



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขาการกลึงรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
(General Form Lathe Operation for Automotive parts)
รหัสหลักสูตร : 0920182090801

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
สาขาการกลึงรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
(General Form Lathe Operation for Automotive parts)

รหัสหลักสูตร : 0920182090801
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดในการทำงานวัดชิ้นงานบนเครื่องกลึงได้อย่างถูกต้อง
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องกลึงชนิดต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถลับเครื่องมือตัด ได้อย่างถูกต้องปลอดภัย
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถกลึงรูปพรรณ และกลึงรูปพรรณงานหล่อได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- 3.2 จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี
- 3.3 เป็นผู้ประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการกลึงรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

ชื่อย่อ วพร. การกลึงรูปพรรณสำหรับผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร


- 0920930903 เครื่องมือตัดในงานกลึง (Cutting Tools) (2 : 4)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมทราบประเภทของเครื่องมือตัด วิธีการใช้งานและปฏิบัติการลับเครื่องมือตัดได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาประเภทของมีดกลึง วิธีการเลือกใช้มีดกลึง เช่น มีดปอกซ้าย มีดปอกขวา มีดคว้าน มีดตัดชิ้นงาน มีดกลึงรัศมี และมีดกลึงเขาระรอง ดอกสว่าน ดอกเจาะนำศูนย์ ดอกผายปากู เป็นต้น
 ปฏิบัติการลับดอกสว่าน ลับมีดกลึงประเภทต่างๆ เช่น มีดปอกซ้าย มีดปอกขวา รัศมี มีดคว้าน มีดตัดชิ้นงาน มีดกลึงรัศมี และมีดกลึงเขาระรอง เป็นต้น
- 0920930904 การกลึงชิ้นรูป (2 : 8)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถกลึงชิ้นรูปได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการกลึงปาดหน้า การกลึงปอก การกลึงชิ้นรูปรัศมีโค้งนอก การกลึงชิ้นรูปรัศมีโค้งใน การกลึงเขาระรอง การเจาะรูนำศูนย์ การเจาะรูด้วยดอกสว่าน การกลึงลบมุม การกลึงคว้านรูใน
 ปฏิบัติการกลึงปาดหน้า การกลึงปอก การกลึงชิ้นรูปรัศมีโค้งนอก การกลึงชิ้นรูปรัศมีโค้งใน การกลึงเขาระรอง การกลึงคว้านรูใน
- 0920930905 การกลึงชิ้นรูปชิ้นงานหล่อ (0 : 6)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถกลึงชิ้นรูปชิ้นงานหล่อได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
 คำอธิบายรายวิชา
 ปฏิบัติการจับชิ้นงานแบบต่างๆ เช่น การใช้สามจับพันพร้อม การใช้สี่จับพันอิสระ การใช้จานพา การตั้งศูนย์โดยใช้ ขอซ่าง (Universal Surface gauge) การใช้เครื่องมือตัดที่เหมาะสมกับชิ้นงานหล่อ
- 0920939901 การวัดและประเมินผล (0 : 0)
 เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรมหรือหลังฝึกอบรม


ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวิรัตน์ แยมโชติ	ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางสาวพัชรภรณ์ ยศปัญญา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสมพร ชันติโชติ	นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ รักษาการในตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสาวเนาวรัตน์ คำดา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ กองยุทธศาสตร์และเครือข่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
นายพรชัย ไชยเชษฐ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นางสาวนันทวรรณ คงสนั่น	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายจักรวาล ทิพย์มาลัย	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายนที ราชฉวาง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายวิระ ชิตชลธาร	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางอารีรัตน์ คำปาเชื้อ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายอดุลย์ ศิริวงษ์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายกิตติวุฒิ ตรีชิต	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายธวัน ทองสุกโชติ	ผู้เชี่ยวชาญด้านการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางขวัญใจ อาบัลย์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายสถาพร จูแย้ม	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

นายยุทธพงษ์ กะถาไชย	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายอำพร โสภา	ครูชำนาญการพิเศษ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี
ดร.วิชัย ศรีमारวรรณ์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
นายพิเชษฐ จันสกุลวิบูลย์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท เต็นโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางจริยาพร สุวรรณมงคล)
ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวิชัย คงรัตนชาติ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(หม่อมหลวงปทุมทริก สมिति)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน