

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
กิจกรรม ยกระดับฝีมือและพัฒนาศักยภาพแรงงาน
หลักสูตร การบำรุงรักษาด้วยตนเอง เชิงปฏิบัติ ตามแนวคิด TPM ระยะเวลา 30 ชั่วโมง
รหัสหลักสูตร 1720017230321

1. ความสำคัญของหลักสูตร

ในปัจจุบันการแข่งขันในด้านคุณภาพของอุตสาหกรรมต่าง ๆ ทวีความรุนแรงมากยิ่งขึ้น การพัฒนาอุตสาหกรรมในประเทศเพื่อรองรับประชาคมอาเซียน จำเป็นต้องมีการปรับปรุงและพัฒนาตนเองให้ทันกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอยู่ตลอดเวลา เหตุเพราะเพื่อให้กิจการมีความอยู่รอด และเพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขันตลอดทั้งมุ่งสู่การขยายตลาดหรือกิจการอันเป็นเป้าหมายต่อไป เทคนิคการการบำรุงรักษาด้วยตนเอง เชิงปฏิบัติ ตามแนวคิด TPM คือแนวทางที่จะเพิ่มศักยภาพการแข่งขันให้อุตสาหกรรมอยู่รอดได้ เครื่องจักรเป็นส่วนสำคัญในการผลิตสินค้าให้ได้คุณภาพ จะทำอย่างไรให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้งานอยู่ตลอดเวลา วิธีการบำรุงรักษา คือ การมุ่งหาเทคนิคต่างๆ มาพัฒนาและปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต หลักการโดยประยุกต์ใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ เช่น พนักงานควบคุมเครื่อง และพนักงานดูแลเครื่อง จะต้องมีส่วนในการบำรุงรักษาเครื่องจักร โดยใช้แนวคิดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง เชิงปฏิบัติ ตามแนวคิด TPM

2. วัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรม

- 2.1 มีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับแนวทางการบำรุงรักษาเครื่องจักร ตามแนวคิด TPM
- 2.2 อธิบายแนวทาง และเป้าหมายของการเพิ่มผลผลิตด้วยการบำรุงรักษาเครื่องจักร
- 2.3 วิเคราะห์และเลือกเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง (เสาที่ 2) ของ TPM ได้
- 2.4 นำเสนอโครงการ การบำรุงรักษาด้วยตนเองที่เป็นต้นแบบนำไปใช้จริงในองค์กรได้

3. ระยะเวลาฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และ ปฏิบัติรวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

4. คุณสมบัติ

- 4.1 พนักงานในสถานประกอบการ
- 4.2 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

5. วุฒิบัตร

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบจะได้รับวุฒิบัตรของศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด สิงห์บุรี

6. หัวข้อการฝึกอบรม

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ศพจ.สท/5804020101	แนวคิดการบำรุงรักษาเครื่องจักร ตามแนวคิด TPM	6	0
ศพจ.สท/5804020102	ความสำคัญของการการบำรุงรักษาเครื่องจักร	3	0
ศพจ.สท/5804020103	แนวทางและเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง (เสาที่2)TPM	3	0
ศพจ.สท/5804020104	ขั้นตอนและเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน	3	0
ศพจ.สท/5804020105	ปฏิบัติการออกแบบและกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่1-3	0	6
ศพจ.สท/5804020106	ปฏิบัติการออกแบบและกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่4-7	0	6
ศพจ.สท/5804020107	การจัดทำโครงการเพื่องานบำรุงรักษาด้วยตนเอง และการ นำเสนอโครงการ	0	3
รวม		15	15
รวมทั้งหมด		30	

7. เนื้อหาวิชา

ศพจ.สท/5804020101 แนวคิดการบำรุงรักษาเครื่องจักร ตามแนวคิด TPM (6 : 0)

เรียนรู้หลัก แนวคิด และหลักการของการแนวคิด ชนิดและความสำคัญของการบำรุงรักษา การบำรุงรักษาทีผลเชิงรวม (TPM) เสาหลัก TPM และการวางระบบ TPM

ศพจ.สท/5804020102 ความสำคัญของการการบำรุงรักษาเครื่องจักร (3 : 0)

เรียนรู้หลัก แนวคิด และหลักการ ความสำคัญของวงจรชีวิตเครื่องจักร 3 ช่วง ความหมายประสิทธิภาพ โดยรวมของเครื่องจักร การบำรุงรักษาเพื่อการเพิ่มผลผลิต แนวโน้มและการแข่งขันในอุตสาหกรรม เครื่องเป็นปัจจัย ที่มีผลต่อการเพิ่มผลผลิต เช่น คุณภาพ, ต้นทุน, การส่งมอบ, ความปลอดภัย, ขวัญกำลังใจ, สิ่งแวดล้อม, จรรยาบรรณ QCDSMEE

ศพจ.สท/5804020103 แนวทางและเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง(เสาที่2)TPM (3 : 0)

เรียนรู้หลัก แนวคิด และหลักการ ความสำคัญของบทบาทหน้าที่ของพนักงานประจำเครื่องเกี่ยวกับการ บำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนของการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ความสูญเสียที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพของเครื่องจักร การวิเคราะห์และการตรวจประเมินการบำรุงรักษาด้วยตนเอง เครื่องมือที่สนับสนุนการบำรุงรักษาด้วยตนเอง การประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาด้วยตนเอง

ศพจ.สห/5804020104 ขั้นตอนและเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน

(3 : 0)

ศึกษาขั้นตอนการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ความสัมพันธ์และรายละเอียดของขั้นตอน การคัดเลือกจุดบำรุงรักษา, การกำหนดวิธีการบำรุงรักษา, การสืบสภาพปัจจุบันและตั้งเป้าหมาย, การวิเคราะห์สาเหตุเพื่องานบำรุงรักษา

ศพจ.สห/5803020105 ปฏิบัติการออกแบบและกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่1-3 (0 : 6)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติการกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่ 1 การทำความสะอาดแบบตรวจสอบ ขั้นตอนที่ 2 กำจัดความยากลำบาก ขั้นตอนที่3 จัดทำแนวปฏิบัติ AM ฉบับชั่วคราว

ศพจ.สห/5803020106 ปฏิบัติการออกแบบและกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่4-7 (0 : 6)

ศึกษาและฝึกปฏิบัติการกำหนดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ขั้นตอนที่ 5 จัดทำแนวปฏิบัติ AM ฉบับจริง ขั้นตอนที่ 6 การจัดทำเป็นมาตรฐาน ขั้นตอนที่ 7 การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ศพจ.สห/5803020107 จัดทำโครงการเพื่องานบำรุงรักษาด้วยตนเอง และการนำเสนอโครงการ (0 : 3)

ฝึกปฏิบัติการจัดทำโครงการตามขั้นตอนและเทคนิคการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ตามแนวคิด TPM และนำเสนอหน้าห้อง

ผู้จัดทำหลักสูตร



(นายยงยศ น้อยเจริญ)

ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช3

ผู้พิจารณาหลักสูตร



(นางธัญพร กุลอัน)

เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม

ผู้พิจารณาหลักสูตร



(นายพิสนธิ์ ชำชูด)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ รักษาการในตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายพัฒนาศักยภาพและทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายเลอพงษ์ แดงเนียม)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดสิงห์บุรี

พ.ศ. ๕๖