

หลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน
สาขา การบริหารจัดการสินค้า
(Item management)
รหัส (๓๒๒๐๐๑๗๒๓๐๒๐๕)
ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดสุรินทร์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอธิบายความหมายของการบริหารจัดการสินค้าได้
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่ประมาณการไว้ในแต่ละช่วงเวลาทั้งในและนอกฤดูกาล ได้
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกจัดเก็บวัสดุหรือสินค้าที่ขายไม่หมดในช่วงขายไม่ดีไว้ขายตอนช่วงขายดี
- ๑.๔ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมร่วมแลกเปลี่ยนความรู้ ความคิดเป็น ประสบการณ์ระหว่างกัน สร้างเครือข่ายทางความรู้ในวิชาชีพ
- ๑.๕ ทำให้ธุรกิจได้ส่วนลดปริมาณจากการจัดซื้อจำนวนมากต่อครั้ง ป้องกันการเปลี่ยนแปลงราคาและผลกระทบจากเงินเฟ้อเมื่อวัสดุหรือสินค้าในท้องตลาดมีราคาสูงขึ้น
- ๑.๖ ป้องกันของขาดมือด้วยวัสดุหรือสินค้าเพื่อขาดมือ เมื่อเวลารอคอยล่าช้าหรือบังเอิญได้คำสั่งซื้อเพิ่มขึ้นกะทันหัน

๒. ระยะเวลาฝึก

ผู้เข้ารับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาคหรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดหรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงานเป็นเวลา ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุ ๑๘ ปีขึ้นไปและไม่จำกัดวุฒิการศึกษา
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ติดยาเสพติดให้โทษ หรือเป็นโรคติดต่อร้ายแรง
- ๓.๓ มีความประพฤติดี
- ๓.๔ ไม่จำกัดเพศ สัญชาติไทย
- ๓.๕ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก สามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผลและมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. สาขา การบริหารจัดการสินค้า

/๕.หัวข้อ.....(๒)

๕. หัวข้อวิชา

สาขา การบริหารจัดการสินค้า (Item management)			
รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๑	ประเภทของสินค้าคงคลัง	๑	๒
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๒	ต้นทุนวัสดุคงคลัง	๑	๐
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๓	หลักการออกแบบและวางแผนคลังสินค้า	๒	๐
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๔	ระบบการควบคุมและตรวจนับวัสดุคงคลัง	๑	๓
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๕	การบริหารจัดการวัสดุคงคลังที่มีประสิทธิภาพ	๒	๑๒
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๖	เพิ่มข้อมูลสถานะพัสดุคงคลัง	๒	๐
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๗	การจัดสินค้า และสินค้า Slow Moving	๑	๒
๓๒๒๒๓๓๐๒๐๘	การจัดการความสูญเสีย	๑	๐
		๑๑	๑๙
	รวม	๓๐	

๖. รายละเอียดวิชา

ประเภทของ สินค้าคงคลัง (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๑)

(๑:๐)

วัสดุหรือสินค้าที่เก็บตามรอบ วัสดุหรือสินค้าปลอดภัยหรือวัสดุหรือสินค้ากันชน วัสดุคงคลังระหว่างทาง วัสดุหรือสินค้าไม่เคลื่อนไหว

ต้นทุนวัสดุคงคลัง (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๒)

(๑:๐)

ราคาวัสดุหรือวัสดุหรือสินค้า ค่าขนส่ง ค่าประกัน ค่าธรรมเนียมต่างๆ ค่าภาษีศุลกากร ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา ค่าใช้จ่ายเนื่องจากวัสดุหรือสินค้าขาดแคลนหรือค่าใช้จ่ายในการปรับตั้งเครื่องจักรใหม่

หลักการออกแบบและวางแผนคลังสินค้า (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๓)

(๑:๐)

การเลือกที่ตั้งคลังสินค้า บทบาทหน้าที่การปฏิบัติการคลังสินค้า การรวบรวม การรับและการจัดส่งสินค้า

/ระบบการควบคุม.....(๓)

ระบบการควบคุมและตรวจนับวัสดุคงคลัง (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๔) (๑:๐)

ระบบวัสดุคงคลังอย่างต่อเนื่อง ระบบวัสดุคงคลังเมื่อสิ้นงวด ข้อดีของระบบวัสดุคงคลังแบบต่อเนื่อง ข้อดีของระบบวัสดุคงคลังเมื่อสิ้นงวด ความถูกต้องในการพยากรณ์เป้าหมาย การบริการลูกค้า ความถี่ในการเติมเต็มเวลานำและความแปรปรวนของเวลานำ

การบริหารจัดการวัสดุคงคลังที่มีประสิทธิภาพ (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๕) (๑:๐)

สามารถประมาณการเกี่ยวกับ ต้นทุนด้านต่างๆ ได้ มีระบบการพยากรณ์ที่เชื่อถือได้ มีระบบในการควบคุมและ ติดตามปริมาณ วัสดุคงคลัง มีระบบการจัดหมวดหมู่วัสดุคงคลังที่ดี มีข้อมูลเกี่ยวกับการสั่งซื้อ วัสดุดิบ การตัดสินใจเกี่ยวกับการจัดการวัสดุคงคลัง สั่งซื้อวัสดุหรือสินค้า การสำรองวัสดุลดขนาดการสั่งซื้อและการสั่งผลิตลง ลดต้นทุนการเก็บสินค้าคงคลัง (Lower inventory costs) การตั้งระดับปริมาณสินค้าเพื่อขาดให้เหมาะสม วางแผนการประกอบเมื่อเกิดความต้องการ(Think postponement) พยากรณ์ความต้องการของลูกค้าอย่างสม่ำเสมอ สร้างความร่วมมือระหว่างซัพพลายเออร์ในการสั่งซื้อสินค้า รวบรวมการสินค้าระหว่างการขนส่ง (Try merge-in-transit) จัดส่งสินค้าต่อไปให้ลูกค้าเมื่อสินค้ามาถึง (Cross-dock customer shipments) การให้ซัพพลายเออร์เป็นผู้บริหารสินค้าคงคลัง (Vendor-Managed Inventory: VMI) ลดระยะเวลาในการสั่งซื้อ เคลื่อนย้ายสินค้าคงคลัง (Transshipment)

เพิ่มข้อมูลสถานะพัสดุคงคลัง (Inventory Record Files) (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๖) (๑:๐)

แผนการสั่ง พักวัสดุคงคลังในมือ วัสดุระหว่างการสั่ง พักวัสดุคงคลังพร้อมใช้ แผนที่ใช้ในระบบ MRP

การจัดสินค้า และสินค้า Slow Moving (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๗) (๑:๐)

ตัวชี้วัดประสิทธิภาพด้านโลจิสติกส์ มิติด้านต้นทุน มิติด้านเวลา มิติด้านความน่าเชื่อถือ

การจัดการความสูญเสีย (๓๒๒๒๓๓๐๒๐๘) (๑:๐)

บรรทัดฐานและการบังคับใช้ การลดความสูญเสียให้ต่ำที่สุด

ลงชื่อ.....ผู้เสนอ/ร่างหลักสูตร

(นายไพโรจน์ เกิดโชค)

ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช๒

ลงชื่อ.....ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นางสาวมานัส ลาติวัลย์)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือและศักยภาพแรงงาน ๒

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

ว่าที่ร้อยตรี

(ประพันธ์ คชประดิษฐ์)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดสุรินทร์