



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน โทรศัพท์ ๑๐๔

ที่ รง(พร) ๐๔๖๕.๑/๗๗/๑

วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการลดความสูญเสียในวงจรการผลิตด้วยโคเซ็น

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร

ตามที่สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร ซึ่งเป็นหน่วยฝึกอบรมให้กับผู้สนใจเข้ารับการ  
พัฒนาฝีมือแรงงาน และสถานประกอบกิจการในพื้นที่จังหวัดมุกดาหาร และได้มีการจัดทำหลักสูตรตามความ  
ต้องการของสถานประกอบกิจการร่วมกับสำนักงานฯ นั้น

ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ได้จัดทำหลักสูตรตามความต้องการของสถานประกอบกิจการ  
หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือสาขาการลดความสูญเสียในวงจรการผลิตด้วยโคเซ็น ระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง  
ร่วมกับบริษัท เกียรติมุกดา พรีเมียมไอซ์ จำกัด เพื่อให้การฝึกอบรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงเห็นควร  
อนุมัติหลักสูตรดังกล่าวให้เป็นหลักสูตรกลางของสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร สามารถนำไปใช้  
ดำเนินการฝึกที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน และตรงกับความต้องการของสถานประกอบกิจการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

เรียน ผู้อำนวยการ สนพ.ม.ห.)

- เพื่อโปรดทราบ
- เพื่อโปรดพิจารณา
- อื่นๆ

(นายชินทร์ แสนศักดิ์)  
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน



(นางนุชชดา สายโกสีย์)  
หัวหน้าฝ่ายบริหารทั่วไป

(นางพรศิวลักษณ์ พิลาสอาด)  
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร

- ๕ ก.ค. ๒๕๖๒



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ  
สาขา การลดความสูญเสียในวงจรการผลิตด้วยไคเซ็น  
Reducing losses in production cycles with Kaizen  
รหัสหลักสูตร ๔๙๒๐๐๑๗๒๓๐๕๑๐  
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร

๑. วัตถุประสงค์

- ๑) เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความสูญเสียในกระบวนการผลิต และสามารถลดความสูญเสียในวงจรการผลิตได้
- ๒) เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจขั้นตอนการวิเคราะห์หาความสูญเสียในกระบวนการผลิต และสามารถปรับปรุงกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่องเพื่อลดการสูญเสียในวงจรการผลิต และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้
- ๓) เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถประยุกต์ใช้ความรู้ที่ได้รับไปปรับใช้ในการทำงานในอาชีพของตน

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะมีสิทธิรับการประเมินผลการฝึก

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๑) เป็นลูกจ้างในสถานประกอบกิจการที่มีพนักงานตั้งแต่ ๑ คนขึ้นไป
- ๒) เป็นผู้มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓) เป็นผู้ที่สามารถอ่านออกเขียนได้ โดยสำเร็จการศึกษาภาคบังคับ
- ๔) เป็นผู้ที่สามารถเข้ารับการฝึกอบรมได้ตลอดหลักสูตร
- ๕) มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกอบรม

๔. อนุมัติบัตร

ชื่อเต็ม : อนุมัติบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การลดความสูญเสียในวงจรการผลิต

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด

๕. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อ	ชั่วโมงฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๔๙๒๒๓๑๐๘๐๑	ความสูญเสียในกระบวนการผลิต	๓	๔
๔๙๒๒๓๑๐๘๐๒	การศึกษางานและการเพิ่มผลิิตภาพการผลิต	๓	๖
๔๙๒๒๓๑๐๘๐๓	การวิเคราะห์เพื่อบ่งชี้และค้นหาความสูญเสีย	๓	๓
๔๙๒๒๓๑๐๘๐๔	การลดความสูญเสียและการปรับปรุงการผลิตด้วยไคเซ็น	๓	๕
		๑๒	๑๘
	รวม	๓๐	

## ๖. เนื้อหาวิชา

๔๙๒๒๓๐๘๐๑ ความสูญเสียในกระบวนการผลิต (๓ : ๔)  
วัตถุประสงค์รายวิชา  
เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความสูญเสียหรือความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต

### คำอธิบายรายวิชา

ความสูญเสียหรือความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต ความสูญเปล่า ๗ ประการ งานที่มีคุณค่ากับงานที่ไม่มีคุณค่า ความสูญเสียต่างๆ ที่แฝงอยู่ในกระบวนการผลิตซึ่งทำให้ต้นทุนการผลิตสูงและก่อให้เกิดความล่าช้าในการผลิตและลดการสูญเสียที่เกิดขึ้นด้วยการปรับปรุงกระบวนการทำงานหรืออุปกรณ์ สร้างระบบสนับสนุน หรือการเพิ่มทักษะในการผลิต เป็นต้น ความสูญเสียแบบสะสมเต็มศึกษา

ปฏิบัติกิจกรรมการบ่งชี้และค้นหาความสูญเสียในวงจรการผลิตแบบสะสมเต็มศึกษา

๔๙๒๒๓๑๐๘๐๒ การศึกษางานและการเพิ่มผลิตภาพการผลิต (๓ : ๖)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้พนักงานมีความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการศึกษางานและการเพิ่มผลิตภาพการผลิต

### คำอธิบายรายวิชา

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการศึกษางานและการเพิ่มผลิตภาพการผลิตทำความเข้าใจเกี่ยวกับการศึกษางานที่นำไปสู่การเพิ่มผลิตภาพและลดความสูญเสีย วงจรการเพิ่มผลิตภาพ การวัดผลงาน แนวทางสะสมกับการออกแบบเชิงวิศวกรรม การลดความสูญเสียและเพิ่มผลผลิตตามแนวทางสะสมเต็มศึกษา

ปฏิบัติ กิจกรรมการศึกษางานและการวัดผลงาน

๔๙๒๒๓๑๐๘๐๓ การวิเคราะห์เพื่อบ่งชี้และค้นหาความสูญเสีย (๓ : ๓)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับเทคนิคและเครื่องมือในการวิเคราะห์กระบวนการผลิต

### คำอธิบายรายวิชา

เทคนิคและเครื่องมือในการวิเคราะห์กระบวนการผลิตเพื่อบ่งชี้และค้นหาความสูญเสียในวงจรการผลิต ข้อมูลและแหล่งข้อมูลของปัญหาการตั้งคำถามด้วย 5W๑Hการสำรวจและประเมินความสูญเปล่าในกระบวนการทำงาน การใช้แผนภูมิกระบวนการ(Operation process chart) แผนผังการไหล (Flow diagram) แผนภูมิกระบวนการผลิต (Process chart) การวิเคราะห์ บ่งชี้และค้นหาความสูญเสียแบบสะสมเต็มศึกษา

ปฏิบัติ กิจกรรมการวิเคราะห์แผนภูมิกระบวนการไหลและการผลิต

๔๙๒๒๓๑๐๘๐๔ การลดความสูญเสียและการปรับปรุงการผลิตด้วยไคเซ็น (๓ : ๕)

### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้พนักงานมีความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปรับปรุงการผลิตอย่างต่อเนื่องการปรับปรุงแบบไคเซ็น



คำอธิบายรายวิชา

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปรับปรุงการผลิตอย่างต่อเนื่องการปรับปรุงแบบไคเซ็น ได้แก่ ๑) แนวคิด ECRS ๒) แนวคิดประหยัดลดต้นทุน / ลดต้นทุน ๓) แนวคิดการลดของเสีย (Zero Defect) ๔) แนวคิดการอนุรักษ์พลังงาน (Energy Conservation) และ ๕) แนวคิดด้านความปลอดภัย (Safety) และแนวคิดไคเซ็นกับสะเต็มศึกษา

ปฏิบัติ กิจกรรมการปรับปรุงกระบวนการผลิตด้วยไคเซ็น

๗. ผู้จัดทำหลักสูตร

นายชรินทร์ แสนศักดิ์  
นางสาวสุจิตรา ชารีย์  
นายอนุสร โสภานุตร

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ  
ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช๓

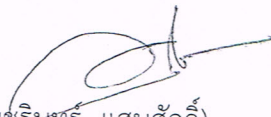
ผู้เสนอหลักสูตร



(นางสาวสุจิตรา ชารีย์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

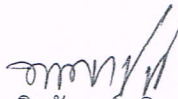
ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายชรินทร์ แสนศักดิ์)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นางพรศิวลักษณ์ ผิวสะอาด)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมุกดาหาร