



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ พม ๐๙๕๖/๒๕๖๑

วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน สาขา การเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม

พร้อมนี้ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ขอเสนอหลักสูตรฝึกยกระดับฝีมือ สาขา การเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing) ระยะเวลาฝึก ๖๐ ชั่วโมง (รายละเอียดตามเอกสารแนบ) ทั้งนี้เพื่อจะนำมาใช้ประโยชน์ในการฝึกอบรมให้กับแรงงานในสถานประกอบการ และผู้ประกอบการอาชีพที่เกี่ยวข้อง ในด้านการเย็บจักรอุตสาหกรรม ในพื้นที่ความรับผิดชอบของสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาหากเห็นชอบโปรดลงนามในหลักสูตรที่แนบมาพร้อมนี้

(นายสุพัต ฤงแก้ว)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ รง ๐๕๖๔/.....๕๐๐.....

อนุมัติ

(นายสมศักดิ์ เพ็งธรรม)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม

15 ก.พ. 2561

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขา การเย็บจักรอุตสาหกรรม (Garment Manufacturing)

รหัสหลักสูตร : ๔๔๒๐๐๑๕๒๘๐๕๐๔

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถพื้นฐาน และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างเย็บจักรอุตสาหกรรม และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- ๑.๑ มีความรู้ในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย
- ๑.๒ สามารถใช้และบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้อง
- ๑.๓ สามารถใช้จักรอุตสาหกรรมเย็บชิ้นงานต่าง ๆ
- ๑.๔ สามารถทำงานในสถานประกอบกิจการที่เกี่ยวกับงานเย็บจักรอุตสาหกรรม หรือเป็นผู้ประกอบการ

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ในสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม/สถานประกอบกิจการในพื้นที่ เป็นเวลา ๖๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ วุฒิมัธยมศึกษาชั้นพื้นฐาน
- ๓.๒ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๓ เป็นผู้ที่มีพื้นฐานด้านอาชีพในสาขาที่เปิดฝึก
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การเย็บจักรอุตสาหกรรม

ชื่อย่อ วพร. การเย็บจักรอุตสาหกรรม

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และต้องเข้ารับการประเมินผลการฝึกอบรม ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมดจึงถือว่าเป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมจะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๔๔๒๒๘๑๐๒๐๑	ความปลอดภัยในการทำงาน	๓	-
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๑	ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม	๓	๓
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๒	วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม	๒	-
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๓	การฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรม	๓	๓๐
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๔	เทคนิคการปรับจักรเพื่อเย็บชิ้นงานตามความหนา-บาง	๒	๒
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๕	การเย็บประกอบชิ้นงาน	๒	๓
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๖	การฝึกเย็บประเภทต่างๆ	๑	๓
๔๔๒๒๘๓๑๓๐๗	การเย็บชิ้นงาน ประเมินผลการฝึกอบรม	-	๓
รวม		๑๖	๔๔
		๖๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๔๔๒๒๘๑๐๒๐๑ ความปลอดภัยในการทำงาน (๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเรียนรู้เกี่ยวกับ กฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับของการปฏิบัติงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ วินัย และข้อบังคับในการปฏิบัติงาน สาเหตุของอุบัติเหตุ ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ และการป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานทั่วไป การป้องกันและระงับอัคคีภัย ไร้อันเนื่องจากการทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรไฟฟ้า สารเคมีและงานก่อสร้าง การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๑ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับจักรอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม (๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับชนิดของจักรอุตสาหกรรมและวิธีการแก้ไขปัญหาได้อย่าง

ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับชนิด ลักษณะ คุณสมบัติ วัสดุ และอุปกรณ์ของจักรเย็บผ้าอุตสาหกรรม ประเภทต่างๆ เช่นจักรอุตสาหกรรมเข็มเดี่ยวฐานราบ จักรพั่นริมอุตสาหกรรมชนิด ๓ เส้นด้าย จักรพั่นริมอุตสาหกรรมชนิด ๕ เส้นด้าย จักรอุตสาหกรรมแท็กกิ่ง จักรอุตสาหกรรมถักรัดมูม จักรอุตสาหกรรมสอยปลายขา กางเกง เครื่องตัดผ้าไฟฟ้า เครื่องรีดผ้าชนิดกดทับ เครื่องรีดผ้าไอน้ำ เป็นต้น รวมทั้งวิธีการบำรุงรักษา การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น การปรับ การเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบชำรุดในการใช้จักรอุตสาหกรรม และเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่มแต่ละประเภท

ฝึกปฏิบัติการใช้ การบำรุงรักษา การปรับ เปลี่ยนชิ้นส่วน อุปกรณ์ประกอบที่ชำรุดในการใช้จักรอุตสาหกรรม การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น ของเครื่องจักรที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่มแต่ละประเภท

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๒ วัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรม

(๒ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับวัสดุ อุปกรณ์แบบต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับชนิด คุณสมบัติ ของวัสดุงานเย็บจักรอุตสาหกรรมที่นำมาเย็บเป็นชิ้นงาน ประเภทต่างๆ อุปกรณ์ในการตกแต่ง เช่น ตัวเกาะเกี่ยว ผ้ากุ้น ผ้าลูกไม้ แถบลูกไม้ ผ้าซับใน ผักาว ผ้าแก้ว ผ้า ด้ายดิบ ผ้ายืด ผ้ายีนส์ ฯลฯ กรรไกรชนิดต่างๆ ซอล์กลีเขียนผ้า กระดาษคาบอนสี เข็มกลัด เข็มหมุด เข็มเย็บผ้า มือ ด้ายเย็บผ้า เป็นต้น

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๓ การฝึกบังคับจักรอุตสาหกรรม

(๓ : ๓๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ ด้านเทคนิคบังคับจักรอุตสาหกรรมชนิดต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการบังคับจักรอุตสาหกรรมเข็มเดี่ยว ฐานราบ ให้เย็บเป็นจังหวะต่างๆ เช่น ซ้ำ เร็ว กระตุก การเย็บเข้าโค้ง เข้ามุม การเย็บเดินหน้า ถอยหลัง การกระตุกจังหวะเดินหน้าและถอยหลัง การบังคับ จังหวะยกตีนผี ด้วยกระดาษและผ้า เป็นต้น

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๔ เทคนิคการปรับจักรเพื่อเย็บชิ้นงานตามความหนา-บาง

(๒ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ เทคนิคการปรับตั้ง ระบบจักรอุตสาหกรรม ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ฝึกปฏิบัติการปรับจักรอุตสาหกรรมชนิดต่างๆเพื่อเย็บชิ้นงานจากวัสดุที่แตกต่างกันของแต่ละชนิด การปรับเปลี่ยน핀ส่งเข็ม ระยะฝีเข็ม

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๕ การเย็บประกอบชิ้นงาน

(๒ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ขั้นตอนการประกอบชิ้นงานผ้า แบบต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับวิธีการเย็บประกอบชิ้นงานผ้า เช่น การเย็บตะเข็บแบบต่างๆการติดซีปแบบต่างๆการเย็บเข้ามุมผ้า การเย็บริมผ้า การเย็บเกล็ด การเย็บปลายแขนเสื้อแบบรูต การเย็บสาบเสื้อ การเข้าแขนวงเสื้อ การประกอบตัวเสื้อ การโพ้งเสื้อ การเย็บติดกระดุม และการทำรังคุดด้วยจักรอุตสาหกรรม การเย็บกระเป๋แบบแปะ แบบเจาะ เป็นต้น

ฝึกปฏิบัติการเย็บประกอบชิ้นงานผ้า เช่น การเย็บตะเข็บแบบต่างๆการติดซีปแบบต่างๆการเย็บเข้ามุมผ้า การเย็บริมผ้า การเย็บเกล็ด การเย็บปลายแขนเสื้อแบบรูต การเย็บสาบเสื้อ การเข้าแขนวงเสื้อ การประกอบตัวเสื้อ การโพ้งเสื้อ การเย็บติดกระดุม และการทำรังคุดด้วยจักรอุตสาหกรรม การเย็บกระเป๋แบบแปะ แบบเจาะ เป็นต้น

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๖ การฝึกเย็บประเภทต่างๆ

(๑ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ขั้นตอนการประกอบปกเสื้อ แบบต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับวิธีการเย็บประกอบปกเสื้อ เช่น ปกบัว ปกบัวแหลม ปกเข้ต ปกจีน ปกฮาวาย ปกเสื้อคอกลม ปกทหารเรือ พร้อมวิธีเข้าปกแบบต่างๆ

ฝึกปฏิบัติการเย็บประกอบปกเสื้อ เช่น ปกบัว ปกบัวแหลม ปกเข้ต ปกจีน ปกฮาวาย ปกเสื้อคอกลม ปกทหารเรือ พร้อมวิธีเข้าปกแบบต่างๆ

๔๔๒๒๘๓๑๓๐๗ การเย็บชิ้นงาน

(๐ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้ วิธีการคัดลอกแบบ ตัดผ้าตามแบบ วิธีการเย็บประกอบตัวเสื้อแบบต่างๆได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับวิธีการวางแบบเสื้อเซ็ทตัวหลวม แบบกระโปรงนักเรียนลงบนผ้า และแบบกางเกงนักเรียน วิธีลอกแบบลงบนผ้า การตัดตามแบบ การเย็บผ้า วิธีการเย็บประกอบตัวเสื้อเซ็ท กระโปรงนักเรียน และกางเกงนักเรียน วิธีการติดเครื่องเกาะเกี่ยวต่างๆ

ฝึกปฏิบัติการวางแบบเสื้อเซ็ทตัวหลวม แบบกระโปรงนักเรียนลงบนผ้า และแบบกางเกงนักเรียน วิธีลอกแบบลงบนผ้า การตัดตามแบบ การเย็บผ้า วิธีการเย็บประกอบตัวเสื้อเซ็ท กระโปรงนักเรียน และกางเกงนักเรียน วิธีการติดเครื่องเกาะเกี่ยวต่างๆ

การวัดและประเมินผล

เป็นการประเมินผลจากชิ้นงานที่ปฏิบัติ

ลงนาม.....ผู้จัดทำ/ผู้เสนอหลักสูตร

(นางสาวพัชรินทร์ มาคิน)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายสุพัต ฤงแก้ว)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายสมศักดิ์ เฟื่องธรรม)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม