

หลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิง  
สาขา “การควบคุมคุณภาพยาง”  
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๒๒ นครศรีธรรมราช  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน  
รหัสหนังสือฯ ๘๙๒๐๐๑๗๒๓.๐๕๐๙.....

#### ๑. วัตถุประสงค์ :

๑. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกายและจิตใจตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อ “การควบคุมคุณภาพยาง” และสามารถนำความรู้และทักษะดังกล่าวไปประยุกต์ใช้ในการทำงานขององค์กรได้
๒. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ ในข้อกำหนดและหลักการของการควบคุมภาพ
๓. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีทักษะปฏิบัติงานตามระบบควบคุมและการตรวจสอบคุณภาพยางได้

#### ๒. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นระยะเวลา ๓๐ ชั่วโมง

#### ๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

- ๓.๑ เป็นพนักงานบริษัทหรือบุคคลที่ว่าง
- ๓.๒ มีอายุ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๓ มีสภาพร่างกาย และจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการเข้าฝึกอบรม

#### ๔. วัตถุประสงค์ :

หลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิง สาขา “การควบคุมคุณภาพยาง” โดย สพร. ๒๒ นครศรีธรรมราช  
ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา “การควบคุมคุณภาพยาง”  
ชื่อย่อ : วพร. “การควบคุมคุณภาพยาง”  
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการฝึกอบรมจะต้องมีเวลาฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐% ของเวลาฝึกทั้งหมด  
และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐% ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติจะได้รับวุฒิบัตรจากสถาบัน  
พัฒนาฝีมือแรงงาน ๒๒ นครศรีธรรมราช สาขา “การควบคุมคุณภาพยาง”

๕. หัวข้อวิชา :

ที่	หัวข้อวิชา	จำนวนชั่วโมงพิจัก	
		ภาคฤดูร้อน	ภาคปีบุญตี
๑	ความปลอดภัยในการทำงาน	๒	-
๒	ทฤษฎี ปรัชญา แนวคิดในการสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อองค์กร	๑	-
๓	กระบวนการผลิตยางแท่ง	๓	-
๔	การบริหารจัดการระบบคุณภาพ	๑	๔
๕	มาตรฐานสนับสนุนระบบบริหารงานคุณภาพ	๑	๔
๖	ระบบการควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบคุณภาพยาง	๑	๔
๗	ข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมคุณภาพ การวัดและประเมินผล	๑	๔
รวม		๑๐	๙๐
		๙๐	

๖. เนื้อหารายวิชา :

๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

(๒ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจถึงความปลอดภัยภายในโรงงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยในงานอุสาหกรรม การใช้เครื่องมือเครื่องจักรในกระบวนการผลิต อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายทั้งเครื่องจักรและตัวบุคคล การใช้เครื่องมือเครื่องจักร กฎระเบียบของโรงงาน ความปลอดภัยใน สายการผลิต การป้องกันอุบัติเหตุ การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

๒ ทฤษฎี ปรัชญา แนวคิดในการสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อองค์กร

(๑ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับทฤษฎี ปรัชญา และแนวคิดในการสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อ องค์กร และสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวันได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาถึงทฤษฎี ปรัชญา และแนวคิดในการสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อองค์กร มนุษย์สัมพันธ์ที่ดีภายในองค์กร การทำงานเป็นทีม ทัศนคติที่ดีต่อองค์กร การเข้าใจถึงทั่วตนและประโยชน์ที่ตนเองได้รับจากองค์กร

๓ กระบวนการผลิตยางแท่ง

(๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจถึงกระบวนการผลิตยางแท่ง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับพัฒนาระบบที่เป็นปัจจัยพื้นฐานของน้ำยางดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิตที่เป็นเหตุทำให้ เกิดความสูญเสียจากการผลิต การนำเข้าวัสดุดิบเพื่อการผลิตที่มีคุณภาพ กระบวนการผลิตตามขั้นตอน

#### ๔. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality control)

(๑ : ๕)

##### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีพื้นฐานความรู้ความเข้าใจและทราบถึงความสำคัญของการควบคุมคุณภาพ และสามารถนำความรู้มาใช้ในการผลิตและการควบคุมคุณภาพย่างได้

##### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวข้อกำหนดต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องปฏิบัติในกระบวนการผลิตและการควบคุมคุณภาพเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ได้มาตรฐานตามที่กำหนดมาตรฐานสนับสนุนระบบบริหารงานคุณภาพ หลักในการบริหารงานคุณภาพ ๗ ประการ

#### ๕. มาตรฐานสนับสนุนระบบบริหารงานคุณภาพ

(๑ : ๕)

##### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับมาตรฐาน หลักเกณฑ์และข้อกำหนดต่าง ๆ

##### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาถึงข้อกำหนดของมาตรฐาน หลักเกณฑ์และข้อกำหนดต่าง ๆ การจัดทำเอกสารในระบบการควบคุมคุณภาพ การสอบเทียบเครื่องมือ วิธีการทดสอบ การหาค่าความไม่แน่นอนของการวัด การควบคุมคุณภาพภายในการตรวจสอบติดตามคุณภาพภายใน พร้อมทั้งสามารถนำความรู้ไปใช้เพื่อการควบคุมคุณภาพย่างในองค์กรได้

#### ๖. ระบบการควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบคุณภาพย่าง

(๑ : ๕)

##### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้มีทักษะในการปฏิบัติงานตามระบบการควบคุมคุณภาพย่างได้

##### คำอธิบายรายวิชา

ฝึกปฏิบัติการเตรียมตัวอย่าง การทดสอบความหนืดของเครื่อง (Negretti) วิธีเก็บตัวอย่าง วิธีเมอร์มเครื่อง (Mooney Viscosity) ก่อนทดสอบ การตรวจเช็คและการใช้เครื่องชี้ การใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบดิจิตอล การใช้ตู้อบและวิธีการใช้ อุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่มาตรฐานกำหนด

#### ๗. ข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมคุณภาพ

(๑ : ๕)

##### วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้มีทักษะในการปฏิบัติงานตามระบบการควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบคุณภาพย่างได้

##### คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาถึงข้อกำหนดต่าง ๆ ฝึกปฏิบัติปฏิบัติงานตามระบบการควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบคุณภาพ เช่นวิธีการตรวจเช็คบรรจุภัณฑ์ประเภทขาไน้ และชาพลาสติกรับเข้า วิธีการตรวจเช็คบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติกรับเข้า วิธีการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์หลังอัดแห้ง วิธีการตรวจสอบวัสดุรับเข้าประเภทยางเครฟ ในยางก้อนถ้วย วิธีการตรวจเช็คสีเงาเปลกปลอกในสินค้าสำเร็จรูป วิธีการตรวจสอบคุณภาพเศษยางรับเข้า การทดสอบปริมาณวัชพืชในยางก้อนถ้วย และการตรวจสอบอื่น ๆ ตามที่องค์กรกำหนด

การวัดประเมินผล

เป็นการวัดผลและประเมินผลการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

ลงชื่อ..........ผู้เขียนหลักสูตร

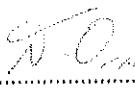
(นายสารoj กาญจนอารี)

ครุศึกษ์มือแรงงาน ระดับ ๑

ลงชื่อว่าที่ร.ต..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นวล ศรีรุ่ง)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายสุวรรณ อรรถพร)

นักจัดการงานที่ว่าไปชำนาญการ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายสุธรรม อรรถพร)  
ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน รักษาราชการแทน  
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๒๒ นครศรีธรรมราช