



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์สมัยใหม่

สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง Turn-Mill ระดับ 1

Turn-Mill Machine Control Level 1

รหัสหลักสูตร : 0920082091215

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

คำนำ

กระทรวงแรงงานมีนโยบายเร่งด่วนในด้านการยกระดับทักษะฝีมือแรงงานให้เป็นแรงงานคุณภาพ (Super Worker) เพื่อรองรับ ๑๐ อุตสาหกรรมเป้าหมายของประเทศ และโครงการเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (EEC) ตามนโยบายไทยแลนด์ ๔.๐ ซึ่งจะทำให้ประเทศไทยสามารถผลักดันการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจได้ใน ๒ รูปแบบ คือ รูปแบบที่ ๑ การต่อยอด ๕ อุตสาหกรรมที่มีศักยภาพ (First S - Curve) ซึ่งเป็นการลงทุนในกลุ่มอุตสาหกรรมที่มีอยู่แล้วในประเทศ และรูปแบบที่ ๒ การเติม ๕ อุตสาหกรรมอนาคต (New S - Curve) ซึ่งเป็นการลงทุนในอุตสาหกรรมใหม่ เพื่อเปลี่ยนรูปแบบสินค้าและเทคโนโลยีในการผลักดันเศรษฐกิจของไทยในอนาคต อันจะส่งผลดีต่อการพัฒนาทักษะฝีมือให้แก่แรงงาน

กรมพัฒนาฝีมือแรงงานได้รับงบประมาณดำเนินการโครงการพัฒนาหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ (Competency Based Curriculum) จำนวน ๖๐ หลักสูตร เพื่อใช้ประโยชน์สำหรับการฝึกอบรมให้แก่แรงงานในกลุ่มสาขาอาชีพต่างๆ และเป็นการเตรียมความพร้อมให้แก่แรงงานในภาคอุตสาหกรรม ตลอดจนส่งเสริมให้แรงงานไทยมีการพัฒนาฝีมือแรงงาน และมีผลิตภาพแรงงานเพิ่มขึ้น เพื่อเพิ่มศักยภาพแรงงานไทยให้เป็นที่ยอมรับทั้งในประเทศและต่างประเทศต่อไป

กรมพัฒนาฝีมือแรงงานหวังเป็นอย่างยิ่งว่าหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ (Competency Based Curriculum) ดังกล่าว จะเป็นประโยชน์ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาฝีมือแรงงาน ในการนำหลักสูตรที่จัดทำขึ้นนี้ไปประกอบการฝึกอบรม เพื่อเตรียมความพร้อมให้แก่แรงงานในสถานประกอบกิจการในพื้นที่ รวมทั้งรองรับนโยบายดังกล่าวข้างต้น และขอขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ผู้เชี่ยวชาญในการพัฒนาหลักสูตรและผู้เกี่ยวข้อง ในการสนับสนุนให้การดำเนินโครงการครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี



(นายธวัช เบญจาทิกุล)

อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

มาตรฐานสมรรถนะ

สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	
Turn-Mill Machine Control Level 1	
หน่วยความสามารถ	ความสามารถย่อย
1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย	1. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill 2. ตรวจสอบความพร้อม ของเครื่อง Turn-Mill 3. วางแผนป้องกันอันตราย กับบุคคลในการปฏิบัติงาน 4. วางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน
2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	5. วางแผนตรวจสอบประจำวัน 6. วางแผนตรวจสอบประจำเดือน 7. วางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน 8. วางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน
3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	9. ควบคุมระบบการทำงาน ของเครื่อง Turn-Mill 10. ควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill 11. จับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill 12. โหลดโปรแกรมควบคุม การทำงานของเครื่อง Turn-Mill
4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	13. เตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน 14. อ่านแบบสั่งงานการผลิต 15. ทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน 16. วัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน
5. การวัดและประเมินผล	17. วัดและประเมินผลภาคทฤษฎี 18. วัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 1 โครงสร้างหลักสูตร

1. หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ระยะเวลาการฝึกอบรม	รวม 30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 8 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 22 ชั่วโมง	
3. ขอบเขตของหลักสูตร หลักสูตรนี้พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก การควบคุมเครื่อง TURN-MILL เพื่อให้มีมาตรฐานตามสมรรถนะ สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1 ดังนี้				
1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย				
2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill				
3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill				
4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง				
5. การวัดและประเมินผล				
4. คุณสมบัติผู้สมัครเข้ารับการฝึก	ตามระเบียบกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ว่าด้วยการฝึกยกระดับฝีมือ พ.ศ.2547 หมวด 1 และคุณสมบัติเพิ่มเติม ดังนี้			
1. มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์ในวันเปิดฝึก				
2. มีประสบการณ์ทำงานในสาขาที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 6 เดือน				
5. โครงสร้างและองค์ประกอบของหลักสูตร				
หน่วยความสามารถ	ชื่อหน่วยการฝึก	ผลลัพธ์การเรียนรู้	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที	
			ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย	1. การใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วยหลักความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน	1. สามารถตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	0:20	0
		2. สามารถตรวจสอบความพร้อมของเครื่อง Turn-Mill	0:20	0
		3. สามารถวางแผนป้องกันอันตราย กับบุคคลในการปฏิบัติงาน	0:20	0
		4. สามารถวางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน	0:30	0
2. บำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	1. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำวัน	0:30	1:30
		2. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำเดือน	0:30	1:30
		3. สามารถวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน	0:30	1:30



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

		4. สามารถวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน	0:30	1:30
3. ควบคุมเครื่อง Turn-Mill	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	1. สามารถควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill 2. สามารถควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill 3. สามารถจับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill 4. สามารถโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	0:30 0:30 0:30 0:30	3 3 3 1
4. ตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	1. สามารถเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน 2. สามารถอ่านแบบสั่งงานการผลิต 3. สามารถทำความสะอาดชิ้นงานก่อนและหลังการวัดขนาดชิ้นงาน 4. สามารถวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน	0:20 0:20 0:20 0:30	1 1 1 2
5. วัดและประเมินผล	5. การวัดและประเมินผล	1. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคทฤษฎี 2. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ	1 -	- 1
รวมทั้งสิ้น			8	22
			30	
6. วิธีการประเมินผล	เป็นการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติของผู้รับการฝึกเพื่อประเมินความรู้ความสามารถตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ 1. คะแนนภาคทฤษฎีคิดเป็นร้อยละ 30 ผ่านเกณฑ์ร้อยละ 60 2. คะแนนภาคปฏิบัติคิดเป็นร้อยละ 70 ผ่านเกณฑ์ร้อยละ 70			
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ			
8. เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ วัสดุที่ใช้ในการฝึก และการประเมิน				
8.1 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์			จำนวน/คน	
1. คู่มือการตรวจสอบ			2 ชุด/ 16 คน	
2. ตารางการตรวจสอบ			1 ชุด/คน	
3. คู่มือความปลอดภัย			2 ชุด/ 16 คน	
4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)			1 ชุด/คน	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

5. เครื่อง Turn-Mill	1 ชุด/16 คน
6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill	1 ชุด/16 คน
7. ตารางการตรวจสอบประจำวัน	1 ชุด/คน
8. ตารางการตรวจสอบประจำเดือน	1 ชุด/คน
9. ตารางการตรวจสอบก่อนใช้งาน	1 ชุด/คน
10. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	2 ชุด/ 16 คน
11. อุปกรณ์บันทึกข้อมูล	2 ชุด/ 16 คน
12. เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ	1 ชุด/คน
13. แบบสั่งงานการผลิต	1 ชุด/คน
14. อุปกรณ์ทำความสะอาดชิ้นงาน	1 ชุด/คน
8.2 วัสดุที่ใช้ในการฝึกและการประเมิน	จำนวน/คน
1. เหล็กเพลากลม	-
8.3 เอกสารประกอบการฝึกและการประเมิน	จำนวน/คน
1. ใบงาน	-
2. ใบข้อมูล	-
3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point	-
4. ชุดฝึก	-
5. ฯลฯ	-
9. คุณสมบัติของครูฝึก/วิทยากร	
ผ่านการคัดเลือกและเป็นไปตามข้อกำหนดของการประกันคุณภาพกรมฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 2 หน่วยการฝึก

หน่วยการฝึกที่ 1

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย	รหัสหน่วยการฝึก 01		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง		
4. คำอธิบายรายวิชา	ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill ตรวจสอบความพร้อมของเครื่อง Turn-Mill วางแผนป้องกันอันตรายกับบุคคล ในการปฏิบัติงาน และการวางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน			
5. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill 2. ตรวจสอบความพร้อม ของเครื่อง Turn-Mill 3. วางแผนป้องกันอันตราย กับบุคคลในการปฏิบัติงาน 4. วางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน			
6. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	มีประสบการณ์ในงานควบคุมเครื่อง TURN-MILL			
7. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง: นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถตรวจสอบสภาพแวดล้อม ใน การทำงานของเครื่อง Turn-Mill	1. การตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการ ทำงานของเครื่อง Turn-Mill	0:20	0	0:20
2. สามารถตรวจสอบความพร้อม ของ เครื่อง Turn-Mill	2. การตรวจสอบความพร้อม ของเครื่อง Turn-Mill	0:20	0	0:20
3. สามารถวางแผนป้องกันอันตราย กับ บุคคลในการปฏิบัติงาน	3. การวางแผนป้องกันอันตราย กับบุคคลในการปฏิบัติงาน	0:20	0	0:20
4. สามารถวางแผนป้องกันความ เสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน	4. การวางแผนป้องกันความเสียหายต่อ เครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ ในการทำงาน	0:30	0	0:30
รวมทั้งสิ้น		1:30	0	1:30



หน่วยการฝึกที่ 2

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 02		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 8 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2 ชั่วโมง ปฏิบัติ 6 ชั่วโมง		
4. คำอธิบายรายวิชา	ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการวางแผนตรวจสอบประจำวัน วางแผนตรวจสอบประจำเดือน วางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน และการวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน			
5. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. วางแผนตรวจสอบประจำวัน 2. วางแผนตรวจสอบประจำเดือน 3. วางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน 4. วางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน			
6. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 1			
7. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำวัน	1. การวางแผนตรวจสอบประจำวัน	0:30	1:30	2
2. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำเดือน	2. การวางแผนตรวจสอบประจำเดือน	0:30	1:30	2
3. สามารถวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน	3. การวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน	0:30	1:30	2
4. สามารถวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน	4. การวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน	0:30	1:30	2
รวมทั้งสิ้น		2	6	8



หน่วยการฝึกที่ 3

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 03		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 12 ชั่วโมง	ทฤษฎี 2 ชั่วโมง ปฏิบัติ 10 ชั่วโมง		
4. คำอธิบายรายวิชา	ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill ควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill จับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill และการโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill			
5. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill 2. ควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill 3. จับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill 4. โหลดโปรแกรมควบคุม การทำงานของเครื่อง Turn-Mill			
6. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 2			
7. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง: นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	1. การควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	0:30	3	3:30
2. สามารถควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill	2. การควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill	0:30	3	3:30
3. สามารถจับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill	3. การจับยึดชิ้นงาน ของเครื่องกลึง Turn-Mill	0:30	3	3:30
4. สามารถโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	4. การโหลดโปรแกรมควบคุม การทำงานของเครื่อง Turn-Mill	0:30	1	1:30
รวมทั้งสิ้น		2	10	12



หน่วยการฝึกที่ 4

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	รหัสหน่วยการฝึก 04		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 6:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 5 ชั่วโมง		
4. คำอธิบายรายวิชา	ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับการเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน อ่านแบบสั่งงานการผลิต ทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน และวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน			
5. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. เตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน 2. อ่านแบบสั่งงานการผลิต 3. ทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน 4. วัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน			
6. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 3			
7. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง:นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. สามารถเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน	1. การเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน	0:20	1	1:20
2. สามารถอ่านแบบสั่งงานการผลิต	2. การอ่านแบบสั่งงานการผลิต	0:20	1	1:20
3. สามารถทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน	3. การทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน	0:20	1	1:20
4. สามารถวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน	4. การวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน	0:30	2	2:30
รวมทั้งสิ้น		1:30	5	6:30



หน่วยการฝึกที่ 5

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215		
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวัดและประเมินผล	รหัสหน่วยการฝึก 05		
3. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง		
4. คำอธิบายรายวิชา	วัดและประเมินผลภาคความรู้และทดสอบความสามารถของผู้เข้ารับการฝึก สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1			
5. ขอบเขตของหน่วยการฝึก	หน่วยการฝึกนี้ พัฒนาขึ้นให้ครอบคลุมด้านความรู้ ทักษะ และเจตคติแก่ผู้เข้ารับการฝึก เพื่อให้มีความสามารถ ดังนี้ 1. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคทฤษฎี 2. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ			
6. พื้นฐานความสามารถของผู้รับการฝึก	ผ่านการฝึกอบรมหน่วยการฝึกที่ 4			
7. ผลลัพธ์การเรียนรู้				
ผลลัพธ์การเรียนรู้	ชื่อหัวข้อวิชา	ระยะเวลา ชั่วโมง: นาที		
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ	รวม
1. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคทฤษฎี	1. การวัดและประเมินผลภาคทฤษฎี	1	-	1
2. ผ่านเกณฑ์การวัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ	2. การวัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ	-	1	1
รวมทั้งสิ้น		1	1	2



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

ส่วนที่ 3 หัวข้อวิชา

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill		รหัสวิชา 0920930901
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill ได้		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของเครื่อง Turn-Mill		
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี		
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี		
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ	
1. คู่มือการตรวจสอบ	-		
2. ตารางการตรวจสอบ	-		
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การตรวจสอบความพร้อมของเครื่อง Turn-Mill	รหัสวิชา 0920930901
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถตรวจสอบความพร้อมของเครื่อง Turn-Mill ได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การตรวจสอบความพร้อมของเครื่อง Turn-Mill	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)		
-		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย		รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การวางแผนป้องกันอันตรายกับบุคคล ในการปฏิบัติงาน		รหัสวิชา 0920930901
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนป้องกันอันตรายกับบุคคลในการปฏิบัติงานได้		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนป้องกันอันตรายกับบุคคลในการปฏิบัติงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี		
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี		
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ	
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill	-	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	1. หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการใช้เครื่อง Turn-Mill ด้วย	รหัสหน่วยการฝึก 01
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การวางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน	รหัสวิชา 0920930901
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 0:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมือ อุปกรณ์ในการทำงานได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนป้องกันความเสียหายต่อเครื่อง Turn-Mill และเครื่องมืออุปกรณ์ในการทำงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill 6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การวางแผนตรวจสอบประจำวัน	รหัสวิชา 0920930902
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำวันได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนตรวจสอบประจำวัน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill 6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 7. ตารางการตรวจสอบประจำวัน	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การวางแผนตรวจสอบประจำเดือน	รหัสวิชา 0920930902
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนตรวจสอบประจำเดือนได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนตรวจสอบประจำเดือน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill 6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 7. ตารางการตรวจสอบประจำเดือน	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน	รหัสวิชา 0920930902
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งานได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนตรวจสอบก่อนใช้งาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill 6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 7. ตารางการตรวจสอบก่อนใช้งาน	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	2. การบำรุงรักษาเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 02
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน	รหัสวิชา 0920930902
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1:30 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวางแผนตรวจสอบหลังใช้งานได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวางแผนตรวจสอบหลังใช้งาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. คู่มือการตรวจสอบ 2. ตารางการตรวจสอบ 3. คู่มือความปลอดภัย 4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 5. เครื่อง Turn-Mill 6. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 7. ตารางการตรวจสอบหลังใช้งาน	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)		
-		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	รหัสวิชา 0920930903
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill ได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การควบคุมระบบการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์		วัสดุ
1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน		1. เหล็กเพลากลม
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill		รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill		รหัสวิชา 0920930903
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 3 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill ได้		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การควบคุมส่วน Controller ของเครื่อง Turn-Mill		
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์		วัสดุ	
1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน		1. เหล็กเพลากลม	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การจับยึดชิ้นงานของเครื่องกลึง Turn-Mill	รหัสวิชา 0920930903
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 3:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 3 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถจับยึดชิ้นงานของเครื่องกลึง Turn-Mill ได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การจับยึดชิ้นงานของเครื่องกลึง Turn-Mill	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์		วัสดุ
1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน		1. เหล็กเพลากลม
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	3. การควบคุมเครื่อง Turn-Mill	รหัสหน่วยการฝึก 03
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	รหัสวิชา 0920930903
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill ได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การโหลดโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง Turn-Mill	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 5. อุปกรณ์บันทึกข้อมูล	1. เหล็กเพลากลม
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)		
-		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง		
1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. การเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920930904
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงานได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การเตรียมเครื่องมือวัดขนาดชิ้นงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 5. เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ 6. แบบสั่งงานการผลิต 7. อุปกรณ์ทำความสะอาดชิ้นงาน	1. เหล็กเพลากลม
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. การอ่านแบบสั่งงานการผลิต	รหัสวิชา 0920930904
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถอ่านแบบสั่งงานการผลิตได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การอ่านแบบสั่งงานการผลิต	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 5. เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ 6. แบบสั่งงานการผลิต 7. อุปกรณ์ทำความสะอาดชิ้นงาน	1. เหล็กเพลากลม
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1		รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง		รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	3. การทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน		รหัสวิชา 0920930904
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1:20 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:20 ชั่วโมง	ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงานได้		
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การทำความสะอาดชิ้นงานก่อน และหลังการวัดขนาดชิ้นงาน		
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ		
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ		
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก			
เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์		วัสดุ	
1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 5. เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ 6. แบบสั่งงานการผลิต 7. อุปกรณ์ทำความสะอาดชิ้นงาน 8. ชิ้นงาน		-	
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -			
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ			



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	4. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานกลึง	รหัสหน่วยการฝึก 04
3. ชื่อหัวข้อวิชา	4. การวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน	รหัสวิชา 0920930904
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 2:30 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0:30 ชั่วโมง ปฏิบัติ 2 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. สามารถวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงานได้	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ 1. การวัดขนาดชิ้นงาน และการจัดเก็บชิ้นงาน	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี 2. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี 2. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) 2. เครื่อง Turn-Mill 3. คู่มือการใช้งาน เครื่อง Turn-Mill 4. อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 5. เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ 6. แบบสั่งงานการผลิต 7. อุปกรณ์ทำความสะอาดชิ้นงาน 8. ชิ้นงาน	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี) -		
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง 1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ		



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวัดและประเมินผล	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	1. วัดผลและประเมินผลภาคทฤษฎี	รหัสวิชา 0920930905
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1 ชั่วโมง	ทฤษฎี 1 ชั่วโมง ปฏิบัติ 0 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ผ่านการวัดและประเมินผลภาคทฤษฎี	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ -	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคทฤษฎี	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคทฤษฎี	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก		
	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	-	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือตามความสามารถ

1. ชื่อหลักสูตร	สาขาอาชีพการควบคุมเครื่อง TURN-MILL ระดับ 1	รหัสหลักสูตร 0920082091215
2. ชื่อหน่วยการฝึก	5. การวัดและประเมินผล	รหัสหน่วยการฝึก 05
3. ชื่อหัวข้อวิชา	2. วัดผลและประเมินผลภาคปฏิบัติ	รหัสวิชา 0920930905
4. ระยะเวลาการฝึก	รวม 1 ชั่วโมง	ทฤษฎี 0 ชั่วโมง ปฏิบัติ 1 ชั่วโมง
5. เกณฑ์การประเมิน	เมื่อผ่านการฝึกในหัวข้อวิชานี้แล้วผู้รับการฝึกมีความสามารถ ดังนี้ 1. ผ่านการวัดและประเมินผลภาคปฏิบัติ	
6. หัวข้อสำคัญ	หัวข้อวิชานี้จะมีเนื้อหาครอบคลุมหัวข้อ ดังนี้ -	
7. วิธีการฝึกอบรม	1. ฝึกอบรมภาคปฏิบัติ	
8. วิธีการประเมินผล	1. ทดสอบภาคปฏิบัติ	
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ใช้ในการฝึก	เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	วัสดุ
	-	-
10. เงื่อนไขการฝึกอื่น ๆ (ถ้าจำเป็นต้องมี)	-	
11. เอกสารประกอบการฝึก คู่มือ และเอกสารอ้างอิง	1. ใบงาน 2. ใบข้อมูล 3. สื่อการสอน Digital / สื่อการสอน Power Point 4. ชุดฝึก 5. ฯลฯ	



คณะผู้ดำเนินการ

คณะที่ปรึกษา

- | | |
|------------------------|---|
| 1. นายธวัช เบญจาทิกุล | อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน |
| 2. นายประทีป ทรงลำยอง | รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน |
| 3. นายเฉลิมพงษ์ บุญรอด | ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก |

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. นายนพพร มานะ | ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาหลักสูตรและเทคโนโลยีการฝึก |
| 2. นางสาวศิริลักษณ์ ประศาสตร์อินทาระ | นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการพิเศษ |
| 3. นายนที ราชฉวาง | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ |
| 4. นายคมธัช รัตนคช | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 5. นางสาวจรรยาณิตย์ ทองบริบูรณ์ | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 6. นางสาวกรกมล เอื้อภราดร | นักวิชาการคอมพิวเตอร์ปฏิบัติการ |

รายชื่อผู้เชี่ยวชาญในการพิจารณาหลักสูตร

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1. นายพงศ์พันธุ์ ตั้งกิจ | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 2. นายปฏิญญา สารสุวรรณ | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓ |
| 3. นายพิเชษฐ พุทธกรม | บริษัท ดิลกะสตีล จำกัด |
| 4. รศ.ดร.อดิศักดิ์ ทองช่วย | มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร |
| 5. นายพงศ์พันธุ์ ชัยกุล | บริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด |

คณะผู้จัดทำ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี