

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 7 อุบลราชธานี

สาขา เทคโนโลยีการเตรียมพื้นผิวงาน

Surface Preparing Technology

รหัส 3420013120113

1. วัตถุประสงค์การฝึก (Training Objectives)

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความสามารถในระดับตามความต้องการของภาคอุตสาหกรรมยกระดับและขั้นส่วน
ยานยนต์ ดังนี้

- 1.1 สามารถอธิบายความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับวัตถุประสงค์ในการเตรียมพื้นผิวงาน
- 1.2 สามารถอธิบายความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย อละอุปกรณ์ผสมสีได้
- 1.3 สามารถปฏิบัติงานด้านการเตรียมพื้นผิวงาน

2. ระยะเวลาการฝึก (Course Duration)

ผู้รับการฝึกจะได้รับการศึกษาทั้งภาคความรู้และภาคทักษะ รวมระยะเวลาการฝึก 30 ชั่วโมง โดยจะต้องมี

เวลาฝึกไม่น้อยกว่า ร้อยละ 80 ของเวลาในการฝึก จึงจะมีสิทธิในการทดสอบและประเมินผล

3. คุณสมบัติผู้เข้ารับการฝึก (Trainee Qualification)

- 3.1. มีความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับรถยนต์ หรือ
- 3.2. เป็นผู้ที่มีประสบการณ์เกี่ยวกับงานยานพาหนะ
- 3.3. มีสภาพร่างกายพร้อม และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- 3.4. มีอายุ 18 ปีขึ้นไป

4. วุฒิบัตร (Certification)

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร และผ่านการทดสอบและการประเมินของสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 7
อุบลราชธานี จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา (Course Outline)

รหัส	หัวข้อวิชา	ระยะเวลาฝึก	
		(ชั่วโมง)	ปฏิบัติ
	วัตถุประสงค์และวิธีการเตรียมพื้นผิว วัสดุในการเตรียมพื้นผิว		
3421228101	อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	1	5
3421228102	เครื่องมือ อุปกรณ์และการเตรียมพื้นล่าง	1	5
3421228103	ขั้นตอนการโป๊วสี	1	5
3421228104	การพ่นสีรองพื้น SURFACER	1	5
3421228105	การขัดซิลเลอร์ตัวถัง	1	2
3421228199	การวัดและประเมินผล	1	2
รวมหมวดความรู้ด้านงานซ่อมตัวถังรถยนต์		6	24
		30	

6. เนื้อหาหลักสูตร (Course Description)

3421228101 วัตถุประสงค์และวิธีการเตรียมพื้นผิว วัสดุในการเตรียมพื้นผิว

(1 : 5)

อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

ศึกษาและปฏิบัติงานเกี่ยวกับ วัตถุประสงค์และวิธีการเตรียมพื้นผิว วัสดุในการเตรียมพื้นผิว

อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย วัสดุและขั้นตอนของการเตรียมพื้นผิว สีรองพื้น สีโป๊ว สีรองพื้น SURFACER ชนิดของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

3421228102 เครื่องมือ อุปกรณ์และการเตรียมพื้นล่าง

(1 : 5)

ศึกษา และปฏิบัติงานเกี่ยวกับ เครื่องมือ อุปกรณ์และการเตรียมพื้นผิว ได้แก่ กระดาษทราย ตัวรองขัด เครื่องขัด ปั่นเป่าลม ปั่นพ่นสี ไมค์วานสี กระดาษผสมสีโป๊ว มีคโป๊วสี กระดาษขัดพื้นสี ตลอดจนการเตรียมพื้นล่าง การตรวจสอบผิวสี การกำหนดขอบเขตความเสียหาย การซ่อมรอยบุบบนผิวชิ้นงาน การลอกผิวสี การขัดลบของผิวสี การทำความสะอาดและขจัดคราบโป๊วสี การพ่นสีรองพื้น Primer

3421228103 ขั้นตอนการโป๊วสี

(1 : 5)

ศึกษา และปฏิบัติ เกี่ยวกับ ขั้นตอนการพ่นสี การกำหนดปริมาณสีโป๊ว การผสมสีโป๊ว ขั้นตอนการโป๊วสี การอบสีโป๊ว การขัดสีโป๊ว การลบรอยกระดาษทราย

3421228104 การพ่นสีรองพื้น SURFACER

(1 : 5)

ศึกษา และปฏิบัติ เกี่ยวกับ การพ่นสีรองพื้น SURFACER ได้แก่ การขัด การทำความสะอาดและขจัดคราบโป๊วสี การติดกระดาษ การผสมสีรองพื้น SURFACER การพ่นสีรองพื้น SURFACER การอบ สีรองพื้น SURFACER การใช้สีโป๊วตกแต่ง การขัดสีรองพื้น SURFACER การขัดเพื่อพ่นสีทับหน้า การพ่นสีรองพื้น SURFACER บนชิ้นงานใหม่

/3421228105...

3421228105 การชุดซีลเลอร์ตัวถึง (1 : 5)
ศึกษา และปฏิบัติ เกี่ยวกับ การชุดซีลเลอร์ตัวถึง ได้แก่ เครื่องมือและอุปกรณ์การชุดซีลเลอร์ตัวถึง
และขั้นตอนการชุดซีลเลอร์ตัวถึง

3421228199 การวัดและประเมินผล (1 : 5)
การทดสอบผู้รับการศึกษาภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ตามเนื้อหาวิชา

ผู้วิเคราะห์และจัดทำหลักสูตร

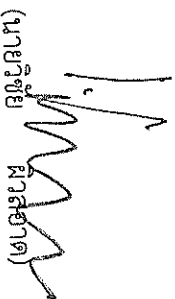
1. นายปิยะพันธ์ สัมพมาศ หัวหน้าฝ่ายเครื่องกล
2. นายนคร มีธรรม ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ 3

ผู้เสนอหลักสูตร



(นายสมพงษ์ กมลจิตรวี)
หัวหน้ากลุ่มงานพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายวิชัย ผิวสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 7 อุบลราชธานี

.....