



หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน

สาขา อาชีพช่างก่อสร้าง
กลุ่มอาชีพช่างเครื่องเรือน

สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน
(Furniture Carpenter)
รหัสหลักสูตร 0910021020101

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

หมายเลขเอกสาร	
วันที่อนุมัติ	
ผู้เสนอหลักสูตร	
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	
ผู้อนุมัติหลักสูตร	

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	21

หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน
สาขาช่างไม้เครื่องเรือน
(Furniture Carpenter)
รหัสหลักสูตร 0910021020101
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือพื้นฐาน และเครื่องมือกลในงานไม้เครื่องเรือน สามารถเก็บและบำรุงรักษาได้อย่างถูกต้อง
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอ่านแบบและประกอบโครงไม้เครื่องเรือนตามแบบได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติงานพื้นฐานของงานไม้เครื่องเรือนได้
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถประมาณราคางานไม้เครื่องเรือนได้
- 1.5 เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับผู้รับการฝึกก่อนเข้าทำงานในตลาดแรงงาน

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ ในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด เป็นเวลา 4 เดือน (560 ชั่วโมง) หลังจากนั้นจะได้รับการฝึกในสถานประกอบการอีกเป็นเวลา 2 เดือน (280 ชั่วโมง)

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- 3.1 สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 15 ปีขึ้นไป
- 3.3 เป็นผู้ที่ยังไม่มีพื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิดฝึก
- 3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	22

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างไม้เครื่องเรือน

ชื่อย่อ : วพร. ช่างไม้เครื่องเรือน

4.1 ผู้รับการฝึกอบรมที่จบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตรในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการทดสอบจากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด แต่ไม่สามารถเข้าฝึกงานหรือฝึกงานไม่ครบ 2 เดือนในสถานประกอบการด้วยเหตุผลใดก็ตาม จะได้รับรับรองผลการฝึก

4.2 ผู้เข้ารับการฝึกที่ผ่านการทดสอบจากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน และผ่านการประเมินจากสถานประกอบการที่เข้าฝึกในกิจการ จะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างไม้เครื่องเรือน และหนังสือรับรองการฝึกงานจากสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึก

5. หลักสูตรการฝึก :

5.1 โครงสร้างหลักสูตร

5.1.1 การฝึกในสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด แบ่งออกเป็น 4 หมวด ใช้เวลาในการฝึก 4 เดือน (560 ชั่วโมง) โดยจำแนกรายละเอียดได้ ดังนี้

1) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน	21	ชั่วโมง
2) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง	84	ชั่วโมง
3) หมวดความรู้ความสามารถหลัก	378	ชั่วโมง
4) หมวดความรู้ความสามารถเสริม	77	ชั่วโมง

5.1.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านประเมินผลจากสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดแล้ว จะได้รับการฝึกงานในสถานประกอบการอีกเป็นเวลา 2 เดือน (280 ชั่วโมง)

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	23

5.2 หัวข้อวิชา


รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	1. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน		
0910210101	กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยในการทำงาน	-	14
0910210102	ความปลอดภัยในการทำงาน	7	-
	2. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง		
0910220201	คณิตศาสตร์ช่าง	7	-
0910220202	การอ่านแบบเครื่องเรือน	7	7
0910220203	วัสดุงานไม้	14	-
0910220204	การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องจักรงานไม้	7	14
0910220205	งานฝึกฝีมืองานไม้เบื้องต้น	-	28
	3. หมวดความรู้ความสามารถหลัก		
0910231201	ทฤษฎีงานไม้เครื่องเรือน	7	-
0910231202	การทำและประกอบเครื่องเรือน	7	235
0910231203	ทฤษฎีงานสีเครื่องเรือน	4	-
0910231204	การเตรียมผิวเครื่องเรือน	3	7
0910231205	การเคลือบผิวเครื่องเรือน	4	28
0910231206	การตกแต่งผิวเครื่องเรือน	3	28
0910231207	การบุเครื่องเรือน	3	28
0910231208	การประมาณราคางานไม้เครื่องเรือน	4	10
0910239901	การวัดและประเมินผล	-	7

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	24

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
	4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม		
0910249801	คอมพิวเตอร์เบื้องต้น	7	14
0910249802	ภาษาอังกฤษในการทำงาน	14	21
0910249803	การประกอบธุรกิจส่วนตัว	21	-
		119	441
	รวม	560	

หมายเหตุ :

- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน ผู้รับการฝึกแต่ละหลักสูตรในกลุ่มอาชีพเดียวกัน จะใช้ฝึกร่วมกัน
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถหลัก กำหนดให้ผู้รับการฝึกต้องฝึกทุกหัวข้อวิชา
- หัวข้อวิชาที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถเสริม เป็นหัวข้อวิชาที่จัดไว้ให้สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด เลือกให้ผู้รับการฝึกเข้าฝึกตามความจำเป็นที่จะต้องนำความรู้ความสามารถไปใช้ในการทำงาน ให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละพื้นที่ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด อาจกำหนดหัวข้อวิชาขึ้นเองได้ ทั้งนี้ระยะเวลาการฝึกที่เพิ่มขึ้นเมื่อรวมกับเวลาฝึกในหมวดอื่น ๆ แล้วต้องไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	25

6. เนื้อหาวิชา :

1. ทมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน

0910210101 กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยในการทำงาน (0 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในการปรับตัวเข้ากับสังคมของการทำงาน มีมนุษยสัมพันธ์ มีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม มีคุณธรรมและจรรยาบรรณในวิชาชีพของตน รักษาสิ่งแวดล้อม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษยสัมพันธ์ การปรับตัวให้เข้ากับสังคมของการทำงาน การสื่อข้อความ การมีทัศนคติที่ดีต่องานและสังคม การมีคุณธรรมและจรรยาบรรณในวิชาชีพของตนเอง การรักษาสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการศึกษาดูงานนอกสถานที่


0910210102 ความปลอดภัยในการทำงาน (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและการป้องกัน ตลอดจนการตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานของตนเอง ผู้อื่น และทรัพย์สิน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับของการปฏิบัติงาน สาเหตุและความสูญเสียของอุบัติเหตุ และป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานทั่วไป การป้องกันและระงับอัคคีภัย ไรค้อันเนื่องจากการทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ไฟฟ้า สารเคมี และงานก่อสร้าง การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	26

2. หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐานทางช่าง

0910220201 **คณิตศาสตร์ช่าง** (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจในระบบจำนวน การคำนวณ ตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม สัดส่วน เปอร์เซ็นต์ มุม หน่วยวัดและการแปลงหน่วย การหาพื้นที่และปริมาตร และสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในงานช่าง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาระบบจำนวน การคำนวณ ตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม สัดส่วน เปอร์เซ็นต์ มุม หน่วยวัดและการแปลงหน่วย การหาพื้นที่และปริมาตร การนำไปประยุกต์ใช้ในงานช่าง

0910220202 **การอ่านแบบเครื่องเรือน** (4 : 17)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและสามารถอ่านแบบเครื่องเรือนได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการอ่านสัญลักษณ์ในแบบ การอ่านแบบภาพฉาย การอ่านแบบแปลน การอ่านแบบรูปด้าน การอ่านแบบรูปตัด การอ่านแบบขยายส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือน การใช้มาตราส่วน การอ่านมาตราส่วนเส้นบอกขนาด และรายละเอียดประกอบแบบ

ฝึกปฏิบัติการอ่านสัญลักษณ์ในแบบ การอ่านแบบภาพฉาย การอ่านแบบแปลน การอ่านแบบรูปด้าน การอ่านแบบรูปตัด การอ่านแบบขยายส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือน การใช้มาตราส่วน การอ่านมาตราส่วนเส้นบอกขนาด และรายละเอียดประกอบแบบ

0910220203 **วัสดุงานไม้** (14 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับชนิด คุณสมบัติ ประเภทของไม้ชนิดต่างๆ และวัสดุงานไม้

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	27

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับคุณสมบัติ ชนิด ประเภทของไม้ชนิดต่างๆ ลักษณะของไม้ที่นำมาใช้ใน งานไม้ ไม้แปรรูปต่างๆ ไม้อัด แผ่นไม้ประสานในงานไม้ และประเภทแผ่นผลิตภัณฑ์ วัสดุปัดผิว อุปกรณ์ ต่างๆ เช่น มือจับ บานพับ รางลื่นชัก

0910220204 การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องจักรงานไม้ (7 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถใช้เครื่องมืองานไม้ และเครื่องจักร งานไม้ประเภทต่างๆ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือและเครื่องจักรงานไม้ต่างๆ เช่น กบไสไม้ สี่เหลี่ยม ค้อน สว่าน เลื่อยตัด รั้วเตอร์ เลื่อยวงเดือน เครื่องขัดกระดาษทราย และการบำรุงรักษาที่ถูกต้อง

ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องมือและเครื่องจักรงานไม้ต่างๆ เช่น กบไสไม้ สี่เหลี่ยม ค้อน สว่าน เลื่อยตัด รั้วเตอร์ เลื่อยวงเดือน เครื่องขัดกระดาษทราย และการบำรุงรักษาที่ถูกต้อง

0910220205 งานฝึกฝีมืองานไม้เบื้องต้น (0 : 28)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานไม้เบื้องต้นได้

คำอธิบายรายวิชา


ฝึกปฏิบัติการไสไม้ การผ่าเดือย การตัดไม้ การเจาะรูเดือย การบากไม้ การปรับแต่ง ไม้ให้ได้ตามแบบที่กำหนด ศึกษาลักษณะการเข้าเดือยไม้แบบต่างๆ การเลือกวิธีการเข้าไม้เข้าเดือยให้ เหมาะสมกับชิ้นงาน วิธีการแต่งเดือย รูเดือย และการแก้ไขการเข้าไม้

3. หมวดความรู้ความสามารถหลัก

0910231201 ทฤษฎีงานไม้เครื่องเรือน (7 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับขนาด สัดส่วนของเครื่องเรือน และ เครื่องเรือนประเภทต่างๆ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	28

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับประวัติของเครื่องเรือนในยุคต่างๆ ชนิด ลักษณะ ขนาด และสัดส่วนของเครื่องเรือนประเภทต่างๆ การเลือก ขนาด ชนิดของเครื่องเรือนให้เหมาะสมกับพื้นที่พักอาศัย

0910231202 การทำและประกอบเครื่องเรือน (7 : 235)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถทำและประกอบเครื่องเรือนแบบต่างๆ ได้ โดยใช้วัสดุที่เป็นไม้ ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป และอุปกรณ์จับยึดต่างๆ ได้ เช่น ชั้นวางของ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการทำเตี้ยทุกประเภทที่เกี่ยวข้องกับงานไม้เครื่องเรือน เพื่อนำไปใช้ในการเข้าไม้และประกอบเครื่องเรือน การประกอบติดตั้งอุปกรณ์ยึดต่างๆ การทำชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนและนำมาประกอบเป็นเครื่องเรือนไม้ให้สมบูรณ์ตามแบบ ทำเก้าอี้แบบต่างๆ เช่น เก้าอี้ไม่มีพนักพิง เก้าอี้รับประทานอาหาร เก้าอี้พักผ่อน ชั้นวางของ ตู้แบบต่างๆ เช่น ตู้ยา ตู้โชว์ ตู้ใส่เอกสาร ตู้เสื้อผ้า โดยปฏิบัติตามขั้นตอน และใช้เครื่องมือได้อย่างถูกต้อง

ฝึกปฏิบัติการทำเตี้ยทุกประเภทที่เกี่ยวข้องกับงานไม้เครื่องเรือน เพื่อนำไปใช้ในการเข้าไม้และประกอบเครื่องเรือน การประกอบติดตั้งอุปกรณ์ยึดต่างๆ การทำชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนและนำมาประกอบเป็นเครื่องเรือนไม้ให้สมบูรณ์ตามแบบ ทำเก้าอี้แบบต่างๆ เช่น เก้าอี้ไม่มีพนักพิง เก้าอี้รับประทานอาหาร เก้าอี้พักผ่อน ชั้นวางของ ตู้แบบต่างๆ เช่น ตู้ยา ตู้โชว์ ตู้ใส่เอกสาร ตู้เสื้อผ้า โดยปฏิบัติตามขั้นตอน และใช้เครื่องมือได้อย่างถูกต้อง

0910231203 ทฤษฎีงานสีเครื่องเรือน (4 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานไม้เครื่องเรือน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีงานสี จิตวิทยาการใช้สี วิธีการทำสีประเภทต่างๆ เช่น สีน้ำ พลาสติก สีน้ำมัน สีเคลือบ และรักษาเนื้อไม้ การตรวจสอบความเรียบร้อยของงานสี วิธีเลือกใช้สีให้เหมาะสมกับพื้นผิววัตถุ เทคนิค และการแก้ปัญหาในงานทำสี ที่เกิดขึ้นกับงานเครื่องเรือน

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	29

0910231204 การเตรียมผิวเครื่องเรือน (3 : 7)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถเตรียมชิ้นงานไม้เครื่องเรือนเพื่อทำสีได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการโป้ว การเตรียมวัสดุโป้ว การใช้เครื่องมือหรือเหล็กโป้ว อัตราส่วนผสมวัสดุย้อมสีไม้ การเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ เพื่อนำไปใช้ขัดชิ้นงานไม้

ฝึกปฏิบัติตามขั้นตอนการโป้ว การเตรียมวัสดุโป้ว การใช้เหล็กโป้ว อัตราส่วนผสมวัสดุย้อมสีเนื้อไม้ การเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ เพื่อนำไปใช้ขัดชิ้นงานไม้

0910231205 การเคลือบผิวเครื่องเรือน (4 : 28)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถเคลือบฟิล์มผิวงานไม้เครื่องเรือนได้

คำอธิบายรายวิชา


ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการผสมวัสดุงานเคลือบฟิล์ม ในอัตราส่วนที่เหมาะสม การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ขั้นตอนในการทาสีส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนไม้ การพ่นชิ้นงานด้วยสารเคลือบสีใส เช่น ยูรีเทน แลคเกอร์ โดยเน้นการทาและการพ่นอย่างถูกวิธี ศึกษาข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน สภาพดินฟ้าอากาศ ที่อาจจะก่อให้เกิดความเสียหายต่อชิ้นงาน การพ่นสีโดยใช้ กากพ่นสี การใช้บีมลมและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง ข้อควรระวังในการพ่นสี ระยะการพ่น และการตรวจสอบความเรียบร้อยของงาน

ฝึกปฏิบัติการการผสมวัสดุงานเคลือบฟิล์ม ในอัตราส่วนที่เหมาะสม การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ขั้นตอนในการทาสีส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนไม้ การพ่นชิ้นงานด้วยสารเคลือบสีใส เช่น ยูรีเทน แลคเกอร์ โดยเน้นการทาและการพ่นอย่างถูกวิธี ศึกษาข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน สภาพดินฟ้าอากาศ ที่อาจจะก่อให้เกิดความเสียหายต่อชิ้นงาน การพ่นสีโดยใช้กากพ่นสี การควบคุมบีมลมและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง ข้อควรระวังในการพ่นสี ระยะการพ่น และการตรวจสอบความเรียบร้อยของงาน

0910231206 การตกแต่งผิวเครื่องเรือน (3 : 28)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถตกแต่งเครื่องเรือนไม้

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	30

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการและขั้นตอนการตกแต่งผิวงานขั้นสุดท้ายให้เรียบร้อยและสวยงาม การแก้ไขข้อบกพร่องของงาน การตกแต่งรอยสีต่างบนเครื่องเรือนให้กลมกลืนเป็นสีเดียวกัน การตกแต่งต่อเติมลวดลายให้สมบูรณ์สวยงามตามแบบและเหมือนธรรมชาติ

ฝึกปฏิบัติการตกแต่งผิวงานขั้นสุดท้ายให้เรียบร้อยและสวยงาม การแก้ไขข้อบกพร่องของงาน การตกแต่งรอยสีต่างบนเครื่องเรือนให้กลมกลืนเป็นสีเดียวกัน การตกแต่งต่อเติมลวดลายให้สมบูรณ์สวยงามตามแบบและเหมือนธรรมชาติ

0910231207 การบุเครื่องเรือน (3 : 28)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถบุรวมเครื่องเรือนไม้ได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการและขั้นตอนการบุเครื่องเรือนชนิดต่างๆ เช่น ตู้ โต๊ะ เติง เก้าอี้ ฯลฯ

ฝึกปฏิบัติการบุเครื่องเรือนชนิดต่างๆ เช่น ตู้ โต๊ะ เติง เก้าอี้ ฯลฯ

0910231208 การประมาณราคางานไม้เครื่องเรือน (4 : 10)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถประมาณราคาเครื่องเรือนได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการถอดรายการวัสดุ การแยกรายการวัสดุเครื่องเรือนแบบต่างๆ การคิดปริมาตรไม้ การคิดค่าแรง ต้นทุน กำไร และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

ฝึกปฏิบัติการถอดรายการวัสดุ การแยกรายการวัสดุเครื่องเรือนแบบต่างๆ การคิดปริมาตรไม้ การคิดค่าแรง ต้นทุน กำไร และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

0910239901 การวัดและประเมินผล (0 : 7)

ประเมินความรู้ความสามารถของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบภาคปฏิบัติ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	31

4. หมวดความรู้ความสามารถเสริม

0910249801 คอมพิวเตอร์เบื้องต้น (7 : 14)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและสามารถใช้คอมพิวเตอร์เบื้องต้นได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิธีการใช้งานคอมพิวเตอร์เบื้องต้นและการใช้โปรแกรมเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์ (Auto CAD) การใช้คำสั่งพื้นฐานในการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

ฝึกปฏิบัติการใช้งานคอมพิวเตอร์เบื้องต้นและการใช้โปรแกรมเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์ (Auto CAD) การใช้คำสั่งพื้นฐานในการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

0910249802 ภาษาอังกฤษในการทำงาน (14 : 21)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถสื่อสารด้วยภาษาอังกฤษเบื้องต้นได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและฝึกทักษะเบื้องต้นการพูด การฟัง การอ่าน การเขียน และการแปลความหมายของศัพท์เทคนิค คู่มือการใช้งานของอุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องจักร ตลอดจนคำเตือนต่างๆ การใช้ภาษาในงานด้านช่าง และในชีวิตประจำวัน

ฝึกปฏิบัติการพูด การฟัง การอ่าน การเขียน และแปลความหมายของศัพท์เทคนิค คู่มือการใช้งานของอุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องจักร ตลอดจนคำเตือนต่างๆ การใช้ภาษาในงานด้านช่าง และในชีวิตประจำวัน

0910249803 การประกอบธุรกิจส่วนตัว (21 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถประกอบธุรกิจส่วนตัว

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความหมายและประเภทของการประกอบธุรกิจส่วนตัว ประเภทสินค้าและการให้บริการ ลู่ทางการประกอบธุรกิจส่วนตัว การเตรียมความพร้อมในการประกอบธุรกิจส่วนตัว การศึกษาช่องทางธุรกิจเงินทุนเริ่มต้น ปัจจัยในการผลิต ทำเลที่ตั้ง สถานที่และอุปกรณ์ การจัดทำงบประมาณและ


	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	32


การจัดทำบัญชีอย่างง่าย การคิดต้นทุนและกำไรขาดทุน การดำเนินงานด้านการตลาด จิตสำนึกในการให้บริการ ความรับผิดชอบต่อสังคม


ผู้จัดทำหลักสูตร

นายอนุชิต	ดรกันยา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๖ ขอนแก่น
นายอาคม	คัมหมู่	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๒ สุพรรณบุรี
นายจักรี	พวงทอง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายณรงค์	ดอนอ่อนบัว	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช๓ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค ๖ ขอนแก่น
นายวีระพันธ์	สุวรรณไตร	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช๒ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดยโสธร
นายนนทวัฒน์	ปาลวิสุทธิ์	เจ้าหน้าที่พัฒนาองค์ความรู้ บริษัท เอส ซี จี ซีเมนต์ - ผลิตภัณฑ์ก่อสร้าง จำกัด
นายจักรวาล	ทิพย์มาลัย	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน	วันที่อนุมัติ	
	สาขา ช่างไม้เครื่องเรือน (Furniture Carpenter)	แก้ไขครั้งที่	
	รหัส 0910021020101	หน้า	33


 ลงนาม.....ผู้เสนอหลักสูตร
 (นางชมพร โล่ห์วัชรินทร์)
 นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
 หัวหน้าฝ่ายพัฒนาหลักสูตร


 ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร
 (นางสาวดารุณี แป้นเพชร)
 ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก
 รักษาการแทนผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก


 ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร
 (นายนคร ศิลปอาชา)
 อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน