

หลักสูตรยกระดับฝีมือ
สาขา การบริหารจัดการคลังสินค้าด้วยระบบคัมบัง
(Inventory Management by Kanban System)
ระยะเวลาฝึกอบรม ๓๐ ชั่วโมง
รหัสหลักสูตร : ๒๔๒๐๐๑๗๒๓๐๒๐๑
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสัมมนาเข้าใจแนวคิดระบบการผลิตแบบดึงกับระบบระบบผลึก และผลกระทบของการสูญเสียในวงจรการผลิต
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสัมมนาได้เข้าใจความหมาย หน้าที่ ประโยชน์ และของคัมบังและการประยุกต์ใช้
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสัมมนาเข้าใจ กฎของคัมบัง การคำนวณใบคัมบัง และประเภทของคัมบัง
- ๑.๔ เพื่อเสริมสร้างขีดความสามารถ (Competency) ให้กับผู้รับการฝึกอบรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำงาน และสามารถช่วยองค์กรลดต้นทุนการผลิตได้

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะสามารถสอบวัดผลได้

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ สำเร็จการศึกษาภาคบังคับ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- ๓.๓ มีความรู้พื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิด
- ๓.๔ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

๔. วุฒิบัตร

- ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การบริหารจัดการคลังสินค้าด้วยระบบคัมบัง
(Inventory Management by Kanban System)
- ชื่อย่อ : วพร.สาขา การบริหารจัดการคลังสินค้าด้วยระบบคัมบัง
(Inventory Management by Kanban System)

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๑	ระบบการผลิตแบบโตโยต้า (Toyota Production System, TPS)	๓	-
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๒	ปฏิบัติการการจัดการสินค้าคงคลัง	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๓	ปฏิบัติการคำนวณต้นทุนที่เกี่ยวข้องกับสินค้าคงคลัง	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๔	ปฏิบัติระบบการจัดการสินค้าคงคลัง แบบทันเวลาพอดี	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๕	ปฏิบัติการคำนวณจำนวนคัมบัง	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๖	บทบาทหน้าที่ประโยชน์และประภทของคัมบัง	๓	-
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๗	ระบบคัมบังแบบอิเล็กทรอนิกส์ (E- KANBAN)	๓	-
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๘	การประยุกต์ใช้ระบบคัมบังในสถานประกอบการ	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๙	กรณีศึกษาการนำระบบคัมบังมาใช้ในสถานประกอบการ	๑	๒
๒๔๒๒๓๓๙๘๐๑	การวัดและประเมินผล	๑	๒
	รวม	๑๖	๑๔
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๒๔๒๒๓๓๙๘๐๑ ระบบการผลิตแบบโตโยต้า

(๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกู้จักและเข้าใจระบบการผลิตแบบโตโยต้า

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับองค์ประกอบการจัดการ ที่สำคัญ 6 ประการ คือ JIT หรือ Just-In-Time (ผลิตเท่าที่ลูกค้าต้องการในเวลาที่ต้องการเท่านั้น), KANBAN (ป้ายคำสั่ง), HEIJUNKA (ปรับเรียงการผลิต), MUDA TORI (ขจัด ความสูญเปล่า), POKA YOKE (ป้องกันการทำผิด), JIDOKA (จิโดกะ)

๒๔๒๒๓๓๙๘๐๒ ปฏิบัติการจัดการสินค้าคงคลัง

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้ปฏิบัติการจัดการสินค้าคงคลังได้

/คำอธิบายรายวิชา.....

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการแบ่งชนิดสินค้าคงคลัง การบริหารสินค้าคงคลังแบบ ABC การจัดการสินค้าคงคลัง และปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง การหาปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด

ปฏิบัติเกี่ยวกับการออกแบบจำแนกสินค้าคงคลังแบบ ABC การจัดการสินค้าคงคลัง และปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง การหาปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด พร้อมนำข้อมูลจริงของสถานประกอบการที่อบรมมาใช้ปฏิบัติการในการสอน

๒๔๒๒๓๓๙๘๐๓ ปฏิบัติการคำนวณต้นทุนที่เกี่ยวข้องสินค้าคงคลัง

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้ปฏิบัติการคำนวณต้นทุนที่เกี่ยวข้องสินค้าคงคลังได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีด้านต้นทุนต่างๆที่เกี่ยวข้องกับสินค้าคงคลังเช่น ต้นทุนการจัดเก็บ ต้นทุนการสั่งซื้อ ต้นทุนการขนส่งและกระจายสินค้า

ปฏิบัติเกี่ยวกับการคำนวณต้นทุนต่างๆที่เกี่ยวข้องกับสินค้าคงคลังเช่น ต้นทุนการจัดเก็บ ต้นทุนการสั่งซื้อ ต้นทุนการขนส่งและกระจายสินค้า พร้อมนำข้อมูลจริงของสถานประกอบการที่อบรมมาใช้ปฏิบัติการในการสอน

๒๔๒๒๓๓๙๘๐๔ ปฏิบัติการระบบการจัดการสินค้าคงคลังแบบทันเวลาพอดี

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้ปฏิบัติระบบการจัดการสินค้าคงคลังแบบทันเวลาพอดีได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีและหลักการการจัดการสินค้าคงคลังแบบทันเวลาพอดี (Just in Time) เพื่อลดปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง และลดต้นทุนสินค้าคงคลัง

ปฏิบัติเกี่ยวกับการออกแบบระบบการจัดการสินค้าคงคลังแบบทันเวลาพอดี เพื่อลดปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง และลดต้นทุนสินค้าคงคลัง โดยฝึกปฏิบัติการออกแบบระบบสินค้าคงคลังแบบทันเวลาพอดี

๒๔๒๒๓๓๙๘๐๕ ปฏิบัติการคำนวณจำนวนคัมบัง

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกปฏิบัติการคำนวณจำนวนคัมบังเบื้องต้นได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีและหลักการของการใช้กฎของคัมบัง กฎการป้อนการเบิก การปรับเรียงการผลิต และทฤษฎีสูตรที่ใช้ในการคำนวณจำนวนคัมบัง

ปฏิบัติเกี่ยวกับการคำนวณจำนวนใบคัมบังต่อการผลิตในหนึ่งล็อต และออกแบบระบบการปรับเรียงการผลิต

๒๔๒๒๓๓๓๔๘๐๖ บทบาทหน้าที่ประโยชน์และประเภทของคัมบัง

(๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกู้จักบทบาทหน้าที่ประโยชน์และประเภทของคัมบังแต่ละประเภท

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และวิธีการใช้ประเภทของคัมบังซึ่งประกอบด้วย คัมบังขนส่ง คัมบังผู้จัดส่งวัตถุดิบหรือ คัมบังส่งซื้อชิ้นงาน รวมถึงคัมบังเบิก คัมบังการผลิต และคัมบังสัญญาณเป็นต้น

๒๔๒๒๓๓๓๔๘๐๗ ระบบคัมบังแบบอิเล็กทรอนิกส์

(๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจระบบระบบคัมบังแบบอิเล็กทรอนิกส์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการนำเอาระบบเทคโนโลยีสารสนเทศมาประยุกต์ใช้ในระบบคัมบัง และส่วนประกอบของระบบคัมบังแบบอิเล็กทรอนิกส์ พร้อมทั้งตัวอย่างการนำไปใช้ในสถานประกอบการ

๒๔๒๒๓๓๓๔๘๐๘ การประยุกต์ใช้ระบบคัมบังในสถานประกอบการ

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ความเข้าใจและประยุกต์ใช้ระบบคัมบังในสถานประกอบการได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการนำทฤษฎีระบบคัมบังมาประยุกต์ใช้ในระบบคลังสินค้าในสถานประกอบการ

ปฏิบัติเกี่ยวกับระบบคัมบังมาประยุกต์ใช้ในระบบคลังสินค้าในสถานประกอบการ

๒๔๒๒๓๓๓๔๘๐๙ กรณีศึกษาการนำระบบคัมบังมาใช้ในระบบการจัดการคลังสินค้าภายในสถานประกอบการ

(๑ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจจากการกรณีศึกษา ในการเพิ่มผลผลิต โดยการนำระบบคัมบังมาใช้ในสถานประกอบการได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการค้นหาการสูญเสียเปล่าในกระบวนการผลิตกรณีศึกษาจากสถานประกอบการจริง ด้วยการค้นหาแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขด้วยระบบคัมบังในรูปแบบต่างๆ

ปฏิบัติเกี่ยวกับกรณีศึกษาการนำระบบคัมบังมาใช้ในระบบการจัดการคลังสินค้าภายในสถานประกอบการ

วัดและประเมินผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบ

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายสิทธิพร โนนคำ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

นายสิทธิพร โนนคำ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

รักษาราชการแทน หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายอิทธิพล อิศรางกูร ณ อยุธยา)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา