



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่
(Large Motorcycle Maintenance)
รหัสหลักสูตร 7620013400109

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานเพชรบุรี กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายพูลโชค โตประเสริฐ ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานเพชรบุรี	
วันที่อนุมัติ...../...../.....	จำนวน....6...แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่/2564...

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่
(Large Motorcycle Maintenance)

รหัสหลักสูตร 7620013400109

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานเพชรบุรี กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อในงานซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ โดยสามารถ

- 1.1 ซ่อมและบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ได้อย่างถูกต้อง
- 1.2 นำความรู้ และทักษะที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงาน ได้อย่างถูกต้อง

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึก

- 3.1 เป็นผู้ประกอบอาชีพหรือมีประสบการณ์ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องยนต์รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.3 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ชื่อย่อ : วพร. การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผล ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมกันตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตร จากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
7624010201	ความปลอดภัยในการทำงาน	1	0
7624010801	การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่	2	0
7624010202	การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์พิเศษ	2	0
7624030801	การตรวจเช็คและบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่	1	0
7624010203	การตรวจเช็คตามระยะกำหนด	2	4
7624030201	การถอด – ประกอบ และเปลี่ยนอุปกรณ์	2	10
7624030802	เทคนิคการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่	2	3
7624039901	การวัดและประเมินผล	1	0
รวม		13	17
		30	

6. เนื้อหาวิชา

7624010201 ความปลอดภัยในการทำงาน (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย อุบัติเหตุกับการทำงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

7624010801 การซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ในการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ประวัติความเป็นมาของรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ประเภทและลักษณะงานซ่อมบำรุง ตลอดจนวิธีการซ่อมบำรุง

7624010202 การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์พิเศษ (2 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะในการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์พิเศษในการทำงานได้ถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเทคนิคการใช้เครื่องมือทั่วไป และเครื่องมือพิเศษ เช่น ชุดประแจแหวน ไขควงปากแฉก ไขควงปากแบน ประแจแอล ประแจวัดแรงบิด ไมโครมิเตอร์ เวอเนียร์คาลิปเปอร์ ฟीलเลอร์เกจ ไดอัลเกจ เพทวัดความ



หนาผ้าเบรค เครื่องตรวจสอบค่าความชื้นน้ำมันเบรค ปากกาวัด ความตึงสายพาน มัลติมิเตอร์แบบอัลตราล็อค และเครื่องมือตรวจสอบค่าความชื้นน้ำมันเบรค

7624030801 การตรวจเช็คและบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับหลักการตรวจเช็คตามระยะเวลา ตามคู่มือกำหนด ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการตรวจเช็คตามระยะเวลา ตามคู่มือกำหนด การตรวจเช็คประจำ

ตามสภาพการใช้งาน

7624010203 การตรวจเช็คตามระยะกำหนด (2 : 4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ และทักษะเกี่ยวกับหลักการตรวจเช็คตามระยะเวลา ตามคู่มือกำหนด

และนำไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเกี่ยวกับหลักการตรวจเช็คตามระยะเวลา ตามคู่มือกำหนด และนำไปใช้

ในการปฏิบัติงาน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจเช็คตามระยะกำหนด โดยใช้ใบงานบันทึกตรวจเช็คสภาพระบบ โครงสร้าง บันทึกตรวจเช็คสภาพยางหน้า - ยางหลัง บันทึกตรวจเช็คระบบขับเคลื่อน บันทึกตรวจเช็คระบบ รองรับกันสะเทือน บันทึกตรวจเช็คระบบห้ามล้อ หน้า - หลัง บันทึกตรวจเช็คระบบผลิต กระแสไฟฟ้า บันทึก ตรวจเช็คระบบสัญญาณไฟ บันทึกตรวจเช็คระบบน้ำมันหล่อลื่น บันทึกตรวจเช็คระบบระบายความร้อน

7624030201 การถอด - ประกอบ และเปลี่ยนอุปกรณ์ (2 : 10)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ และทักษะในการถอด - ประกอบ และเปลี่ยนอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุง

รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการถอด - ประกอบ และเปลี่ยนอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

วิเคราะห์หลักการการทำงานของชิ้นส่วนต่าง ๆ ความสึกหรอ สภาพ ยางหน้า - ยางหลัง ถอด - ประกอบ เปลี่ยน อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน อุปกรณ์รองรับกันสะเทือน อุปกรณ์ห้ามล้อ หน้า - หลัง อุปกรณ์ระบบสัญญาณไฟฟ้า และอุปกรณ์ระบบสารหล่อลื่น

ฝึกปฏิบัติในการถอด - ประกอบ และเปลี่ยนอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

วิเคราะห์หลักการการทำงานของชิ้นส่วนต่าง ๆ และปฏิบัติตามขั้นตอนในการถอดอุปกรณ์และชิ้นส่วน

7624030802 เทคนิคการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ (2 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ และทักษะในการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ และการให้บริการ

ได้อย่างถูกต้อง



คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ และการให้บริการ

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ การรับ หรือการให้บริการ กับผู้มาใช้บริการผู้รับบริการ บำรุงรักษาระบบระบายความร้อน และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และชิ้นส่วนต่างๆ ของรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

7624039901 การวัดและประเมินผล


(1 : 0)

เป็นการวัดประเมินความรู้ และทักษะของผู้เข้ารับการศึกษา โดยการทดสอบภาคทฤษฎี และประเมินผล ภาคปฏิบัติระหว่างการฝึกอบรม



คณะผู้จัดทำหลักสูตร

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. นายสุกิจ พัวไพศาล | หจก. ผองเพื่อนไรเดอร์ Yes Biker |
| 2. นายณพวงค์ ผ่องผิว | ผู้ประกอบการกิจการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ |
| 3. นางสาวมนัสนันท์ รุธิพรขจิต | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ |
| 4. นายพนม อินทร์ภูมะดัน | ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช3 |

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางสาวมนัสนันท์ รุธิพรขจิต)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายพลโชค โตประเสริฐ)
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานเพชรบุรี

