



การฝึกยกระดับฝีมือ

หลักสูตร ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ(AS/RS)
(Automated Storage and Retrieval System (AS/RS))
รหัสหลักสูตร 9720082091015

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์	
วันที่อนุมัติ...../...../.....	จำนวน.....5.....แผ่น	ปรับปรุงครั้งที่ .../....

การฝึกยกระดับฝีมือ
หลักสูตร ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS)
(Automated Storage and Retrieval System (AS/RS))

รหัสหลักสูตร 9720082091015

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ โดยประยุกต์ใช้ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS) ในการปฏิบัติงาน โดยสามารถ

มีความรู้ ความเข้าใจและประยุกต์ใช้ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS) ในการบริหารจัดการคลังสินค้าได้

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยหน่วยงานสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ระยะเวลาการฝึกจำนวน 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีประสบการณ์การทำงาน หรือประกอบอาชีพ ในสาขาที่เกี่ยวข้อง

3.2 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 มีสุขภาพดีไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน หลักสูตร ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS)

ชื่อย่อ : วพร. ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS)

ผู้รับการฝึกที่จะผ่านการอบรมจะต้องมีระยะเวลาการฝึกอบรมตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการประเมินผลตามเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ จึงได้รับวุฒิบัตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน



5. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9720939801	ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติเบื้องต้น	2	1
9720939802	ส่วนประกอบของระบบ AS/RS และหน้าที่การทำงาน	1	2
9720939803	ชนิดระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ และการใช้งาน	1	2
9720939804	การออกแบบระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ	6	13
9720939901	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		11	19
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9720939801 ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติเบื้องต้น (2 : 1)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติเบื้องต้น

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเรียนรู้ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติเบื้องต้น ในเรื่องขององค์ประกอบ หลักการทำงานและประเภทของระบบ AS/RS เพื่อการเลือกใช้และออกแบบให้เหมาะสมกับการใช้งานแบ่งการจัดเก็บสินค้าออกเป็น 2 ประเภทคือ Unit load สำหรับจัดเก็บสินค้าที่เป็นพาเลทและ Mini Load สำหรับจัดเก็บสินค้าที่เป็นกล่อง ตะกร้า หรือถาด ที่มีขนาดเล็ก ผู้ที่จะออกแบบหรือนำระบบ AS/RS ไปใช้งานจะต้องมีความรู้ในเรื่องขององค์ประกอบ หลักการทำงานและประเภทของระบบ AS/RS เพื่อการเลือกใช้และออกแบบให้เหมาะสมกับการใช้งาน

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งานเบื้องต้นของชุดฝึกระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (Automated Storage and Retrieval System (AS/RS))

9720939802 ส่วนประกอบของระบบ AS/RS และหน้าที่การทำงาน (1 : 2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับส่วนประกอบของระบบ AS/RS และหน้าที่การทำงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ AS/RS เป็นระบบที่ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักคือชั้นวางสินค้า (AS/RS Racking) ซึ่งเป็นโครงสร้างเหล็กที่แบ่งเป็นช่องจัดเก็บสินค้าในแนวราบและซ้อนกันเป็นชั้น ๆ ในแนวตั้ง และมีเครนหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้จัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้า Storage and Retrieval Machine (S/RM) ที่สามารถวิ่งเคลื่อนที่ได้ทั้งแนวราบและแนวตั้ง เพื่อนำสินค้าเข้าและออกจากชั้นวางสินค้า ภายใต้คำสั่งของระบบควบคุมคลังสินค้า Warehouse Control System (WCS) และระบบบริหารคลังสินค้า Warehouse Management System (WMS) ตามที่ผู้ใช้งานต้องการ

ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้งานฟังก์ชันต่างๆของชุดฝึกระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (Automated Storage and Retrieval System (AS/RS)) ตามหน้าที่การทำงานของส่วนประกอบต่างๆ





- 9720939803** **ชนิดระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ และการใช้งาน** (1 : 2)
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับชนิดระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ และการใช้งาน
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับชนิดระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ และการใช้งาน
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติมีหลายประเภทผู้ใช้ต้องเลือกให้เหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่ Unit Load AS/RS, Mini Load AS/RS, Deep-lane AS/RS เป็นต้น
- 9720939804** **การออกแบบระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ** (6 : 13)
วัตถุประสงค์รายวิชา
 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการออกแบบระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ
คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาเกี่ยวกับการออกแบบระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ
 ฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการออกแบบระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติ (AS/RS) เพื่อการสร้างระบบให้เหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่ การกำหนดภาระงาน (Load Sizes Determination) การคำนวณพื้นที่จัดเก็บ (Storage Space Dimensions) การคำนวณจำนวนชั้นจัดเก็บ (Storage Spaces Number) การคำนวณอัตรา การนำสินค้าเข้าและออกจากชั้นวางสินค้า (AS/RS Throughput) การออกแบบโครงสร้างและชั้นวางสินค้า (AS/RS Racking) การออกแบบระบบเครนหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้จัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้า Storage and Retrieval Machine (S/RM) การออกแบบโปรแกรมควบคุมระบบการทำงานของระบบอัตโนมัติสำหรับคลังสินค้า Warehouse Control System (WCS) การออกแบบระบบบริหารคลังสินค้า Warehouse Management System (WMS) การ Config และปรับแก้ไขเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพในการทำงาน
- 9720939901** **การวัดและประเมินผล** (1 : 1)
 ประเมินความรู้ทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติของผู้เข้ารับการฝึกหลังการฝึกอบรม




คณะผู้จัดทำหลักสูตร

- | | | |
|-----------------|---------------|--|
| 1. นายบุญลือ | บุญคง | สถาบันไทย-เยอรมัน TGI |
| 2. คุณพรพจน์ | แพศิริ | บริษัท ออโตโตแดกติก จำกัด |
| 3. นายปัญญาชาติ | เพ็งเรือง | บริษัท The Wisdom จำกัด |
| 5. นายกิตติธร | เรืองแก้ว | สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติ
และหุ่นยนต์ |
| 6. นายพนธ์รัฐ | คงจิตงาม | สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติ
และหุ่นยนต์ |
| 7. นายวณิช | หลายวัฒนไพศาล | สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติ
และหุ่นยนต์ |

ลงนาม  ผู้เสนอหลักสูตร
(นายวณิช หลายวัฒนไพศาล)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ

ลงนาม  ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายสมเกียรติ อุ๋เงิน)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ

ลงนาม  ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

