



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขา ระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

IATF 16949: 2016

(Quality Management System for Automotive Industry

IATF 16949: 2016)

รหัสหลักสูตร : ๗๙๒๐๑๘๒๐๙๑๐๓๐

สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขา ระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ IATF 16949: 2016

(Quality Management System for Automotive Industry IATF 16949: 2016)

รหัสหลักสูตร : ๗๙๒๐๑๘๒๐๙๑๐๓๐

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกทราบถึงแนวคิดและความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ IATF 16949: 2016

๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกเกิดความรู้ความเข้าใจในการนำข้อกำหนดมาประยุกต์ใช้ในการจัดทำระบบการบริหารคุณภาพให้เกิดมีประสิทธิผลคล้อยตามมาตรฐาน IATF 16949: 2016

๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกทราบถึงแนวคิดของการบริหารแบบเชิงกระบวนการ (Process Approach) การบริหารความเสี่ยง (Risk Management) การบริหารความต้องการของผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Continual Improvement) บนหลักการทางสถิติ และ 5 Core Tools

๑.๔ เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจถึงเครื่องมือสำคัญที่กำหนดในข้อกำหนดของมาตรฐาน IATF 16949: 2016 และการประยุกต์ใช้

๑.๕ เพื่อให้ผู้รับการฝึกทราบปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคระหว่างการนำระบบไปประยุกต์ใช้

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

๓.๑ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๓.๒ จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า ๑๘ ปี

๓.๓ ผู้ปฏิบัติงานในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ IATF 16949: 2016

ชื่อย่อ : วพร. ระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ IATF 16949: 2016

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๑	ความสำคัญและหลักการใน IATF 16949: 2016	๓	๐
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๒	กระบวนการบริหารความเสี่ยง การจัดการ และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ใน IATF 16949: 2016	๓	๒
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๓	การดำเนินการและการพัฒนาองค์กรตามข้อกำหนดของมาตรฐาน IATF 16949: 2016	๓	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๔	หลักการเบื้องต้น 5-Core Tools ใน IATF 16949	๑	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๕	เครื่องมือ APQP (Advance Product Quality Planning) เบื้องต้น	๒	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๖	เครื่องมือ PPAP (Production Part Approval Process) เบื้องต้น	๑	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๗	เครื่องมือ FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) เบื้องต้น	๒	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๘	เครื่องมือ MSA (Measurement System Analysis) เบื้องต้น	๓	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๐๙	เครื่องมือ SPC (Statistical Process Control) เบื้องต้น	๓	๑
๗๙๒๐๙๓๐๑๑๐	การวัดและประเมินผล	๐	๐
รวม		๒๑	๙
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๗๙๒๐๙๓๐๑๐๑ ความสำคัญและหลักการใน IATF 16949: 2016

(๓ :๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักและแนวทางการปฏิบัติภายใต้มาตรฐาน

IATF 16949: 2016

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความสำคัญและบทบาทหน้าที่ขององค์กรในระบบ IATF 16949: 2016 ความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพต่อการเติบโตอย่างยั่งยืนขององค์กร และแนวคิดของผู้นำองค์กรต่อการบริหารแบบเชิงบริหารองค์กร

- ๗๙๒๐๙๓๐๑๐๒ กระบวนการบริหารความเสี่ยง การจัดการ และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
ใน IATF 16949: 2016 (๓ :๒)
วัตถุประสงค์รายวิชา
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักและแนวทางการปฏิบัติขององค์กรต่อกลไกหลักๆ
ที่กำหนดไว้ในมาตรฐานสากล
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาความสำคัญและบทบาทขององค์กรกับกระบวนการบริหารความเสี่ยง/โอกาส
การบริหารความต้องการของผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง การบริหารกลยุทธ์ ทิศทาง นโยบาย และการพัฒนาปรับปรุงอย่าง
ต่อเนื่อง
- ๗๙๒๐๙๓๐๑๐๓ การดำเนินการและการพัฒนาองค์กรตามข้อกำหนดของมาตรฐาน IATF 16949: 2016 (๓ :๑)
วัตถุประสงค์รายวิชา
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงแนวทางการปฏิบัติและกิจกรรมในข้อกำหนดในแต่ละ
หมวดของข้อกำหนดใน IATF 16949: 2016
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาการดำเนินการ การควบคุม การพัฒนาและการปรับปรุงองค์กรให้เป็นไปตามข้อกำหนด
ของมาตรฐาน IATF 16949: 2016 และการประยุกต์ใช้เพื่อการบรรลุเป้าหมาย และกลยุทธ์ขององค์กร
- ๗๙๒๐๙๓๐๑๐๔ หลักการเบื้องต้น 5-Core Tools ใน IATF 16949 (๑ :๑)
วัตถุประสงค์รายวิชา
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักแนวคิดของ 5 Tools ในระบบการจัดการ
IATF 16949
คำอธิบายรายวิชา
ศึกษาความสำคัญของระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวคิดการบริหารแบบเชิง
กระบวนการ ความเสี่ยง ความต้องการของผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องบนหลักการทางสถิติ
- ๗๙๒๐๙๓๐๑๐๕ เครื่องมือ APQP (Advance Product Quality Planning) เบื้องต้น (๒ :๑)
วัตถุประสงค์รายวิชา
เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักการของเครื่องมือ APQP (Advance Product
Quality Planning) ในระบบการจัดการ IATF 16949
คำอธิบายรายวิชา
ความสำคัญของเครื่องมือ APQP ต่อระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวทางการ
ดำเนินกิจกรรม APQP ในองค์กร

๗๙๒๐๙๓๐๑๐๖ เครื่องมือ PPAP (Production Part Approval Process) เบื้องต้น (๑ : ๑)
 วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักการของเครื่องมือ PPAP (Production Part Approval Process) ในระบบการจัดการ IATF 16949

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความสำคัญของเครื่องมือ PPAP ต่อระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวทางการดำเนินกิจกรรม APQP ในองค์กร

๗๙๒๐๙๓๐๑๐๗ เครื่องมือ FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) เบื้องต้น (๒ : ๑)
 วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักการของเครื่องมือ FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) ในระบบการจัดการ IATF 16949

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความสำคัญของเครื่องมือ FMEA ต่อระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวทางการดำเนินกิจกรรม APQP ในองค์กร

ฝึกปฏิบัติการการวิเคราะห์ FMEA ในระบบการผลิตและบริการ

๗๙๒๐๙๓๐๑๐๘ เครื่องมือ MSA (Measurement System Analysis) เบื้องต้น (๓ : ๑)
 วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักการของเครื่องมือ MSA (Measurement System Analysis) ในระบบการจัดการ IATF 16949

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความสำคัญของเครื่องมือ MSA ต่อระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวทางการดำเนินกิจกรรม APQP ในองค์กร

ฝึกปฏิบัติการการวิเคราะห์ MSA ในระบบการผลิตและบริการ

๗๙๒๐๙๓๐๑๐๙ เครื่องมือ SPC (Statistical Process Control) เบื้องต้น (๓ : ๑)
 วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจถึงหลักการของเครื่องมือ SPC (Statistical Process Control) ในระบบการจัดการ IATF 16949

คำอธิบายรายวิชา

ความสำคัญของเครื่องมือ SPC ต่อระบบบริหารจัดการ IATF 16949 และแนวทางการดำเนินกิจกรรม APQP ในองค์กร

ฝึกปฏิบัติการการวิเคราะห์ SPC ในระบบการผลิตและบริการ

๗๙๒๐๙๓๐๑๑๐ การวัดและประเมินผล

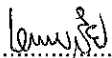
(๐ : ๐)

เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม

ผู้จัดทำหลักสูตร

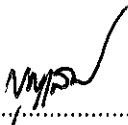
ดร.วศิน มหัตถ์นรินทร์กุล

- ประธานเครือข่ายที่ปรึกษาเทคนิคและวิศวกร กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
- เลขาธิการ สมาคมเครือข่ายบริการวิศวกร
- คณะบรรณาธิการวิศวกรรมเกษมบัณฑิต มหาวิทยาลัยเกษมบัณฑิต
- ที่ปรึกษาคณะวุฒิ สมาคมคุณภาพแห่งประเทศไทย
- คณะกรรมการตัดสินรางวัลที่ปรึกษาตัวอย่าง กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
- คณะกรรมการร่างมาตรฐานคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่อองค์กร องค์กร ก๊าซเรือนกระจก (องค์กรมหาชน)
- ประธานคณะทำงานจัดทำมาตรฐานเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ผู้จัดการโครงการเสริมสร้างสุขภาวะแบบมากมีศรีสุข ภายใต้ สำนักงานกองทุนสนับสนุนการเสริมสร้างสุขภาพ
- คณะกรรมการร่างเกณฑ์มาตรฐานฉลากสิ่งแวดล้อมประเภทที่ ๒ กรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ที่ปรึกษาอิสระ ด้านการลดต้นทุน, เทคโนโลยีสะอาด, การออกแบบที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการด้านคุณภาพ และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นายหาญชัย ขุนณรงค์)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายบุญเลิศ พูลทอง)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายอนุชา ละอองพันธ์)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

ในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์