



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การใช้งานเครื่องลำเลียงชิ้นงานประเภท Gravity :
ASECO S170C เบื้องต้น
(Basic Operation of the Handler Machine : ASECO S170C)
รหัสหลักสูตร 9720084190201

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายสมเกียรติ อุ่เงิน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ.....8../..ธค../.2566	จำนวน.....5.....แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่/.....

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร การใช้งานเครื่องลำเลียงชิ้นงานประเภท Gravity : ASECO S170C เบื้องต้น
(Basic Operation of the Handler Machine : ASECO S170C)

รหัสหลักสูตร 9720084190201

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการปฏิบัติงานด้านการใช้งานเครื่อง ASECO S170C เป็นเครื่องลำเลียงชิ้นงาน (Handler) ประเภท Gravity ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้น โดยสามารถ ดังนี้

1.1 อธิบายการใช้งานเครื่อง ASECO S170C ลำเลียงชิ้นงาน (Handler) ประเภท Gravity ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้นได้

1.2 ใช้งานเครื่อง ASECO S170C ลำเลียงชิ้นงาน (Handler) ประเภท Gravity ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้นได้

1.3 ประยุกต์ใช้ความรู้ และทักษะที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือระดับปริญญาตรีขึ้นไป หรือกำลังศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือระดับปริญญาตรีขึ้นไป

3.3 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการอบรมได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การใช้งานเครื่องลำเลียงชิ้นงานประเภท Gravity : ASECO S170C เบื้องต้น

ชื่อย่อ : วพร. การใช้งานเครื่องลำเลียงชิ้นงานประเภท Gravity : ASECO S170C เบื้องต้น

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9721911301	โครงสร้างของเครื่อง ASECO S170C Handler	1	-
9721931301	การตั้งค่าใช้งานและการทำงานของเครื่อง	2	6
9721931302	การทำงานของชิ้นส่วนทางกลของเครื่อง Handler	1	-
9721931303	การทำงานของวงจรรวมเครื่อง Handler	1	-
9721931304	การซ่อมบำรุงรักษา Handler	2	6
9721931305	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	1	7
9721939901	การวัดและประเมินผล	1	2
รวม		9	21
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9721911301 โครงสร้างของเครื่อง ASECO 170C HANDLER (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับโครงสร้างของเครื่อง ASECO S170C ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับโครงสร้างและฟังก์ชันการทำงานในส่วนต่าง ๆ ของเครื่อง ASECO S170C Handler ประกอบไปด้วย BEACON LIGHT, INPUT LOADER, STORAGE TRACKS, TEST SITE, INVERTER, SHUTTLE, BINNING SECTION, BINNER DISPLAY, CONTROL CONSOLE, LN2 INPUT NOZZLE, HANDLER & SYSTEM INTERFACE

9721931301 การตั้งค่าใช้งานและการทำงานของเครื่อง (2 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการตั้งค่าการใช้งาน (Setup) และขั้นตอนการทำงานของเครื่อง ASECO S170C ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการตั้งค่าใช้งาน (Setup) และขั้นตอนการทำงานของเครื่อง ASECO S170C ตั้งแต่วิธีการเปิดเครื่อง (Power Up) ไปจนถึงหน้า Menu และวิธีการเข้าไปเพื่อตั้งค่าต่าง ๆ ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการตั้งค่า (Setup) เครื่อง ASECO S170C



- 9721931302 การทำงานของชิ้นส่วนทางกลของเครื่องกล Handler (1 : 0)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับชิ้นส่วนทางกลของเครื่อง ASECO S170C ได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับชิ้นส่วนทางกลของเครื่อง ASECO S170C ประกอบไปด้วยชิ้นส่วนต่าง ๆ ดังนี้
 INPUT LOADER, STORAGE CHAMBER AND ASSEMBLY, TEST TRACK, Inverter Assembly, Shuttle
 Assembly, AIR CONTROLS, MACHINE ALIGNMENT PROCEDURE and FRAME
- 9721931303 การทำงานวงจรรวมเครื่อง Handler (1 : 0)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการทำงานวงจรรวมของเครื่อง ASECO S170C ได้อย่าง
 ถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับหลักการการทำงานของระบบไฟฟ้าทั้งหมดของเครื่อง ประกอบด้วยหลักการทำงาน
 ชุดแหล่งจ่าย, การตรวจสอบและการปรับไฟแรงดัน, (A/D CONVERTER), ระบบควบคุมอุณหภูมิ, การตรวจจับ
 (OPTICS), มอเตอร์, หน้าจอการทำงาน, สถานะการรับ-ส่งข้อมูล ที่เกี่ยวข้องกับระบบทางไฟฟ้าทั้งหมด
- 9721931304 การซ่อมบำรุงรักษาเครื่อง Handler (2 : 6)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงรักษาเครื่อง Handler ได้อย่าง
 ถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับข้อกำหนดต่าง ๆ ในการเตรียมอุปกรณ์และวัสดุ ขั้นตอนวิธีการปฏิบัติ ตลอดจน
 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษาเครื่องจักร
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการติดตั้ง และการปฏิบัติในการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามเอกสารอ้างอิงจาก
 ASECO S170C PREVENTIVE MAINTENANCE PROCEDURE
- 9721931305 การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น (1 : 7)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นของเครื่อง ASECO
 S170C
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการตรวจสอบและวิธีการแก้ไขอาการ Jam ตาม Status Code ต่าง ๆ
 ที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องจักร
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นของเครื่อง ฝึกปฏิบัติการใช้คู่มือในการตรวจสอบ
 วิเคราะห์ปัญหาและฝึกการแก้ไขปัญหาตามขั้นตอนที่กำหนด



9721939901 การวัดและประเมินผล

(1 : 2)

ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้รับการศึกษา โดยการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ

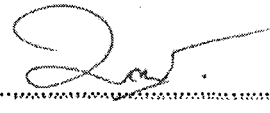
คณะผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายณัฐพงศ์ แก้วประดิษฐ์ บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด
2. นายอมรเทพ หุ่นวงศ์ บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด
3. นายอุดร บุญแล บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด
4. นายสุรศักดิ์ ชาติเสริมศักดิ์ บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด
5. นายปัญญาคม เทิบจันทิก บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด
6. นายมนชยา ศิริกิจ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
7. นายพนพลฐ์ คงจิตงาม นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
8. นายสิปปภาส สุขผลธรรม นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสิปปภาส สุขผลธรรม)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายมนชยา ศิริกิจ)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

