

**หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ**  
**กิจกรรม ยกระดับฝีมือและพัฒนาศักยภาพแรงงาน**  
**หลักสูตร เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ระยะเวลา 30 ชั่วโมง**  
รหัสหลักสูตร 1๗๒๐๐๑๒๓๐๔๑

**1. ความสำคัญของหลักสูตร**

เนื่องจากสภาพสภาวะเศรษฐกิจในยุคปัจจุบันเราจะเห็นได้ว่า ต้นทุนทางด้านอุตสาหกรรมเพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว และไม่มีที่ท่าจะลดลงโดยเพราะการเตรียมพร้อมในกลุ่มประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน Asean Economics Community ทำให้ส่งผลกระทบต่อหลายด้านพร้อมๆกัน เพื่อขจัดปัญหานี้ให้ทางผู้ประกอบการต้องมาสนใจในเรื่องการจัดการระบบการผลิตให้ดีขึ้น โดยเริ่มจากการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ให้เป็นประโยชน์และคุ้มค่าที่สุดเพื่อรักษาและป้องกันผลกำไรที่ได้รับให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้นั้นคือ ไม่ลดลงไปกว่าผลกำไรที่ทางผู้ประกอบการกำหนดไว้หรือจุดคุ้มทุน(Break-even Point) ในการผลิตเพราะฉะนั้นเพื่อความอยู่รอดของผู้ประกอบการเอง ทางผู้ประกอบการควรจะมีการพิจารณาถึงการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด (บุคคลากร, สิ่งของ, เงินทุน, ข้อมูลข่าวสาร และเวลา) ให้คุ้มค่าที่สุด เพื่อจะได้นำมาใช้ในการเพิ่มผลผลิตนั่นเอง

เทคนิคการการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต เป็นวิธีที่ได้รับความนิยมนำมาใช้ในการแก้ปัญหาในการผลิตภาคอุตสาหกรรม โดยจะมีแนวทางในการเพิ่มผลิตหลายเทคนิคเพื่อสามารถเลือกใช้ให้เหมาะสมกับลักษณะของงานได้

**2. วัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรม**

- 2.1 มีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต
- 2.2 อธิบายแนวทาง และเป้าหมายของเทคนิคการปรับปรุงงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต
- 2.3 วิเคราะห์และเลือกเทคนิคการปรับปรุงงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตได้
- 2.4 กำหนดแนวทางมาตรฐานการทำงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตได้
- 2.5 นำเสนอโครงการปรับปรุงงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตในองค์กรได้

**3. ระยะเวลาฝึก**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และ ปฏิบัติรวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์สอบวัดผล

**4. คุณสมบัติ**

- 4.1 พนักงานในสถานประกอบการ
- 4.2 เป็นผู้ที่มีร่างกายแข็งแรง มีความประพฤติดี

**5. วุฒิบัตร**

ผู้รับการฝึกที่ฝึกจบจะได้รับวุฒิบัตรของศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัด สิงห์บุรี

## 6. หัวข้อการฝึกอบรม

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
ศพจ.สท/5803050101	แนวคิดและความหมายของ การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต	2	0
ศพจ.สท/5803050102	ความหมายความสำคัญของต้นทุนการผลิต	1.5	0
ศพจ.สท/5803050103	สาเหตุของการเกิดการผลิที่ขาดประสิทธิภาพ	3.5	4
ศพจ.สท/5803050104	เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย วิธีการการศึกษาการทำงาน (Work Study)	3.5	4
ศพจ.สท/5803050105	เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย กลุ่มควบคุมคุณภาพ (QCC)	3.5	4
ศพจ.สท/5803050106	การกำหนดมาตรฐานการทำงาน การนำเสนอโครงการ	1	3
<b>รวม</b>		<b>15</b>	<b>15</b>
<b>รวมทั้งหมด</b>		<b>30</b>	

## 7. เนื้อหาวิชา

ศพจ.สท/5803050101 แนวคิดและความหมายของ การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต (2 : 0)

เรียนรู้หลัก แนวคิดการและความหมายของ คำว่า การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต การสร้างจิตสำนึกในการทำงานของพนักงาน ความสำคัญของตนเอง ความสำคัญต่อผู้อื่น ประสิทธิภาพการทำงานที่สอดคล้องต่อคนทำงาน การมีส่วนร่วม การตั้งใจ และการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพของสมาชิกแต่ละคนในองค์กร

ศพจ.สท/5803050102 ความหมายความสำคัญของต้นทุนการผลิต (1.5 : 0)

เรียนรู้หลัก แนวคิด และหลักการ ความสำคัญของต้นทุนการผลิต องค์ประกอบของต้นทุนการผลิต และสัดส่วนของแต่ละองค์ประกอบของต้นทุน สถิติ แนวโน้มปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนการผลิต ต้นทุนการผลิตทางตรงและทางอ้อม

ศพจ.สท/5803050103 สาเหตุของการเกิดการผลิที่ขาดประสิทธิภาพ (3.5 : 4)

เรียนรู้หลัก แนวคิด และหลักการของวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดการผลิที่ขาดประสิทธิภาพ ปัจจัยที่มีการผลิต P Q C D S M E E การวิเคราะห์หาสาเหตุของการผลิต

ปฏิบัติการสำรวจ ค้นหา วิเคราะห์ สาเหตุที่มีผลต่อการผลิต ในงานที่รับผิดชอบ สรุปพร้อมนำเสนอปัจจัยที่เกี่ยวข้องต่อการผลิต

ศพจ.สท/5803050104 เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย วิธีการการศึกษาการทำงาน (Work Study) (3.5 : 4)

ศึกษาเทคนิคการศึกษาการทำงาน ขั้นตอนการทำการวิเคราะห์การทำงาน ปัจจัยที่เกี่ยวข้องต่อการทำงานและหลักการทางกายศาสตร์(Ergonomics)

ปฏิบัติการวิเคราะห์งาน การคัดเลือกหัวข้อที่จะปรับปรุงแก้ไข, การกำหนดดัชนีวัดประสิทธิผล, การสืบสภาพปัจจุบันและตั้งเป้าหมาย, การวิเคราะห์สาเหตุปัญหา

ศพจ.สท/5803010105 เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย กลุ่มควบคุมคุณภาพ (QCC) (3.5 : 4)

ศึกษาการเทคนิคการระดมสมองด้วย QCC การขจัดความสูญเปล่าในการทำงาน ตามหลัก 3 MU การสร้างแรงจูงใจในรูปกลุ่มคุณภาพ

ปฏิบัติ การสังเกตการณ์ทำงานตามหลัก 3 G กิจกรรมกลุ่มคุณภาพ การกำหนดวิธีการป้องกันที่เป็นมาตรฐานการปฏิบัติงาน

ศพจ.สท/5803010109 กำหนดมาตรฐานการทำงาน การนำเสนอโครงการ (1 : 3)

ฝึกปฏิบัติการจัดทำโครงการตามขั้นตอนและเทคนิคการปรับปรุงงาน และนำเสนอหน้าห้อง

ผู้จัดทำหลักสูตร

(นายยงยศ น้อยเจริญ)  
ครูฝึกฝีมือแรงงานระดับ ช3

ผู้พิจารณาหลักสูตร

(นางธัญพร กุลอ้น)  
เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม

ผู้พิจารณาหลักสูตร

(นายพิสนธิ์ ขำชุด)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ รักษาการในตำแหน่ง  
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาศักยภาพและทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายเลอพงษ์ แต่งเนียม)

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงานจังหวัดสิงห์บุรี