



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร Factory Automation for EEC การควบคุมระยะไกล
ในระบบเครือข่ายแบบ CC-Link IE Field (CC-Link Field)
CC-Link IE Field Network Remote Control (CC-Link Field)
รหัสหลักสูตร 9720084190206

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ..6../.ก.พ../.2568...	จำนวน ...4... แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่ /.....

การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร Factory Automation for EEC การควบคุมระยะไกลในระบบเครือข่ายแบบ CC-Link IE Field (CC-Link Field)

(CC-Link IE Field Network Remote Control (CC-Link Field))

รหัสหลักสูตร 9720084190206

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการใช้ Factory Automation for EEC การควบคุมระยะไกลในระบบเครือข่ายแบบ CC-Link IE Field (CC-Link Field) โดยสามารถ

- 1.1 ปฏิบัติการตั้งค่าและเลือกอุปกรณ์สำหรับการเชื่อมต่อเครือข่าย CC - Link IE Field
- 1.2 นำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 24 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 อายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 เป็นผู้มีความรู้พื้นฐานด้านไฟฟ้า หรือทำงานเกี่ยวกับระบบวัดคุม
- 3.3 มีความรู้พื้นฐานด้านคอมพิวเตอร์และภาษาอังกฤษ
- 3.4 กรณีผู้รับการฝึกเป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการต้องเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- 3.5 มีสภาพร่างกายที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร Factory Automation for EEC การควบคุมระยะไกลในระบบเครือข่ายแบบ CC - Link IE Field (CC - Link Field)

ชื่อย่อ : วพร. Factory Automation for EEC การควบคุมระยะไกลในระบบเครือข่ายแบบ CC - Link IE Field (CC-Link Field)

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมกันตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9721931301	ตั้งค่าอุปกรณ์สำหรับการเชื่อมต่อเครือข่าย CC-Link IE Field	4	7
9721931302	การติดต่อสื่อสารระหว่างสถานีควบคุมหลัก สถานีการควบคุมระยะไกลแบบ Cyclic transmission และแบบ Transient transmission	4	7
9721939901	การวัดและประเมินผล	0	2
รวม		8	16
		24	

6. เนื้อหาวิชา

9721931301 ตั้งค่าอุปกรณ์สำหรับการเชื่อมต่อเครือข่าย CC-Link IE Field (4 : 7)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการตั้งค่าอุปกรณ์สำหรับการเชื่อมต่อเครือข่าย

CC-Link IE Field

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับโครงสร้างระบบเครือข่ายอีเทอร์เน็ตที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม CC-Link IE field

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการเชื่อมต่อเครือข่าย CC-Link IE Field ได้แก่ Remote Input, Remote

Output, Analog Input, Analog Output

9721931302 การติดต่อสื่อสารระหว่างสถานีควบคุมหลัก สถานีการควบคุมระยะไกลแบบ (4 : 7)

Cyclic transmission และแบบ Transient transmission

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการติดต่อสื่อสารระหว่างสถานีควบคุมหลัก

สถานีการควบคุมระยะไกลแบบ Cyclic transmission และแบบ Transient transmission

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการติดต่อสื่อสารระหว่างสถานีควบคุมหลัก และสถานีการควบคุมระยะไกลแบบ

Cyclic transmission และแบบ Transient transmission

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการติดต่อสื่อสารระหว่างสถานีควบคุมหลัก และสถานีการควบคุมระยะไกล

แบบ Cyclic transmission และแบบ Transient transmission รวมถึงการสื่อสารข้อมูลระหว่างกันระหว่าง

PLC ผ่านเครือข่าย CC-Link IE Field

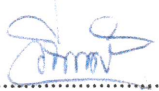
9721939901 การวัดและประเมินผล (0 : 2)


ประเมินความรู้ความสามารถของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคปฏิบัติ




คณะผู้จัดทำและพิจารณาหลักสูตร

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. นายจิรัตน์ ต่อรัตนวัฒนา | กรรมการผู้จัดการ
บริษัท วัฒนา แมชชีนเทค จำกัด |
| 2. นายนำนนที ธรรมปัญญา | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 3. นางสาววิรินทร์ภัทร พรหมเสน | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |
| 4. นางสาวพรรณวดี พรรณพิพัฒน์ | นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ |

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางสาววิรินทร์ภัทร พรหมเสน)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายนำนนที ธรรมปัญญา)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายสมเกียรติ อุเงิน)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

