

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม
PDCA for work improvement and cost reduction in Industry
ระยะเวลาฝึกอบรม ๓๐ ชั่วโมง
รหัสหลักสูตร : ๒๕๒๐๐๑๗๒๓๐๔๐๖
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

.....

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจและอธิบายถึงหลักการ PDCA ของวงจรเดมมิ่งได้
- ๑.๒ ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจและอธิบายถึงการประยุกต์ใช้เครื่องมือต่างๆ ตามวงจร PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะสามารถสอบวัดผลได้

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ สำเร็จการศึกษาภาคบังคับ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- ๓.๓ มีความรู้พื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิด
- ๓.๔ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม
ชื่อย่อ : วพร. PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๑	แนวคิดและหลักการสำคัญของ PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม	๒	-
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๒	การระบุปัญหา ด้วยเครื่องมือทางด้านคุณภาพ	๒	๓
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๓	การศึกษาสภาพปัจจุบันด้วย IE และแผนในการดำเนินงาน	๔	๔
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๔	การประยุกต์ใช้เครื่องมือในการวิเคราะห์เพื่อจัดทำ corrective action	๔	๔
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๕	การนำ corrective action มาดำเนินการ การตรวจสอบผลความสำเร็จ และ รักษาภาวะผลสำเร็จแบบยั่งยืน	๔	๒
๒๔๒๒๓๓๑๙๐๑	การวัดและประเมินผล	๐.๕	๐.๕
รวม		๑๖.๕	๑๓.๕
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๑ แนวคิดและหลักการสำคัญของ PDCA เพื่อการพัฒนางานและลดต้นทุนในอุตสาหกรรม

(๒ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจ ความเป็นมา ความสำคัญของ PDCA กับการพัฒนากระบวนการทำงานและลดต้นทุน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเป็นมา ความสำคัญของ PDCA และประโยชน์ของ PDCA กับการพัฒนากระบวนการทำงานและลดต้นทุน

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๒ การระบุปัญหา ด้วยเครื่องมือทางด้านคุณภาพ

(๒ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจโดยสามารถตอบคำถามหรืออธิบายถึงการประยุกต์ใช้เครื่องมือทางด้านคุณภาพเพื่อนำมาระบุปัญหาเพื่อการพัฒนากระบวนการทำงานและลดต้นทุน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเครื่องมือทางด้านคุณภาพเพื่อมาช่วยในการระบุปัญหา ได้แก่ Pareto chart หรือ Cost Losses matrix หรือกราฟต่างๆ เป็นต้น

ปฏิบัติการเขียน Pareto chart การเขียนการประเมินตัวเลขแสดงลำดับความเสี่ยง (Risk Priority Number : RPN) และการเขียนแผนผังกลุ่มเชื่อมโยงหรือแผนผังกลุ่มเครือญาติ (affinity diagram)

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๓ การศึกษาสภาพปัจจุบันด้วย IE และแผนในการดำเนินงาน

(๔ : ๔)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจโดยสามารถตอบคำถามหรืออธิบายถึงการประยุกต์ใช้เครื่องมือทางด้านคุณภาพเพื่อนำมาทำความเข้าใจกับสภาพปัจจุบันของกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับปัญหาได้อย่างถูกต้อง รวมทั้งการจัดทำแผนงาน การกำหนดเป้าหมายในการดำเนินการได้อย่างถูกต้อง

/คำอธิบายรายวิชา...

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเครื่องมือทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการที่เกี่ยวข้อง เช่น Flow Process Chart หรือ Flow Chart หรือ Gantt Chart เป็นต้น

ปฏิบัติการเขียน Flow Process Chart และการปฏิบัติด้วยหลัก ๓G ในปัญหาจำลอง

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๔ การประยุกต์ใช้เครื่องมือในการวิเคราะห์เพื่อจัดทำ corrective action (๔ : ๔)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจโดยสามารถตอบคำถามหรืออธิบายถึงการประยุกต์ใช้เครื่องมือทางด้านคุณภาพ หรือทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการเพื่อให้เกิดแนวทางการแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาการประยุกต์ใช้เครื่องมือทางด้านคุณภาพ หรือทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการเพื่อให้เกิดแนวทางการแก้ไขปัญหาหรือพัฒนา ได้แก่ Why why analysis หรือ แผนภูมิเหตุและผล เป็นต้น

ปฏิบัติการเขียน Why why analysis และ แผนภูมิเหตุและผล

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๕ การนำ corrective action มาดำเนินการ การตรวจสอบผลความสำเร็จ และ รักษาสถานะผลสำเร็จแบบยั่งยืน (๔ : ๒)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจโดยสามารถตอบคำถามหรืออธิบายการนำ corrective action มาดำเนินการ การตรวจสอบผลความสำเร็จ และรักษาสถานะผลสำเร็จแบบยั่งยืน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาการนำ corrective action มาดำเนินการจริง ศึกษาการเขียนรายงานเพื่อแสดงให้เห็นถึงความสำคัญก่อนและหลังการปรับปรุงการดำเนินงาน รวมทั้งศึกษาการเขียนมาตรฐาน หรือวิธีสำหรับการปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่อง (CAR) เพื่อการรักษาสถานะผลสำเร็จแบบยั่งยืน

ปฏิบัติการเขียน Corrective Action Sheet และปฏิบัติการเขียนวิธีสำหรับการปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่อง (CAR) เป็นต้น

๒๔๒๒๓๓๓๙๙๐๑ การวัดและประเมินผล (๐.๕ : ๐.๕)

วัดและประเมินผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบ

ผู้จัดทำหลักสูตร

สืบเอก

(ไชยยนต์ บุญบุตร)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

สืบเอก

(ไชยยนต์ บุญบุตร)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายอิทธิพล อิศรางกูร ณ อยุธยา)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา