



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขาการควบคุมเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
(Hydraulic Press Machine Operation)
รหัสหลักสูตร : 0920182092204

สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
สาขาการควบคุมเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
(Hydraulic Press Machine Operation)
รหัสหลักสูตร : 0920182092204
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายหลักการทำงานของเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกได้ถูกต้อง
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติการติดตั้งแม่พิมพ์เข้ากับเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกได้ถูกต้อง
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกความสามารถบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกก่อนและหลังใช้งานได้ถูกต้อง
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- 3.2 จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี
- 3.3 เป็นผู้ที่มีประกอบอาชีพด้านช่างกลโรงงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการควบคุมเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
ชื่อย่อ วพร. การควบคุมเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานกรุงเทพมหานคร หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920932101	การบำรุงรักษาก่อนและหลังใช้งาน	2	2
0920932102	การเตรียมแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ	2	6
0920932103	เครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก	2	4
0920932104	การปั๊มโลหะด้วยเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก	2	10
0920939901	การวัดและประเมินผล	-	-
รวม		8	22
		30	

6. เนื้อหาวิชา

0920932101 การบำรุงรักษาก่อนและหลังใช้งาน (2 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายขั้นตอนการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก ก่อนและหลังใช้งาน และสามารถปฏิบัติการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกก่อนและหลังใช้งาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก ก่อนและหลังใช้งาน การทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก (PM Plan) การจัดทำตารางการตรวจเช็ค (Check Lit) การสรุปรายงานผลการตรวจเช็คเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก การตรวจเช็คระบบไฟฟ้า การตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก การตรวจเช็คระบบหล่อลื่น

ฝึกปฏิบัติการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก ก่อนและหลังใช้งาน การทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) การจัดทำตารางการตรวจเช็ค (Check Lit) การสรุปรายงานผลการตรวจเช็ค การตรวจเช็คระบบไฟฟ้า การตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก การตรวจเช็คระบบหล่อลื่น

0920932102 การเตรียมแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ (2 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายชนิด ประเภท คุณลักษณะของวัตถุดิบสำหรับงานปั๊มโลหะ อธิบายประเภท ชนิด ชิ้นส่วนมาตรฐาน และหลักการทำงานของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ และสามารถปฏิบัติตรวจสอบแม่พิมพ์ และอุปกรณ์ต่างๆ ตลอดจนปรับตั้งชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับชนิด ประเภท คุณลักษณะของวัตถุดิบสำหรับงานปั๊มโลหะ ประเภท ชนิด ชิ้นส่วนมาตรฐาน และหลักการทำงานของแม่พิมพ์วัตถุดิบสำหรับงานปั๊มโลหะ การตรวจสอบแม่พิมพ์ และอุปกรณ์ต่างๆ การเตรียมแม่พิมพ์ ก่อนติดตั้งเข้ากับเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก

ฝึกปฏิบัติการตรวจสอบแม่พิมพ์ และอุปกรณ์ต่างๆ ตลอดจนปรับตั้งชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ


- 0920932103 เครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก (2 : 4)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายประเภท ชนิด ส่วนประกอบ การทำงานของชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก และสามารถปฏิบัติการควบคุม และการปรับตั้งค่าการทำงานของเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิกได้ถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาความรู้เกี่ยวกับประเภท ชนิด ส่วนประกอบ ของเครื่องฉีดพลาสติก หน้าที่การทำงาน ของชิ้นส่วนต่างๆ การควบคุม และการปรับตั้งค่าการทำงานของเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
 ฝึกปฏิบัติการควบคุม และการปรับตั้งค่าการทำงานของเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
- 0920932104 การปั๊มโลหะด้วยเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก (2 : 10)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายขั้นตอนการติดตั้งแม่พิมพ์เข้ากับเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก และสามารถปฏิบัติการติดตั้งแม่พิมพ์ และปั๊มโลหะด้วยเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการปั๊มโลหะด้วยเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก การติดตั้งแม่พิมพ์ปั๊มโลหะเข้ากับเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก เทคนิคและการปรับตั้งค่าพารามิเตอร์ในการปั๊มโลหะ การปรับตั้งชุดปั๊มโลหะแผ่นสำหรับการปั๊ม การหล่อเย็นในการฉีดพลาสติก การทดลองพิมพ์ การวิเคราะห์ปัญหาในการปั๊มโลหะ การตรวจสอบชิ้นงานจากกระบวนการปั๊มโลหะ
 ฝึกปฏิบัติการติดตั้งแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ และการปั๊มโลหะด้วยเครื่องปั๊มโลหะแบบไฮดรอลิก
- 0920939901 การวัดและประเมินผล (0 : 0)
 เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม


ผู้จัดทำหลักสูตร

นายวิรัตน์ แยมโซติ	ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางสาวพัชราภรณ์ ยศปัญญา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสมพร ชันติโชติ	นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ รักษาการในตำแหน่งนักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางสาวเนาวรัตน์ คำดา	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ กองยุทธศาสตร์และเครือข่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน
นายพรชัย ไชยเชษฐ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นางสาวนันทวรรณ คงสนั่น	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายจักรวาล ทิพย์มาลัย	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายนที ราชฉวาง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายวิระ ชิตชลธาร	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นางอารีรัตน์ คำปาเชื้อ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก
นายอดุลย์ ศิริวงษ์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายกิตติวุฒิ ตรีชิต	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช2 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค 1 สมุทรปราการ
นายธวัน ทองสุโขติ	ผู้เชี่ยวชาญด้านการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางขวัญใจ ออบัลย์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายสถาพร จูแยม	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

นายยุทธพงษ์ กะถาไชย	ครูฝึกฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายอำพร โสภา	ครูชำนาญการพิเศษ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี
ดร.วิชัย ศรีमारวรรณ์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท สมบูรณ์ แอตวามซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
นายพิเชษฐ จันสกุลวิบูลย์	ผู้ทรงคุณวุฒิ บริษัท เต็นโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางจรรยาพร สุวรรณมงคล)
ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาผู้ฝึกและเทคโนโลยีการฝึก

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายวิชัย คงรัตนชาติ)
รองอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(หม่อมหลวงปทุมตริก สมิตี)
อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน