

## หลักสูตรการฝึกเตรียมเข้าทำงาน

### ช่างช่องคอมพิวเตอร์

#### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทักษะคิดที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างช่องคอมพิวเตอร์ และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- 1.1 ปฏิบัติงานฝึกด้านช่างช่องคอมพิวเตอร์
- 1.2 ปฏิบัติงานบริการ ประกอบ ติดตั้ง ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ได้
- 1.3 เลือกใช้วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือตลอดจนรู้จักการเก็บและบำรุงรักษาอย่างถูกต้องปลอดภัย

#### 2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคฤษณ์ และภาคปฏิบัติในสถานบันพัฒนาฝึกอบรม แรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝึกอบรม แรงงาน เป็นเวลา 2 เดือน (320 ชั่วโมงฝึก) หลังจากนั้นจะได้รับการฝึกในสถานประกอบการอีกเป็นเวลา 1 เดือน

#### 3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 สำเร็จการศึกษาสายสามัญ ตั้งแต่ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 3 (ม.3) หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- 3.2 อายุระหว่าง 15 - 25 ปี
- 3.3 มีสภาพร่างกายพร้อม และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

#### 4. วุฒิตร

ชื่อเต็ม วุฒิตรพัฒนาฝึกอบรม สาขาช่างช่องคอมพิวเตอร์

ชื่อย่อ วพร. ช่างช่องคอมพิวเตอร์

4.1 ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบหลักสูตร โดยมีระยะเวลาฝึกตามหลักสูตร ในสถานบันพัฒนาฝึกอบรม แรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝึกอบรม แรงงาน ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการทดสอบจากสถานบันพัฒนาฝึกอบรม แรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝึกอบรม แรงงาน แต่ไม่สามารถเข้าฝึกงานในสถานประกอบการด้วยเหตุผลใดก็ตาม จะได้รับรองผลการฝึก

4.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการทดสอบจากสถานบันพัฒนาฝึกอบรม แรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝึกอบรม แรงงาน และผ่านการประเมินจากสถานประกอบการที่เข้าฝึกในกิจการ จะได้รับวุฒิตร วพร. ช่างช่องคอมพิวเตอร์ และหนังสือรับรองการฝึกงานจากสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึก

## 5. โครงสร้างของหลักสูตร

5.1 หลักสูตรการฝึกภาษาในสถานบันนพัฒนาฝีมือแรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน แบ่งออกเป็น 3 หมวด ใช้เวลาในการฝึก 2 เดือน (320 ชั่วโมงฝึก) จำแนกรายละเอียดได้ ดังนี้

- |                                  |     |            |
|----------------------------------|-----|------------|
| (1) หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน | 60  | ชั่วโมงฝึก |
| (2) หมวดความรู้ความสามารถหลัก    | 260 | ชั่วโมงฝึก |
| (3) หมวดความรู้ความสามารถพิเศษ   | -   | ชั่วโมงฝึก |

5.2 ผู้รับการฝึกที่ผ่านการทดสอบจากสถานบันนพัฒนาฝีมือแรงงาน /ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานแล้ว จะได้รับการฝึกงานในสถานประกอบการอีกเป็นเวลา 1 เดือน

## 6. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมงฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
อน.ต 001	1. <u>หมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน</u> ความปลอดภัยในการทำงาน คณิตศาสตร์ช่าง	4	-
อน.ต 002		4	-
อน.ต 003	กิจกรรมสร้างเสริมนิสัยอุตสาหกรรม	-	8
อน.ต 101	ไฟฟ้าเทคโนโลยี	20	-
อน.ต 102	งานฝึกฝีมืออิเล็กทรอนิกส์	4	20
อน.ต 210	2. <u>หมวดความรู้ความสามารถหลัก</u> เครื่องมือทดสอบในงานซ่อมคอมพิวเตอร์	8	8
อน.ต 211	การอ่าน-เขียนแบบอิเล็กทรอนิกส์	4	8
อน.ต 212	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และวงจร	24	16
อน.ต 310	พื้นฐานคอมพิวเตอร์	16	-
อน.ต 311	โครงสร้างและหลักการทำงานของคอมพิวเตอร์	48	16
อน.ต 320	การตรวจซ่อมเมนบอร์ด	8	24
อน.ต 321	การตรวจซ่อมอุปกรณ์ประกอบ	16	24
อน.ต 322	การตรวจซ่อมและทดสอบจากอุปกรณ์ภายนอก	8	16
อน.ต 330	อุปกรณ์ต่อพ่วงระบบคอมพิวเตอร์	8	8
อน.ต 399	การวัดและประเมินผล	-	-
	3. <u>หมวดความรู้ความสามารถพิเศษ</u>		
		172	148
		320	

## หมายเหตุ

1. หัวข้อที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถพื้นฐาน ผู้รับการฝึกในกลุ่มอาชีพช่างซ่อมคอมพิวเตอร์ และช่างซ่อมโทรศัพท์ สามารถที่จะเข้ารับการฝึกอบรมร่วมกันได้
2. หัวข้อที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถหลัก ผู้รับการฝึกสาขาช่างซ่อมคอมพิวเตอร์ ต้องเข้ารับการฝึกอบรมทุกหัวข้อ
3. หัวข้อที่กำหนดไว้ในหมวดความรู้ความสามารถพิเศษ เป็นหัวข้อที่จัดไว้ให้สถาบันพัฒนาฝึกอบรม /ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมฯแต่ละแห่ง กำหนดให้ผู้รับการฝึกเข้ารับการฝึกอบรมตามความจำเป็นที่จะต้องนำความรู้ความสามารถไปใช้ประกอบอาชีพในแต่ละพื้นที่ ทั้งนี้ ระยะเวลาฝึกที่เพิ่มขึ้นต้องไม่เกินร้อยละ 25 ของระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร

## 7. เนื้อหาวิชา

## 1. หมวดความรู้ความสำนารถพนฐาน

## อน.๓ 001 ความปลอดภัยในการทำงาน

(4 : 0)

ศึกษา ภูมิปัญญาและชื่อสั้นคับการปฏิบัติงาน เรียนรู้หลักของความปลอดภัยในการทำงาน การระมัดระวังและการป้องกันอุบัติภัยในการทำงาน วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยในการทำงาน และการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องกับลักษณะของงาน การปฐมพยาบาล

อ.น.๔ 002 คณิตศาสตร์ชั้ง

(4 : 0)

ทบทวนความรู้ในเรื่องระบบจำนวน ตัวเลข เศษส่วน ทศนิยม ร้อยละ

วจ. ล 003 ภารกิจกรรมสร้างเสริมนิสัยอุตสาหกรรม

(0 : 8)

อันดับ ๐๐๓ โครงการสำรวจและประเมินคุณภาพการศึกษา  
เรียนรู้และเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับหลักมนุษย์สัมพันธ์ การปรับตัวให้เข้ากับสังคม  
อุดมสังคม การสื่อข้อมูล การบำบัดผู้ป่วยโดยชุมชนเพื่อส่วนรวม การศึกษาดูงานนอกสถานที่ การเมืองศูนย์  
ที่ตั้งองค์กรและสังคม รวมทั้งมีคุณธรรม และความซื่อสัตย์ในวิชาชีพของตน

#### ๙๙. ๑ 101 ไฟฟ้าทุกโนโลยี

(20 : 0)

อัน.๑ 101 เพพาร์ค ณ ไทย  
ศึกษาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้ากระแสตรง ระบบไฟฟ้ากระแสสลับ ขนาด ตัวนำ ความต้านทาน  
อินดักเตอร์ ค่าปานิชเตอร์ กระแสไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้า ความถี่ กำลังและพลังงานไฟฟ้า กฎของโอล์ม  
การต่อวงจรและคณิตสมบัติของวงจรไฟฟ้าแบบต่างๆ การคำนวณค่าต่างๆ ในวงจรไฟฟ้า แม่เหล็กไฟฟ้า

#### ๙. ๑ 102 งานฝึกอบรมอาชีวศึกษาอนุกูล

(4 : 20)

อันดับ 102 ประเมินผลและดำเนินการต่อไป  
เรียนรู้การใช้เครื่องมือประเกทตะไบ ปากกาจับงาน ไขควง สวนไฟฟ้า เครื่องดูด  
ตะกั่ว หัวแร้งไฟฟ้า เทคนิคการบัดกรี

## 2. หมวดความรู้ความสามารถหลัก

### อน.๓ 210 เครื่องมือทดสอบในงานซ่อมคอมพิวเตอร์

(8 : 8)

เรียนรู้วิธีการใช้งาน การอ่านค่าทั้งเครื่องมือวัดทางไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ตลอดจนการนำรุ่นรักษา

(อธิบาย) โดยทางด้านไฟฟ้า เช่น แอมป์มิเตอร์ โวลต์มิเตอร์ โอห์มมิเตอร์ มัลติมิเตอร์

(อธิบาย) โดยทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ เช่น เครื่องมือวัดรูปแบบสัญญาณ ดิจิตอลมิเตอร์

### อน.๓ 211 การอ่าน-เขียนแบบอิเล็กทรอนิกส์

(4 : 8)

ศึกษาเกี่ยวกับลักษณะของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ ตลอดจนอุปกรณ์พิเศษต่างๆ การเขียนแบบลือด ไดอะแกรมของคอมพิวเตอร์ การเก็บรักษาแบบ

### อน.๓ 212 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และวงจร

(24 : 16)

เรียนรู้คุณสมบัติของอุปกรณ์ และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เช่น

Resistor, Inductor, Capacitor, Zener Diode, Diode, Transistor, VARACTOR Diode, UJT, PUT, SCR, TRIAC, FET, Transformer, IC

ปฏิบัติ งานวัดและทดสอบอุปกรณ์

### อน.๓ 310 พื้นฐานคอมพิวเตอร์

(16 : 0)

ศึกษาเกี่ยวกับประวัติความเป็นมาและพัฒนาการของคอมพิวเตอร์ ส่วนประกอบหลักของระบบคอมพิวเตอร์ หลักการทำงาน บื้องต้นของระบบคอมพิวเตอร์ ระบบตัวเลขฐานสอง ฐานลิบและฐานลิบหก

### อน.๓ 311 โครงสร้างและหลักการทำงานของคอมพิวเตอร์

(48 : 16)

ศึกษาโครงสร้างและหลักการทำงานของเมนบอร์ด ยาร์ดดิสก์ ฟล็อกปี้ดิสก์ไดร์ฟ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าแบบสวิทช์ อินเตอร์เฟสการ์ดแบบต่างๆ เช่น วีจีโอ ดิสเพลย์การ์ด ดิสก์คอนโทรลเลอร์การ์ด เป็นต้น

ปฏิบัติ การติดตั้งเมนบอร์ด ยาร์ดดิสก์ ฟล็อกปี้ดิสก์ไดร์ฟ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าแบบสวิทช์ อินเตอร์เฟสการ์ดแบบต่างๆ เช่น วีจีโอ ดิสเพลย์การ์ด ดิสก์คอนโทรลเลอร์การ์ด เป็นต้น

อน.ต 320 การตรวจซ้อมเมนบอร์ด

(8 : 24)

ศึกษาและปฏิบัติการตรวจซ้อมเมนบอร์ดแบบต่างๆ การวิเคราะห์อาการเลี้ยวจากภายนอก  
วิเคราะห์จากเสียงร้อง และการวิเคราะห์จากเครื่องมือและอุปกรณ์ทดสอบแบบง่าย

อน.ต 321 การตรวจซ้อมอุปกรณ์ประจำกอง

(16 : 24)

ศึกษาและปฏิบัติการตรวจซ้อมอุปกรณ์ประจำกองต่างๆ เช่น ยาร์ดดิสก์ ฟล็อปปี้ดิสก์ไกด์ร์น  
แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าแบบสวิชชิ่ง อินเตอร์เฟสการ์ดแบบต่างๆ เช่น วีจีโอ ดิสเพลย์การ์ด ดิสก์คอนไทรอล  
เลอร์การ์ด เป็นต้น จากการ แบนเนอร์พิมพ์ การนำรูงรักษา

อน.ต 322 การตรวจซ้อมและทดสอบจากอุปกรณ์ภายนอก

(8 : 16)

ศึกษาและปฏิบัติการตรวจซ้อมโดยใช้ซอฟแวร์ยูทิลิตี้แบบต่างๆ การทดสอบและทำลายไวรัส  
การแก้ไข ERROR MESSAGE ต่างๆ

อน.ต 330 อุปกรณ์ต่อพ่วงระบบคอมพิวเตอร์

(8 : 8)

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง หลักการทำงาน และการแก้ไขข้อขัดข้องของอุปกรณ์  
ต่อพ่วงระบบคอมพิวเตอร์ เช่น เครื่องพิมพ์ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าสำรองยูพีเอส เป็นต้น

อน.ต 399 การวัดและประเมินผล

ประเมินผลความรู้ความสามารถสามารถของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบ