



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์
และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขา ทักษะการผลิต และประกอบชิ้นงาน
(Monozukuri Training)

รหัสหลักสูตร : ๗๙๒๐๑๘๒๐๙๐๖๐๓

สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สำหรับการพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

สาขา ทักษะการผลิต และประกอบชิ้นงาน

(Monozukuri Training)

รหัสหลักสูตร : ๗๙๒๐๑๘๒๐๙๐๖๐๓

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจเกี่ยวกับพื้นฐานวิธีการเขียนแบบเครื่องกล (ภาพฉาย ๓ มิติ, วิธีการกำหนดขนาด) ได้อย่างถูกต้อง

๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจหลักการในการอ่านค่าเครื่องมือวัด และใช้เครื่องมือวัดได้อย่างถูกต้อง

๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเรียนรู้และได้รับทักษะผ่านการฝึกฝนจริง ทางด้านความรู้ เทคนิคเกี่ยวกับการขันตืดสลักเกลียวและการอัดเข้า

๑.๔ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเรียนรู้และได้รับทักษะผ่านการฝึกฝนการประกอบชิ้นงาน จนได้เป็นชิ้นงานที่มีคุณภาพ ได้ความรวดเร็ว และถูกขั้นตอน โดยคำนึงถึงความปลอดภัยและความใส่ใจเรื่อง ๕ ส.

๑.๕ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

๓.๑ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้าฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๓.๒ จบการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีอายุไม่ต่ำกว่า ๑๘ ปี

๓.๓ เป็นผู้ประกอบอาชีพสายงานการผลิต หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ทักษะการผลิต และประกอบชิ้นงาน

ชื่อย่อ : วพร. ทักษะการผลิต และประกอบชิ้นงาน

ผู้รับการฝึกที่จบหลักสูตร และผ่านการประเมินของ สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์ จะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๗๙๒๐๙๒๐๒๐๑	การอ่านแบบ	๓	๓
๗๙๒๐๙๒๐๒๐๒	เครื่องมือวัดละเอียด	๓	๓
๗๙๒๐๙๒๐๒๐๓	ภาพรวมของการประกอบชิ้นงาน	๒	๐
๗๙๒๐๙๒๐๒๐๔	งานขันตีดสลักเกลียว	๑	๓
๗๙๒๐๙๒๐๒๐๕	การทำชิ้นส่วนและการประกอบชิ้นส่วน	๑	๕
๗๙๒๐๙๒๐๙๐๑	การวัดและประเมินผล	๓	๓
รวม		๑๓	๑๗
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๗๙๒๐๙๒๐๒๐๑ การอ่านแบบ (๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจพื้นฐานของภาพฉาย ๓ มิติ ได้อย่างถูกต้อง

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจลักษณะและประเภทของเส้นรวมถึงการเลือกใช้เส้นในลักษณะต่างๆ

ได้อย่างถูกต้อง

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเข้าใจวิธีการในการกำหนดขนาดชั้นพื้นฐานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับภาพฉาย ๓ มิตรวมไปถึงประเภทและการเลือกใช้เส้นในลักษณะต่างๆ และวิธีการกำหนดขนาดชั้นพื้นฐาน

๗๙๒๐๙๒๐๒๐๒ เครื่องมือวัดละเอียด (๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเกิดความรู้ความเข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของเครื่องมือวัดได้เป็น

อย่างดี

เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจถึงความผิดพลาดในการวัดที่สามารถเกิดขึ้นได้

เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถสอบเทียบเครื่องมือวัดและใช้เครื่องมือวัดได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

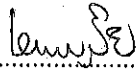
ศึกษาเกี่ยวกับความสำคัญของเครื่องมือวัดและการวัด ความรู้พื้นฐานของการวัด

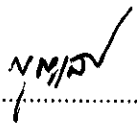
ฝึกปฏิบัติวิธีการใช้เครื่องมือวัดรวมถึงการสอบเทียบเครื่องมือวัด

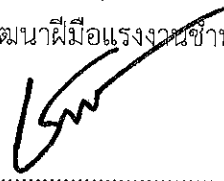
- ๗๙๒๐๙๒๐๒๐๓ ภาพรวมของการประกอบชิ้นงาน (๒ : ๐)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกเกิดความรู้ความเข้าใจในวิธีการประกอบแต่ละประเภทของชิ้นส่วน
 เครื่องจักร
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาวิธีการประกอบเครื่องจักรแต่ละประเภทและชิ้นส่วนต่างๆของเครื่องจักร
- ๗๙๒๐๙๒๐๒๐๔ งานขันตีสลักเกลียว (๑ : ๓)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำการขันตีสลักเกลียวได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับประเภทของสลักเกลียววิธีการใช้อุปกรณ์รวมถึงขั้นตอนการประกอบและ
 ฝึกปฏิบัติการขันตีสลักเกลียว
- ๗๙๒๐๙๒๐๒๐๕ การทำชิ้นส่วนและการประกอบชิ้นส่วน (๑ : ๕)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือได้อย่างถูกต้อง
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำการประกอบชิ้นงานได้อย่างมีคุณภาพ
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยและรู้จักการทำ ๕ ส.
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือต่างๆในการทำชิ้นงาน ปฏิบัติการประกอบชิ้นงานได้ตามแบบที่
 กำหนดและทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ๗๙๒๐๙๒๐๙๐๑ การวัดและประเมินผล (๓ : ๓)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเขียนแบบและอ่านค่าจากเครื่องมือวัดได้อย่างถูกต้อง
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถทำชิ้นงานออกมาได้เป็นอย่างดี มีคุณภาพ ภายในเวลาที่กำหนด
 คำอธิบายรายวิชา
 ฝึกการเขียนแบบและการอ่านค่าเครื่องมือวัด
 ฝึกปฏิบัติทำชิ้นงานตามแบบที่กำหนด

ผู้จัดทำหลักสูตร

นายเศรษฐกร คำวงศ์	หัวหน้าแผนกพัฒนาบุคลากร บริษัท สยามซีเนเตอร์ จำกัด
นายบุญเลิศ พูลทอง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นายหาญชัย ขุนณรงค์	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์
นางสาวนงลักษณ์ ละออง	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน สถาบันพัฒนาบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นายหาญชัย ขุนณรงค์)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายบุญเลิศ พูลทอง)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายอนุชา ละอองพันธ์)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร
ในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนอะไหล่ยานยนต์