

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือแรงงาน  
สาขา การบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน  
(Logistics & Supply Chain Management)

รหัสหลักสูตร ๑๒๒๐๐๑๗๒๓๐๒๑\_๓

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานนนทบุรี

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายทฤษฎีความรู้เรื่องการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกสามารถปรับตัวให้เข้ากับสภาพการทำงานของขบวนการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกวิเคราะห์ปัจจัยต่างๆ ในการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน
- ๑.๔ เพื่อให้ผู้รับการฝึกแสดงการใช้เครื่องมือในการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน
- ๑.๕ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

๒. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ผู้รับการฝึกจะได้รับความรู้ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นเวลา ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกอบรมจะต้องมีระยะเวลาในการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะมีสิทธิ์ได้รับการประเมินผล

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ มีพื้นฐานความรู้ในการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน  
ชื่อย่อ : วพร. สาขา การบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน  
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. สาขา การบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน

๕. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๑๒๓๒๓๑๐๔๐๑	ความหมายของการบริหารจัดการโลจิสติกส์	๓	-
๑๒๓๒๓๑๐๔๐๒	ความหมายของการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน	๓	-
๑๒๓๒๓๓๐๒๐๓	การบริหารจัดการคลังสินค้าสมัยใหม่	๔	๒
๑๒๓๒๓๓๐๗๐๔	การบริหารการขนส่งให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล	๖	-
๑๒๓๒๓๓๐๘๐๕	การบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานเพื่อเพิ่มผลผลิตภาพ	๔	๒
๑๒๓๒๓๓๑๘๐๖	ระบบการแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ (EDI)	๔	๒
๑๒๓๒๓๓๑๙๐๗	การวัดผลและประเมินผล	-	-
		๒๔	๖
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๑๒๓๒๓๑๐๔๐๑ ความหมายของการบริหารจัดการโลจิสติกส์ (๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกวิธีการควบคุมการรับสินค้าได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกการบรรจุหีบห่อได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกขั้นตอนการจัดเก็บได้อย่างถูกต้อง
๔. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการใช้น้ำที่จัดเก็บได้อย่างถูกต้อง
๕. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกการขนย้ายในระบบฯ และวางแผนได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาถึงกลยุทธ์การกำหนด การใช้ข้อมูลการรับสินค้า การบรรจุหีบห่อ วิธีการจัดเรียง การใช้พื้นที่ในการจัดเก็บ การโยกย้ายสินค้าตามที่ลูกค้ากำหนด อย่างเหมาะสมและติดตามการปฏิบัติงานด้วยระดับที่แตกต่างอย่างแท้จริง

๑๒๓๒๓๑๐๔๐๒ ความหมายของการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน (๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถวางแผนงานในการผลิตได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกการจัดหาวัตถุดิบที่มีคุณภาพได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถกำหนดจัดบุคลากรได้อย่างถูกต้อง
๔. เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกษาสามารถสั่งการและควบคุมการผลิตได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาพฤติกรรมและกำหนดการจัดทำระบบการวางแผน หรือกำหนดโครงสร้างองค์กรในการทำงานเกี่ยวกับการใช้การวัตถุดิบ เครื่องจักรและการผลิตที่มีคุณภาพของสินค้าได้อย่างถูกต้อง

๑๒๓๒๓๓๐๒๐๓ การบริหารจัดการคลังสินค้าสมัยใหม่

(๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกประเภทของคลังสินค้าได้อย่างถูกต้อง  
๒. เพื่อกำหนดชนิดประเภทการคลังสินค้า การผลิตที่ต้องมีการอบรมพนักงาน การทดสอบการปฏิบัติงาน และความเข้าใจในการให้บริการการจัดเรียงอย่างถูกวิธีตามที่กำหนดไว้

๓. เพื่อปฏิบัติการแยกประเภทคลังสินค้าในด้านการขนส่ง ทั้งภายในและภายนอก

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาพฤติกรรมและกำหนดการจัดทำระบบการคลัง หรือเพื่อลดต้นทุนด้านการผลิต การขนส่งผลิตและขนส่งในปริมาณมาก การถ่วงดุลอุปสงค์และห่วงโซ่อุปทานสินค้าตามฤดูกาล สินค้าที่มีราคาไม่แน่นอนได้ถูกต้อง

ปฏิบัติการฝึกแนะนำออกแบบการแก้ไขพิจารณาเหตุของความล้มเหลวติดตามความคืบหน้าและสรุปแบบจำลองใบประเมินผลโดยใช้เครื่องมือ 7 อย่าง เพื่อนำมาใช้ในการแก้ไขปัญหา

๑๒๒๒๓๓๐๒๐๔ การบริหารการขนส่งให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

(๖ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการจัดเรียงสินค้าได้อย่างถูกต้อง

๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถจัดแยกประเภทสินค้าได้ถูกต้อง

๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง

๔. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการจัดเก็บ การนำออกจากที่จัดเก็บได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการบริหารความเสี่ยงและการป้องกันสินค้าที่อาจเกิดขึ้น ต่อสินค้าและอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ทำงาน ให้สามารถเบิกจ่าย ควบคุม จัดส่งได้อย่างเหมาะสม

๑๒๓๒๓๓๐๘๐๕ การบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานเพื่อเพิ่มผลิตภาพ

(๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเข้าใจและตระหนักถึงการผลิตได้อย่างถูกต้อง

๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถจัดระบบ วัตถุประสงค์ การผลิต การควบคุมได้อย่างถูกต้อง

๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการวางแผนการผลิตจนถึงการเข้าเก็บในคลังสินค้าได้

อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาทฤษฎีการผลิต มีการกำหนดสินค้าตามที่ได้วางแผนการปฏิบัติตามที่ลูกค้ากำหนดและสามารถตอบสนองในการจัดส่งถึงมือลูกค้าตามความต้องการ

ปฏิบัติการฝึกศึกษากำหนดทดสอบให้เขียนแผนการผลิต จนถึงขั้นตอนการส่งมอบและหาสาเหตุของความผิดพลาด หรือ ขั้นตอนที่ล่าช้าแล้วนำมาแก้ไข โดยใช้เครื่องมือ ๗M ๒E มาปรับปรุง

๑๒๓๒๓๓๔๘๐๖ ระบบการแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ (EDI) (๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถและเข้าใจในการนำระบบสารสนเทศมาใช้ในองค์กร
  ๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถลดต้นทุนในการทำงานได้อย่างถูกต้อง
  ๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเข้าใจเกี่ยวกับการบริหารจัดการสินค้าคงคลังได้อย่างถูกต้อง
- คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาทฤษฎีการใช้ระบบสารสนเทศในการวางแผนการปฏิบัติตามที่ลูกค้าต้องการและสามารถตอบสนองในการจัดส่งถึงมือลูกค้าอย่างถูกต้อง

ปฏิบัติกรณีศึกษามีการแบ่งกลุ่มย่อยประชุมเลือกระบบสารสนเทศในระบบไปรษณีย์ และข้อดีข้อเสียในการใช้งานของระบบสารสนเทศแต่ละระบบ เช่น ระบบการแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ (EDI) วอลมาร์ทกับการจัดการซัพพลายเชน เป็นต้น

๑๒๓๒๓๓๔๙๐๗ การวัดผลและประเมินผล (๐ : ๐)

วัดผลทั้งทฤษฎีและปฏิบัติ โดยภาคทฤษฎีเป็นข้อสอบแบบปรนัย และภาคปฏิบัติให้ควบคุมโดยมีกิจกรรมเป็นการทำ กรณีศึกษา ( แบบทดสอบ ก่อน และ หลัง การอบรม )

ผู้จัดทำหลักสูตร

(นายอนุพงษ์ อยู่ดิษฐ์)  
ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช๓

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายวิศวัฒน์ ฉัตรชัยเจริญสุข)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายชัยชนะ เดชแพ)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานนนทบุรี