

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือแรงงาน  
สาขา การควบคุมความสูญเปล่า ๗ ประการ ของโลจิสติกส์  
( ๗ Wastes Control of Logistics )

รหัสหลักสูตร ๑๒๒๐๐๑๗๒๓๐๔๒๒

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานนนทบุรี

12/001/2562

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอธิบายทฤษฎีความรู้เรื่องการบริหารจัดการความสูญเสีย ๗ ประการ
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกสามารถปรับตัวให้เข้ากับสภาพการทำงานของขบวนการจัดส่ง
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกวิเคราะห์ปัจจัยต่างๆ ในการบริหารจัดการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- ๑.๔ เพื่อให้ผู้รับการฝึกแสดงการใช้เครื่องมือในการบริหารจัดการงานขนส่ง
- ๑.๕ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น เกี่ยวกับการลดความสูญเสียของงานโลจิสติกส์ได้อย่างเหมาะสม

๒. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกอบรมโดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด หรือ หน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง  
ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นเวลา ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ มีพื้นฐานความรู้ในการบริหารจัดการความสูญเสียของงานโลจิสติกส์
- ๓.๓ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การควบคุมความสูญเปล่า ๗ ประการ ของโลจิสติกส์  
ชื่อย่อ : วพร. สาขา การควบคุมความสูญเปล่า ๗ ประการของโลจิสติกส์  
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาทั้งหมด  
จะได้รับวุฒิบัตร วพร. สาขา การควบคุมความสูญเปล่า ๗ ประการ ของโลจิสติกส์

๕. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๑	ความสูญเสียเนื่องจากการผลิตมากเกินไป	๓	-
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๒	ความสูญเสียเนื่องจากการเก็บวัสดุคงคลัง	๓	-
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๓	ความสูญเสียเนื่องจากการขนส่ง	๓	๓
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๔	ความสูญเสียเนื่องจากการเคลื่อนไหว	๓	๓
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๕	ความสูญเสียเนื่องจากการรอคอย	๔	๒
๑๒๒๒๓๓๐๗๐๖	ความสูญเสียเนื่องจากระบวนการผลิตและของเสีย	๔	๒
๑๒๒๒๓๓๑๙๐๗	การวัดผลและประเมินผล	-	-
		๒๐	๑๐
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๑ ความสูญเสียเนื่องจากการผลิตมากเกินไป (๓:๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการผลิตได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกวิธีการจัดชั้นตอนการผลิตได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกลักษณะตั้งแต่เริ่มนำวัตถุดิบมาผลิตจนเสร็จได้อย่างถูกต้อง
๔. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตได้อย่างถูกต้อง
๕. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงกิจกรรมและลดความเสียหายต่อการผลิตได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาถึงกลยุทธ์การกำหนดความสูญเสียเนื่องจากการผลิตมากเกินไป ตลอดจนความจำเป็น ที่จะต้องรู้ ขั้นตอนและการผลิตอย่างเหมาะสม เพื่อควบคุมการผลิตแบบต่อเนื่องไปตลอด

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๒ ความสูญเสียเนื่องจากการเก็บวัสดุคงคลัง (๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการลดการจัดเก็บได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกการใช้ระบบ ABC มาใช้ได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการจัดเก็บ เคลื่อนย้ายได้อย่างถูกต้อง
๔. เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกษาสามารถบอกวิธีการใช้ ระบบ ๗ Wastes ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาพฤติกรรมและกำหนดการจัดทำ และ ปรับปรุงสินค้าให้ตรงต่อการเบิก จ่าย และสามารถตรวจนับสินค้า ทั้งวัตถุดิบเพื่อการผลิตและสินค้าสำเร็จรูปให้ตรงต่อการจัดเก็บอย่างเหมาะสมต่อไป

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๓ ความสูญเสียเนื่องจากการขนส่ง

(๓:๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการนำระบบ GPS มาใช้ได้อย่างถูกต้อง
๒. ศึกษาชนิด คุณลักษณะ องค์ประกอบของขั้นตอน การจัดระบบเส้นทางการขนส่งไม่ว่าจะเป็นเส้นทางรถ เส้นทางสายการบิน และเส้นทางเดินเรือ ซึ่งจะต้องมีการจัดระบบและควบคุมการใช้เส้นทางอย่างเหมาะสม ตามที่ลูกค้ากำหนดหรือตามเงื่อนไขการจัดส่งที่ลูกค้าต้องการสินค้าถึงปลายทาง

๓. ปฏิบัติการสร้างระบบสารสนเทศให้เหมาะสมต่อการจัดส่งสินค้าอย่างปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาใช้ในการตรวจสอบ และกำหนดการใช้ได้กับทุกภาคส่วนเพื่อให้องค์กรสามารถตรวจ วิเคราะห์ การจัดส่งถึงลูกค้าได้อย่างถูกต้องตามกำหนดระยะเวลา

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๔ ความสูญเสียเนื่องจากการเคลื่อนไหว

(๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการทำงานได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกวิธีการจัดทำทางในการทำงานได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงการจัดเรียงเครื่องมือได้อย่างถูกต้อง
๔. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการลดอุบัติเหตุในการทำงานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาหลักการบริหารความสูญเปล่าในการเคลื่อนไหว ในการปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสมโดยการจัดระบบเครื่องจักร อุปกรณ์ในการปฏิบัติงานให้ มีความสอดคล้องต่อการทำงานได้อย่างเหมาะสม

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๕ ความสูญเสียเนื่องจากการรอคอย

(๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกวิธีการทำงานแบบต่อเนื่องได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกถึงกระบวนการทำงานที่มีคุณภาพได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาทฤษฎีการคิดเชิงตรรกะและการศึกษาอบรมการใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน และจัดกระบวนการทำงานอย่างเป็นระบบตามสายการผลิต ให้เกิดความต่อเนื่องทั้งกระบวนการทำงานได้อย่างเหมาะสม

๑๒๒๒๓๓๐๗๐๖ ความสูญเสียเนื่องจากระบวนการผลิตและของเสีย

(๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

๑. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถจัดระบบการผลิตและไม่มีของเสียได้อย่างถูกต้อง
๒. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถบอกหลักการทำงานขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง
๓. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำหลักขั้นตอนทำงานขจัดของเสียได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาแนวคิดและขบวนการความสูญเสีย ๗ ประการของระบบการทำงานอย่างเหมาะสมของระบบโลจิสติกส์ และนำความสูญเสียเพื่อลดปัญหาในการปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสมต่อไป


วัดผลและประเมินผลทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยภาคทฤษฎีทำข้อสอบแบบปรนัย และ  
อัตรณ์ ภาคปฏิบัติให้ควบคุมโดยมีกิจกรรมเป็นการทำกรณีศึกษา ( แบบทดสอบ ก่อน และ หลัง การอบรม)

ผู้จัดทำหลักสูตร



(นายวิวัฒน์ อัครชัยเจริญสุข)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายภูมิศักดิ์ สุขแก้ว)  
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายชัยชนะ เดชแพ)  
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานนนทบุรี