



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การใช้งานเครื่องทดสอบชิ้นงานประเภท Single Site:
ASL1000 เบื้องต้น
(Basic Operation of the Tester Machine : ASL1000)
รหัสหลักสูตร 9720084190202

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ...8../..ธค../.2566	จำนวน.....5.....แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่/.....

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร การใช้งานเครื่องทดสอบชิ้นงานประเภท Single Site : ASL1000 เบื้องต้น
(Basic Operation of the Tester Machine : ASL1000)

รหัสหลักสูตร 9720084190202

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการปฏิบัติงานด้านการใช้งานเครื่อง ASL1000 เป็นเครื่องทดสอบชิ้นงาน (Tester) ประเภท Single site ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้น โดยสามารถ

- 1.1 อธิบายการใช้งานเครื่อง ASL1000 ทดสอบชิ้นงาน (Tester) ประเภท Single site ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้นได้
- 1.2 ปฏิบัติการใช้งานเครื่อง ASL1000 ทดสอบชิ้นงาน (Tester) ประเภท Single site ที่ใช้ภายในอุตสาหกรรม Integrated Circuit เบื้องต้นได้
- 1.3 ประยุกต์ใช้ความรู้ และทักษะที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือระดับปริญญาตรีขึ้นไป หรือกำลังศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือระดับปริญญาตรีขึ้นไป
- 3.3 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการอบรมได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การใช้งานเครื่องทดสอบชิ้นงานประเภท Single Site : ASL1000 เบื้องต้น

ชื่อย่อ : วพร. การใช้งานเครื่องทดสอบชิ้นงานประเภท Single Site : ASL1000 เบื้องต้น

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9721911301	โครงสร้างของเครื่อง ASL1000 Tester	1	-
9721931301	การตั้งค่าใช้งานและการทำงานของเครื่อง	2	6
9721931302	โครงสร้างและการใช้งานของโปรแกรม Visual ATE	1	1
9721931303	การติดตั้ง Tester เข้ากับ Handler	1	1
9721931304	การซ่อมบำรุงรักษา	1.5	5.5
9721931305	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	0.5	6.5
9721939901	การวัดและประเมินผล	1	2
รวม		8	22
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9721911301 โครงสร้างของเครื่อง ASL1000 Tester (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับโครงสร้างโดยทั่วไปของเครื่อง ASL1000 (Hardware)

ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับโครงสร้างโดยทั่วไปและฟังก์ชันการทำงานในส่วนต่างๆ ของเครื่อง ASL1000 TESTER ประกอบไปด้วย โครงสร้างโดยทั่วไปของเครื่อง เรียนรู้หน้าจอการแสดงผล รวมถึง Graphic การกำหนดค่าต่างๆ เมนูที่สำคัญ Datalog Screen และส่วนของไฟล์ที่สำคัญ

9721931301 การตั้งค่าใช้งานและการทำงานของเครื่อง (2 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับขั้นตอนการตั้งค่าใช้งาน (Setup) และขั้นตอนการทำงานของเครื่อง ASL1000 รวมถึงทำความรู้จักกับการทดสอบ (DUT Board) แบบต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการตั้งค่าใช้งาน (Setup) และขั้นตอนการทำงานของเครื่อง ASL1000 โดยละเอียด ตั้งแต่วิธีเปิดเครื่อง (Power Up) ไปจนถึงหน้า Menu การเข้าไปเพื่อตั้งค่าต่าง ๆ การติดตั้งและถอดบอร์ดทดสอบ (Board) ตามความต้องการของ Handler การเลือกไฟล์การตั้งค่าที่ถูกต้อง การติดตั้งและอัปเดต Visual ATE จนถึงการเตรียมเครื่องให้พร้อมการใช้งาน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งานเครื่อง ASL1000 ที่เกี่ยวข้องกับ Hardware จนเครื่องพร้อมใช้งาน การเปลี่ยนและเลือกบอร์ดทดสอบ (Board) ที่ถูกต้องตามที่กำหนด (Configuration) รวมถึงการติดตั้งเข้ากับ HANDLER



- 9721931302 โครงสร้างและการทำงานของโปรแกรม Visual ATE (1 : 1)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับโครงสร้างและการทำงานของโปรแกรม Visual ATE ได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับโครงสร้างของโปรแกรม Visual ATE วิธีการใช้งานเบื้องต้นโดยผ่านภาษา C และ C++ การตั้งค่าต่าง ๆ ตามชนิดของการทดสอบชนิดของความต้องการ INTRS, PWPLUSUPER, PWPLUS, PW66
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม Visual ATE ตามระบบ INTRS, PWPLUSUPER, PWPLUS, PW66
- 9721931303 การติดตั้ง Tester เข้ากับ Handler (1 : 1)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการติดตั้ง Tester เข้ากับ Handler ได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการติดตั้ง Tester เข้ากับ Handler
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการติดตั้ง Tester เข้ากับ Handler
- 9721931304 การซ่อมบำรุงรักษา Tester (1.5 : 5.5)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับความสำคัญของการซ่อมบำรุง ขั้นตอนการทำ และวิธีการซ่อมบำรุงได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับข้อกำหนดต่าง ๆ การเตรียมอุปกรณ์และวัสดุ ขั้นตอนวิธีการปฏิบัติ รวมถึงเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุง เครื่องจักร
 ฝึกปฏิบัติการติดตั้งและการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามเอกสารอ้างอิง
- 9721931305 การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น (0.5 : 6.5)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น (Basic Troubleshooting) ได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับความหมายของ Jam Code และขั้นตอนการแก้ไขปัญหา
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น การใช้คู่มือวิเคราะห์ควบคู่การวิเคราะห์ปัญหา และการแก้ไขปัญหาตามขั้นตอน
- 9721939901 การวัดและประเมินผล (1 : 2)
 ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ



คณะผู้จัดทำหลักสูตร

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. นายณัฐพงศ์ แก้วประดิษฐ์ | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. นายอมรเทพ หุ่นวงศ์ | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 3. นายอุตร บุญแล | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4. นายสุธี บุญมา | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. นายอดิเรก สอยตา | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6. นายตุลาการ ปอสูงเนิน | บริษัท อนาล็อก ดีไวเซส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. นายমনชยา ศิริกิจ | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 8. นายนพณัฐ คงจิตงาม | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 9. นายสีปภาส สุขผลธรรม | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสีปภาส สุขผลธรรม)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร

(นายมนชยา ศิริกิจ)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

