



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงาน โทร ๕๐๑

ที่ มร ๕๐๓/๒๕๖๑

วันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติใช้หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานประจวบคีรีขันธ์

ด้วยฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงาน ดำเนินการเปิดฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส จำนวน ๓๐ ชั่วโมง ให้กับแรงงานในสถานประกอบกิจการ และบุคคลทั่วไปที่สนใจของจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงานจึงจัดทำหลักสูตรการยกระดับฝีมือ เพื่อให้สอดคล้องและเหมาะสมกับความต้องการของผู้เรียน และสามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงานจริง

ฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงาน จึงขออนุมัติใช้หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส ดังรายละเอียดที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

กฟธ

(นายสันต์ พันผา)

หัวหน้าฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงาน

๐๔๖๓

นางสาวกอบกุล มะลิวัลย์

(นางสาวกอบกุล มะลิวัลย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานประจวบคีรีขันธ์

๑๖ ก.ค. ๒๕๖๑

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส
Tungsten Inert Gas welding for Stainless Steel
รหัสหลักสูตร ๗๗๒๐๐๑๒๐๗๐๖๐๓
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานประจวบคีรีขันธ์

๑. วัตถุประสงค์ :

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส ตามมาตรฐานสากลได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้และทักษะการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกเพิ่มประสิทธิภาพและลดการสูญเสียในการทำงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส

๒. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานเป็นเวลา ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีบริบูรณ์ขึ้นไป สัญชาติไทย
- ๓.๒ เป็นผู้ที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการหรือผู้สนใจทั่วไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายพร้อมเข้ารับการฝึก
- ๓.๔ สามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงานสาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส
ชื่อย่อ : วพร.สาขาความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมีในอุตสาหกรรมสับปะรดกระป๋อง
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร.สาขาการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส

/๕. หลักสูตรการฝึก...

๕. หลักสูตรการฝึก:

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๗๗๒๐๗๓๐๗๐๑	ความปลอดภัยในการทำงาน	๑	๐
๗๗๒๐๗๓๐๗๐๒	หลักการของงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส	๒	๓
๗๗๒๐๗๓๐๗๐๓	เทคนิคการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส	๑	๑๐
๗๗๒๐๗๓๐๗๐๔	กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล	๑	๑๐
๗๗๒๐๗๓๐๗๐๕	วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส	๒	๐
รวม		๗	๒๓
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา :

- ๗๗๒๐๗๓๐๗๐๑ ความปลอดภัยในการทำงาน (๑ : ๐)
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีคุณลักษณะ วินัยในการปฏิบัติงาน ความปลอดภัยในการทำงาน และวิธีการป้องกันอุบัติเหตุ การปฐมพยาบาล
- คำอธิบายรายวิชา**
 ศึกษาเรียนรู้ กฎระเบียบ วินัยข้อบังคับในการปฏิบัติงาน ความสำคัญของความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยเน้นถึงลักษณะและประเภทของอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน การเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ การแก้ไข และวิธีการป้องกันอุบัติเหตุ การปฐมพยาบาล
- ๗๗๒๐๗๓๐๗๐๒ หลักการของงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส (๒ : ๓)
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับหลักการของงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องเชื่อม หลักการเชื่อมทิก
- คำอธิบายรายวิชา**
 ศึกษาเกี่ยวกับหลักการทำงานของงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส อุปกรณ์ที่สำคัญสำหรับการเชื่อมด้วยวิธีทิก หลักการกระบวนการเชื่อม ข้อดี ข้อเสีย แก๊สปกคลุม งานที่เหมาะสมการเชื่อมทิก ระบบกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในการเชื่อม ระบบหล่อเย็น แก๊สปกคลุม หัวเชื่อม
- ๗๗๒๐๗๓๐๗๐๓ เทคนิคการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส (๑ : ๑๐)
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีทักษะการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส ในท่าเชื่อมมาตรฐาน

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกการเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์ การปรับตั้งเครื่องเชื่อมทิก (TIG) การเชื่อมวัสดุงานในท่าเชื่อมมาตรฐาน การเชื่อมท่าราบ การเชื่อมท่าขนานนอน การเชื่อมท่าตั้ง การเชื่อมท่าเหนือศีรษะ

๗๗๒๐๗๓๐๗๐๔

กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล (๑ : ๑๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและทักษะ การทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการทดสอบงานเชื่อมแบบต่างๆ มาตรฐานการทดสอบและตรวจสอบรอยเชื่อม ข้อดี ข้อเสียของการตรวจสอบแบบต่างๆ

ฝึกปฏิบัติการทดสอบและตรวจสอบรอยเชื่อมแบบต่างๆ

๗๗๒๐๗๓๐๗๐๕

วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมทิก (TIG)

สำหรับงานสแตนเลส

(๒ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจสามารถวิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมทิก (TIG) ได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมทิก (TIG) วิธีการเพิ่มประสิทธิภาพและลดการสูญเสียการทำงานเชื่อมทิก (TIG) สำหรับงานสแตนเลส

ผู้จัดทำหลักสูตร :

๑. นายสันต์ พันผา ตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
๒. นายอำนาจ เจตร์จำลอง ตำแหน่งครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช๒

ลงนาม



ผู้เสนอหลักสูตร

(นายอำนาจ เจตร์จำลอง)

ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช๒

ลงนาม



ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายสันต์ พันผา)

หัวหน้าฝ่ายมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ลงนาม



ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นางสาวกอบกุล มะลิวัลย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานประจวบคีรีขันธ์