




หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา : อาชีพช่างอุตสาหกรรม

สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri
(Japan Monozukuri (Trainer))
รหัสหลักสูตร 9720082091003

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

แก้ไขครั้งที่	
ผู้จัดทำหลักสูตร	ผู้เข้าร่วมประชุมสัมมนาเชิงปฏิบัติการจัดทำหลักสูตร
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
วันที่อนุมัติ	

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร 9720082091003	หน้า	

หลักสูตร การฝึกยกระดับฝีมือ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri
(Japan Monozukuri (Trainer))
รหัสหลักสูตร 9720082091003

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความสามารถในการทำงานแบบหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri ได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความสามารถในการสอนงานและให้คำปรึกษากับผู้ได้บังคับบัญชาได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกนำความรู้และทักษะการทำงานแบบ Monozukuri ไปใช้ในการวางแผนการผลิตและกระบวนการผลิตได้
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกตระหนักถึงความสำคัญของการทำงานแบบหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri และนำความรู้ไปถ่ายทอดได้

2. ระยะเวลาการฝึก


ผู้เข้ารับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นเวลา 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์ทดสอบเพื่อวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีพื้นฐานความรู้เกี่ยวกับงานด้านที่จะมาออกแบบการผลิต
- 3.3 มีประสบการณ์ในการทำงานด้านช่างอุตสาหกรรม
- 3.4 มีสุขภาพร่างกายไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการพัฒนาหัวหน้างานด้านการผลิตแบบ Monozukuri
ชื่อย่อ : วพร. สาขาการพัฒนาหัวหน้างานด้านการผลิตแบบ Monozukuri
ผู้ที่ผ่านการฝึกจบหลักสูตร และผ่านการทดสอบเพื่อวัดผลที่กำหนดไว้จะได้รับวุฒิบัตรการฝึกอบรมยกระดับฝีมือ

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ
	สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri	แก้ไขครั้งที่
	รหัสหลักสูตร 9720082091003	หน้า

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมงการฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9720940101	หลักการเป็นหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri	1	-
9720940201	พื้นฐานการผลิต	2	3
9720930101	การสร้างประสิทธิภาพในการผลิต	2	4
9720930102	การวิเคราะห์และปรับปรุงงาน	1	2
9720941301	การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำวัน	1	2
9720930103	การสอนงานแบบญี่ปุ่น	1	5
9720939901	การประเมินผลการสอน	1	4
9720939901	การวัดและประเมินผล	-	1
รวม		9	21
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9720940101 หลักการเป็นหัวหน้างาน (1:0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายความหมายของหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri ได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายวิธีการทำงานของหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri ได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับบทบาท หน้าที่ของหัวหน้างานในฐานะหัวหน้างาน ในฐานะผู้สอนงาน และผู้ป้องกันอุบัติเหตุ คุณสมบัติที่ดีของหัวหน้างาน งานที่ต้องปฏิบัติ และการให้บริการที่ดี


9720940201 พื้นฐานการผลิต (2:3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกรู้ถึงความสำคัญของพื้นฐานการผลิต
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายหลักการพื้นฐานการผลิตได้
3. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติงานพื้นฐานด้านการผลิตได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการควบคุมการผลิตโดยหลัก 5S คุณภาพการผลิต ความปลอดภัย อนามัย การควบคุมกระบวนการ Morale ในที่ทำงาน การฝึกฝนในหน่วยงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ
	สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri	แก้ไขครั้งที่
	รหัสหลักสูตร 9720082091003	หน้า

ฝึกปฏิบัติการด้านใช้แบบฟอร์มควบคุมการผลิตโดยหลัก 5S การวิเคราะห์คุณภาพการผลิต ความปลอดภัย อนามัย การควบคุมกระบวนการ การสังเกต Morale ในที่ทำงาน วิธีการจัดการฝึกฝนในหน่วยงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

9720930101 การสร้างประสิทธิภาพในการผลิต (2:4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายความหมาย องค์ประกอบ และวิธีการปรับปรุงงานแต่ละประเภทได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถวิเคราะห์สาเหตุและกำหนดวิธีการปรับปรุงงานแต่ละประเภทได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับแนวคิด TPM, LOSS, Overall Equipment Effectiveness, Plant 8 Major Loss, Overall Plant Effectiveness และกิจกรรม ZERO failure

ฝึกปฏิบัติการกำหนดขั้นตอน TPM, LOSS, การวิเคราะห์ผล การตรวจสอบ การสรุปผล Overall Equipment Effectiveness, Plant 8 Major Loss, Overall Plant Effectiveness และกิจกรรม ZERO failure

9720930102 การวิเคราะห์และปรับปรุงงาน (1:2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายการวิเคราะห์และปรับปรุงงานในการผลิตได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกำหนดวิธีการปรับปรุงงานในการผลิตได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับหลักการปรับปรุงงาน การวิเคราะห์การผลิต ข้อเสนอการปรับปรุงงาน และหลักการ Karakuri Kaizen

ฝึกปฏิบัติการกำหนดวิธีการและขั้นตอนการปรับปรุงงาน การวิเคราะห์การผลิต การใช้แบบฟอร์ม ข้อเสนอการปรับปรุงงาน และการกำหนดรูปแบบ Karakuri Kaizen เพื่อปรับปรุงงานการผลิต

9720941301 การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำวัน (1:2)


วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำวันได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกำหนดวิธีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำวันอุปกรณ์ได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้พื้นฐาน Jishu Hozen การเตรียมตัวล่วงหน้า การจัดทำมาตรฐานชั่วคราว การตรวจสอบภาพรวม และการตรวจสอบด้วยตนเอง

ฝึกปฏิบัติการกำหนดกิจกรรม ใช้เครื่องมือ Jishu Hozen การเตรียมตัวล่วงหน้า (Zero Step) การปฏิบัติตามขั้นตอน Initial Cleaning, ,มาตรการต่อแหล่งที่เกิดและจุดที่ยาก การจัดทำมาตรฐานชั่วคราว การตรวจสอบภาพรวม และการตรวจสอบด้วยตนเอง

	สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	หมายเลขเอกสาร
	หลักสูตร ยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ
	สาขาการพัฒนาหัวหน้างานในการผลิตแบบ Monozukuri	แก้ไขครั้งที่
	รหัสหลักสูตร 9720082091003	หน้า

9720930103 การสอนงานแบบญี่ปุ่น (1:5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายการสอนงานแบบญี่ปุ่นได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติการสอนงานแบบญี่ปุ่นได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้พื้นฐานการสอนงานแบบญี่ปุ่น การมอบหมายงาน การสร้างทีมงานและมนุษยสัมพันธ์ได้
ฝึกปฏิบัติการใช้สอนงานแบบญี่ปุ่น บทบาทของหัวหน้างาน มนุษยสัมพันธ์ การตัดสินใจ
การสั่งงาน การมอบหมายงาน การวางแผนในการทำงาน

9720939901 การประเมินผลการสอน (1:4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายการประเมินผลการสอนงานได้
2. เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติการประเมินผลการสอนงานได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการประเมินผลการสอน รูปแบบการประเมิน
ฝึกปฏิบัติการกำหนดวิธีการประเมินกับสภาพปัญหาและสภาพการทำงาน การคัดเลือกรูปแบบ
การประเมินผลการสอน การใช้แบบฟอร์มการประเมินตามความสามารถ และการสรุปผลการประเมิน

9720939901 การวัดและประเมินผล (0:1)

เป็นการทดสอบภาคความสามารถของผู้รับการฝึก

ผู้จัดทำหลักสูตร

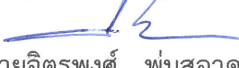
1. นายสุชิน ทวีทรัพย์ล้ำเลิศ สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
2. นายวสันต์ จันทูล บริษัท VCS (ประเทศไทย) จำกัด
3. ผศ.ดร.ภักพงค์ จันทเปรมจิตต์ มหาวิทยาลัยบูรพา
4. นายพิมล ทัดศรี ผู้อำนวยการด้านหุ่นยนต์
5. นางสาวไพเราะ สิงหระ บริษัท พี ซี ทาคาซิม่า ไทยแลนด์ จำกัด

ผู้เสนอหลักสูตร


(นายสมเกียรติ อุเงิน)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

ผู้อนุมัติหลักสูตร


(นายจิตรพงศ์ พุ่มสะอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์