องต้น

0912430105 ภาษาอังกฤษในการทำงาน (14 : 21)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถทักษะเบื้องต้นในการพูด ฟัง อ่าน เขียน
ในชีวิตประจำวันได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการพูด การฟัง การอ่าน การเขียนและแปลความหมายของ
ศัพท์เทคนิค คู่มือการใช้งานของอุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องจักร ตลอดจนคำเตือนต่าง ๆ การใช้
ภาษาในงานด้านช่างและในชีวิตประจำวัน

ฝึกปฏิบัติการพูด การฟัง การอ่าน การเขียนและแปลความหมายของศัพท์เทคนิค
คู่มือการใช้งานของอุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องจักร ตลอดจนคำเตือนต่าง ๆ การใช้ภาษาในงานด้าน
ช่างและในชีวิตประจำวัน

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	342

0912430106 การประกอบธุรกิจส่วนตัว (21 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้การฝึกมีความรู้ความสามารถในการประกอบธุรกิจเบื้องต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความหมายและประเภทของการประกอบธุรกิจส่วนตัว ประเภทสินค้าและการให้บริการสู่ทางการประกอบธุรกิจส่วนตัว การเตรียมความพร้อมในการประกอบธุรกิจส่วนตัว การศึกษาช่องทางธุรกิจเงินทุนเริ่มต้นปัจจัยในการผลิต ท่าเลที่ตั้งสถานที่และอุปกรณ์การจัดทำงบประมาณและการจัดทำบัญชีอย่างง่าย การคิดต้นทุนและกำไร/ขาดทุน การดำเนินงานด้านการตลาด จิตสำนึกในการให้บริการ ความรับผิดชอบต่อสังคม

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	343

ผู้จัดทำหลักสูตร

นางอารีย์	แก้วไกร	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดยะลา
นางประนอม	ใจกว้าง	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 3 ชลบุรี
นางสาวพรสวรรค์	ชนะพันธ์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดจันทบุรี
นางสาวอนันญาลักษณ์	ทิพย์ชะ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 10 ลำปาง
นางนภาพรรณ	ไชยรินทร์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดเชียงราย
นางสาวสิรินภัส	บรรจบ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดตาก
นางนันทวรรณ	ภูมิ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดลพบุรี
นางพัฒน์นรี	อินทรวีวัฒน์	ผู้อำนวยการโรงเรียนสอนตัดเสื้อและออกแบบพัฒน์นรี
นางสาวนันทนวล	ศงสนันท์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขาช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing Sewing Machine)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910015280502	หน้า	344



ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นางชมพร โล่หวัชรินทร์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร



ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นางสาวดารุณี แป้นเพชร)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก



ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายนคร ศิลปอาชา)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน