



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม
Autodesk Moldflow Adviser
(Plastic Flow Analysis with Autodesk
Moldflow Adviser)
รหัสหลักสูตร 9720083270138

สถาบันพัฒนาบุคลากร
สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ... 8../.ธค../.2566	จำนวน.....5.....แผ่น	แก้ไขครั้งที่/.....

การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser
(Plastic Flow Analysis with Autodesk Moldflow Adviser)

รหัสหลักสูตร 9720083270138

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการปฏิบัติงานด้านการวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser โดยสามารถ

- 1.1 ใช้งานโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser เพื่อวิเคราะห์การไหลของพลาสติกได้
- 1.2 ประยุกต์ใช้ความรู้และทักษะที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับอุตสาหกรรมการฉีดพลาสติก
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.3 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser

ชื่อย่อ : วพร. การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ จึงจะถือว่าผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9722710301	การใช้งานโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser	2	2
9722730301	ขั้นตอนการวิเคราะห์การไหลของพลาสติก	3	3
9722730302	การออกแบบการวิเคราะห์	3	3
9722730303	การตีความผลลัพธ์	3	3
9722730304	การสร้างรายงานและการส่งออกผลลัพธ์	3	2
9722739901	การวัดและประเมินผล	1	2
รวม		15	15
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9722710301 การใช้งานโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser (2 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการใช้งานโปรแกรมและคุณสมบัติของโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser ในการวิเคราะห์การไหลของพลาสติก และลักษณะรูปร่าง หน้าตา แถบเมนูและปุ่มคำสั่งที่มีในโปรแกรม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับส่วนประกอบหลักของโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser โครงสร้างพื้นฐานและหน้าที่ของโปรแกรม ศึกษาลักษณะรูปร่าง หน้าตา แถบเมนูและปุ่มคำสั่งที่มีในโปรแกรม และคุณสมบัติฟังก์ชันการทำงานของโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งานโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser การใช้งานแถบเมนูและปุ่มคำสั่งที่มีในโปรแกรม และการใช้งานฟังก์ชันการทำงานของโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser

9722730301 ขั้นตอนการวิเคราะห์การไหลของพลาสติก (3 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับขั้นตอนและกระบวนการเพื่อทำการวิเคราะห์การไหลของพลาสติกด้วยโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser ได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการวิเคราะห์การไหลของพลาสติก ตั้งแต่การเตรียมข้อมูลนำเข้า การทำเมช การออกแบบระบบรีนเนอร์ หน้าต่างกระบวนการและลำดับการวิเคราะห์ การตั้งค่าคอนดิชัน การตีความผลลัพธ์จากการวิเคราะห์ จนถึงวิธีการจัดทำรายงานนำเสนอ

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการวิเคราะห์การไหลของพลาสติก การเตรียมข้อมูลนำเข้า การทำเมช การออกแบบระบบรีนเนอร์ การตั้งค่าคอนดิชัน การตีความผลลัพธ์จากการวิเคราะห์ และการจัดทำรายงานนำเสนอ




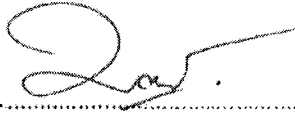
- 9722730302 การออกแบบการวิเคราะห์ (3 : 3)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการปรับแต่งและตั้งค่าพารามิเตอร์ในโปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser เพื่อให้กระบวนการวิเคราะห์เป็นไปตามความต้องการที่กำหนด
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับ
 1) วิธีการค้นหาสภาวะการขึ้นรูปที่เหมาะสมที่ช่วยให้ระยะเวลาในการผลิตให้สั้นที่สุด
 2) วิธีการตั้งค่าและปรับแต่งคอนดิชันในโปรแกรมเพื่อให้การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกสามารถตอบสนองต่อเงื่อนไข รวมทั้งความต้องการของกระบวนการฉีดพลาสติกที่กำหนด
 3) วิธีการออกแบบการวิเคราะห์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับ
 1) การค้นหาสภาวะการขึ้นรูปที่เหมาะสมเพื่อช่วยลดระยะเวลาการผลิตให้สั้นที่สุด
 2) การตั้งค่าและปรับแต่งคอนดิชันในโปรแกรมเพื่อให้การวิเคราะห์การไหลของพลาสติกสามารถตอบสนองต่อเงื่อนไขและความต้องการของกระบวนการฉีดพลาสติกที่กำหนด
 3) การออกแบบการวิเคราะห์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
- 9722730303 การตีความผลลัพธ์ (3 : 3)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ และทักษะเกี่ยวกับการตีความผลลัพธ์ที่ได้จากการวิเคราะห์การไหลของพลาสติกได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการอ่านและตีความผลลัพธ์ที่ได้จากการจำลอง วิธีการวิเคราะห์ข้อผิดพลาดและการปรับปรุงกระบวนการฉีด
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการอ่านและการตีความผลลัพธ์ที่ได้จากการจำลอง การวิเคราะห์ข้อผิดพลาดและการปรับปรุงกระบวนการฉีด
- 9722730304 การสร้างรายงานและการส่งออกผลลัพธ์ (3 : 2)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม Autodesk Moldflow Adviser เพื่อจัดทำรายงานและส่งออกผลลัพธ์ได้อย่างถูกต้อง
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการใช้งานโปรแกรมเพื่อจัดทำรายงานที่สอดคล้องกับความต้องการและวิธีการส่งออกผลลัพธ์เพื่อนำไปใช้ในการติดต่อกับผู้ประกอบการหรือทีมวิศวกรรม
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งานโปรแกรมเพื่อจัดทำรายงานที่สอดคล้องกับความต้องการและการส่งออกผลลัพธ์เพื่อนำไปใช้ในการติดต่อกับผู้ประกอบการหรือทีมวิศวกรรม
- 9722739901 การวัดและประเมินผล (1 : 2)
 การวัดผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคทฤษฎี และประเมินภาคปฏิบัติ ระหว่างการฝึกอบรม




ผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายเชิดวัช วรรณราช ผู้เชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมการผลิตพลาสติกและโพลีเมอร์
บริษัท ฟลูเอ้นท์ จำกัด
2. นายธนวัฒน์ นิลดำ ผู้เชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมการผลิตพลาสติกและโพลีเมอร์
บริษัท ฟลูเอ้นท์ จำกัด
3. นายมนชยา ศิริกิจ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
4. นายณพวัฐ คงจิตงาม นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
5. นายนำนนที ธรรมปัญญา นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
6. นายสิปปภาส สุขผลธรรม นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นายสิปปภาส สุขผลธรรม)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายมนชยา ศิริกิจ)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายสมเกียรติ อุเงิน)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

