



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร การบำรุงรักษาระบบหุ่นยนต์
(Robotics System Integration)
รหัสหลักสูตร 9720084190207

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ 6../ก.พ../2568...	จำนวน ...4... แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่ ...-... /...-...

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร การบำรุงรักษาระบบหุ่นยนต์
(Robotics System Integration)
รหัสหลักสูตร 9720084190207

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพการบำรุงรักษาระบบหุ่นยนต์ โดยสามารถ

1.1 เลือกใช้รูปแบบการติดต่อสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ได้อย่างเหมาะสม

1.2 บำรุงรักษาระบบที่ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับ สายพานแขนกลอุตสาหกรรม และระบบประมวลผลภาพในกระบวนการผลิตได้

1.3 นำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึก จำนวน 24 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 อายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 เป็นผู้มีความรู้ในการใช้งานโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม

3.3 กรณีผู้รับการฝึกเป็นแรงงานในสถานประกอบกิจการต้องเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

3.4 มีสภาพร่างกายที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร การบำรุงรักษาระบบหุ่นยนต์

ชื่อย่อ : วพร. การบำรุงรักษาระบบหุ่นยนต์

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติรวมกันตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะผ่านการฝึก และได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9721931304	Protocol	2	4
9721931305	System Integration	3	4
9721931306	Demo Plant Workshop	2	6
9721939901	การวัดและประเมินผล	1	2
รวม		8	16
		24	

6. เนื้อหาวิชา

9721931304 Protocol

(2 : 4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการเลือกใช้รูปแบบการติดต่อสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ได้อย่างเหมาะสม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับโครงสร้าง รูปแบบการติดต่อสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ ชุดของกฎหรือข้อตกลงในการสื่อสารระหว่างคอมพิวเตอร์หรือภายในคอมพิวเตอร์

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการเลือกใช้รูปแบบการติดต่อสื่อสารระหว่างอุปกรณ์

9721931305 System Integration

(3 : 4)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับระบบที่ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับสายพาน แขนกลอุตสาหกรรมและระบบได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของอุปกรณ์หลักอย่างละเอียด ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับสายพาน แขนกลอุตสาหกรรมและ ระบบประมวลผลภาพในกระบวนการผลิตได้ ก่อนจะพัฒนาสร้างอุปกรณ์เสริมหรือเขียนโปรแกรมออกมาเพื่อให้การทำงานของอุปกรณ์หลักเป็นไปได้ดี

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ตรวจจับ สายพาน แขนกลอุตสาหกรรม และระบบประมวลผลภาพในกระบวนการผลิต

9721931306 Demo Plant Workshop

(2 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับบูรณาการหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ สำหรับตรวจจับวัตถุดิบสายพานลำเลียงด้วยกล้องได้

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการบูรณาการหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ สำหรับตรวจจับวัตถุดิบสายพานลำเลียงด้วยกล้องได้

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการบูรณาการหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ สำหรับตรวจจับวัตถุดิบสายพานลำเลียงด้วยกล้อง



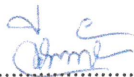
9721939901 การวัดและประเมินผล

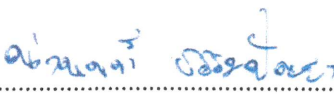
(1 : 2)


ประเมินความรู้ความสามารถของผู้รับการฝึก โดยการทดสอบภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

คณะผู้จัดทำและพิจารณาหลักสูตร

1. นายชัยชาญ สร้อยสุวรรณ บริษัท มิตรชุบิชิ อีเล็คทริก ออโตเมชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
2. นายนำนนที ธรรมปัญญา นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
3. นางสาววีรินทร์ภัทร พรหมเสน นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
4. นางสาวพรรณวดี พรรณพิพัฒน์ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

ลงนาม..........ผู้เสนอหลักสูตร
(นางสาววีรินทร์ภัทร พรหมเสน)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายนำนนที ธรรมปัญญา)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม..........ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายสมเกียรติ อุเงิน)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

