

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา เทคนิคการผลิตเซรามิกขั้นสูง
(Advanced Ceramic Manufacturing Techniques)
รหัสหลักสูตร ๕๒๒๐๐๑๒๕๑๐๒๐๕
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๑๐ ลำปาง

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้ทักษะความสามารถในการทำงานเซรามิกขั้นสูงได้
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถทำงานทดแทนสลับตำแหน่งงานได้
- ๑.๓ เพื่อเพิ่มผลิตภาพแรงงานให้กับสถานประกอบการมีขีดความสามารถในการแข่งขันสูงยิ่งขึ้น

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๑๐ ลำปาง และหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาการฝึก ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ มีวุฒิการศึกษา ตั้งแต่ ม.๓ ขึ้นไป
- ๓.๓ เป็นแรงงานในสถานประกอบการ
- ๓.๔ มีสภาพร่างกายที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกอบรม

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา เทคนิคการผลิตเซรามิกขั้นสูง

ชื่อย่อ : วพร.เทคนิคการผลิตเซรามิกขั้นสูง

ผู้รับการฝึกต้องมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด และต้องเข้ารับการประเมินผลการฝึกอบรม ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมดจึงถือว่าเป็นผู้ผ่านการฝึกอบรม จะได้รับวุฒิบัตร

๕. หัวข้อวิชา

| ลำดับที่ | หัวข้อวิชา | ชั่วโมง | |
|----------|---|---------|---------|
| | | ทฤษฎี | ปฏิบัติ |
| ๑. | ความปลอดภัยในการทำงาน | ๑ | - |
| ๒. | เครื่องมือ เครื่องจักร และวัสดุงานเซรามิก | ๑ | ๑ |
| ๓. | กระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง | ๓ | ๒๐ |
| ๔. | เทคโนโลยีการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง | ๒ | ๒ |
| ๕. | การวัดและประเมินผล | - | - |
| รวม | | ๗ | ๒๓ |
| | | ๓๐ | |

๖. เนื้อหาวิชา

๖.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

(๑ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรม สามารถบอกความหมาย และเรียนรู้ สาเหตุ ขั้นตอน วิธีการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุในการทำงานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความหมายของความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุ ขั้นตอน วิธีการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุในการทำงาน

(๑ : ๑)

๖.๒ เครื่องมือ เครื่องจักร และวัสดุงานเซรามิก

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรม มีความรู้ ความสามารถ ในเรื่องวัสดุงานเซรามิก และสามารถใช้เครื่องมือ เครื่องจักร ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกวิธี

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษา ประเภท รายละเอียด คุณสมบัติ วิธีการใช้งาน ประโยชน์ ของเครื่องมือ เครื่องจักร และวัสดุที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตงานเซรามิก

ฝึกปฏิบัติ การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร งานเซรามิก

(๓ : ๒๐)

๖.๓ กระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรม มีความรู้ ความสามารถ ในการปฏิบัติงานตามกระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษา วิธีการ ขั้นตอน กระบวนการผลิตงานเซรามิก กระบวนการล้างดิน กระบวนการเตรียมน้ำดินและเคลือบ กระบวนการทำแม่พิมพ์ กระบวนการขึ้นรูป เช่น การขึ้นรูปด้วยเครื่องโรลเลอร์เฮด การขึ้นรูปด้วยการหล่อหน้าดิน การขึ้นรูปด้วยแป้นหมุน การขึ้นรูปด้วยเครื่องจิกเกอร์ การขึ้นรูปด้วยเครื่องแรมเพลสส์ กระบวนการเผาและตกแต่ง เช่น การชุบเคลือบ การตกแต่งสีได้เคลือบ การเผาเคลือบ การตกแต่งสีบนเคลือบ การเขียนสีขอบผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบชิ้นงาน การอบสีบนเคลือบ

ฝึกปฏิบัติ การปฏิบัติงานตามกระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง ได้แก่ กระบวนการล้างดิน กระบวนการเตรียมดินและเคลือบ กระบวนการทำแม่พิมพ์ กระบวนการขึ้นรูป กระบวนการเผาและตกแต่ง

(๒ : ๒)

๖.๔ เทคโนโลยีการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง

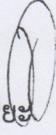
วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรม มีความรู้ ความสามารถ ในการปฏิบัติงานด้านเทคโนโลยีตามกระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษา หลักการใช้งาน วิธีการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ประโยชน์ของเทคโนโลยีตาม
กระบวนการผลิตงานเซรามิก

ฝึกปฏิบัติ การปฏิบัติงานด้านเทคโนโลยีตามกระบวนการผลิตงานเซรามิกขั้นสูง
๖.๕ การวัดและประเมินผล



(นายปิยะ เสนานุช)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

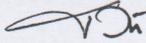
ผู้จัดทำหลักสูตร



(นายปิยะ เสนานุช)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

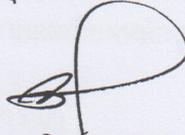
ผู้เสนอหลักสูตร



(นายรัชชัย ไชยรินทร์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายชาคริตย์ เตชา)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๑๐ ลำปาง

ผู้อนุมัติหลักสูตร