



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ พม ๐๔๔๒ / ๒๕๖๑

วันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือ สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (การเชื่อมท่อทำ 5 G) (5 G welding)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม

พร้อมนี้ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ขอเสนอหลักสูตรฝึกยกระดับฝีมือ สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (การเชื่อมท่อทำ 5 G) (5 G welding) ระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง (รายละเอียดตามเอกสารแนบ) ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ไดนามิค กรุ๊ป โปรดักส์ จำกัด ร่วมกับสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม ทั้งนี้เพื่อนำมาใช้ประโยชน์ในการฝึกอบรมให้กับแรงงานในสถานประกอบการ และผู้ประกอบการอาชีพที่เกี่ยวข้อง ในพื้นที่ความรับผิดชอบของสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาหากเห็นชอบโปรดลงนามในหลักสูตรที่แนบมาพร้อมนี้

(นายสุพัต ฤงแก้ว)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ รง ๐๔๖๔ / ๑๐๒๖๗

อนุมัติ

(นายสมศักดิ์ เพ็งธรรม)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม

123 เม.ย. ๒๕๖๑

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (การเชื่อมท่อทำ 5G) (5G Welding)
รหัสหลักสูตร : 4420012070209
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเตรียมวัสดุ และเครื่องมือที่ใช้ในการเชื่อมไฟฟ้า รวมทั้งเลือกใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและลวดเชื่อมได้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเตรียมรอยต่อ ปลายท่อเพื่อการเชื่อมยึดได้เหมาะสมกับชนิดและประเภทงานท่อ
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถเชื่อมต่อท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ขนาด 6 นิ้ว ซึ่งวางในแนวนอนโดยการยึดท่อ

2. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะรับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่า 80 เปอร์เซ็นต์จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพทางด้านงานเชื่อม หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้อง
- 3.2 เป็นผู้ที่มีความสามารถและทักษะเทียบเท่าหลักสูตรช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ
- 3.3 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกจบฝึกหลักสูตร และผ่านทดสอบของสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานจะได้รับวุฒิบัตร

5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
4420710301	แนะนำหลักสูตรและความปลอดภัยในการทำงาน	1	-
4420730301	สัญลักษณ์การเชื่อมและรอยต่อแนวเชื่อม	1	-
4420730302	ลวดเชื่อมมีสารพอกหุ้มตามมาตรฐานสากล	1	-
4420730303	ชนิดและประเภทท่อ	1	-
4420730304	การเตรียมรอยต่อท่อเพื่อการเชื่อมยึด	1	-
4420730305	วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม	1	-
4420730306	การเชื่อมต่อชนท่อนแนวนอน ยึดท่อ	1	9
4420730307	การเชื่อมต่อชนแนวตั้ง ยึดท่อ	1	9
4420739901	การวัดผล	1	3
		9	21
		30	

4420730307 การเชื่อมต่อชนท่อในแนวตั้ง ยึดท่อ

1 : 9

ฝึกปฏิบัติการเตรียมงาน การปรับตั้งกระแสไฟ การเว้นช่องว่าง การเชื่อมยึดและการ
เริ่มต้นอาร์ก การเชื่อมท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6" นิ้ว ซึ่งวางในแนวตั้ง โดยยึดท่ออยู่กับที่ การควบคุม
แนวเชื่อม การต่อแนวเชื่อม การทำความสะอาดแนวเชื่อม การตรวจสอบและการแก้ปัญหา เกี่ยวกับขนาด
และแนวเชื่อม

4420739901 การวัดผล

1 : 3

เป็นการทดสอบความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำหลักสูตร

(นายสุทัศน์ ศิริพิณ)
บริษัท ไดนามิค กรุ๊ป โปรดักส์ จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้จัดทำสูตร

(นายสมจิตต์ มาเสาเหลา)
ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช. 3

ลงชื่อ.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสุพัต ฤงแก้ว)
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายสมศักดิ์ เพ็งธรรม)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานมหาสารคาม